

NUEVO

CORTADORES HUECOS ADICIONALES

PRAMET

Hemos incorporado nuevos cortadores huecos a la gama de fresado de alto avance SBN10. La última actualización incluye diámetros de 50 a 66 mm, con dos variantes de densidad de dientes. Todos los nuevos cortadores incorporan distintos ángulos de posición de asentado del inserto, lo que da como resultado una evacuación de viruta ideal al utilizar insertos de corte BNGX10 para un fresado HFC productivo.

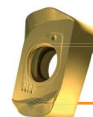
- ▶ **ALTA DURABILIDAD**
propia de un cortador endurecido.

- ▶ **LARGA VIDA DE FILO DE LA PLAQUITA**
gracias a la evacuación óptima de la viruta.

- ▶ **GAMA COMPETITIVA**
de insertos SBN10 para un uso más amplio.

**BNGX-M**

- Inserto para HFC de 4 filos
- Aceros, fundiciones
- Cortes medios

**BNGX-MM**

- Inserto para HFC de 4 filos
- Aceros inoxidables, HRSA
- Cortes ligeros

**BNGX-HM**

- Inserto para HFC de 4 filos
- Fundiciones, aceros duros
- Cortes exigentes

ISBN10

www.dormerpramet.com

Distribuidor Autorizado Dormer Pramet

<https://zermetherramientas.com/>

Tel. 446 139 1360

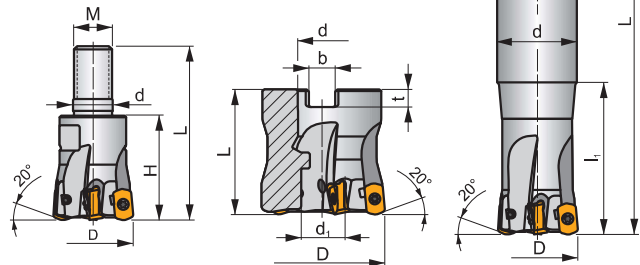
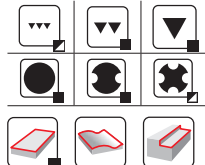
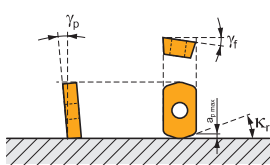
DORMER PRAMET

ISBN10



KAPR 20°

El ángulo de posición (KAPR) para cortadores de ≥ 2 es de 29°



	Product	DC	DCX	OAL	LU	LF	DCON MS	KWW	KWD	GAMF	GAMP		
		[inch]	[inch]	[inch]	[inch]	[inch]	[inch]	[inch]	[inch]	[°]	[°]		
	062E2R098M08-ISBN10-C	-	0.625	1.693	0.984	M8	0.335	-	-	-8° - -12°	-10°	2	-
	075E2R118M10-ISBN10-C	-	0.750	1.929	1.181	M10	0.413	-	-	-8° - -12°	-10°	2	-
	075E3R118M10-ISBN10-C	-	0.750	1.929	1.181	M10	0.413	-	-	-8° - -12°	-10°	3	-
	100E4R130M12-ISBN10-C	-	1.000	2.165	1.299	M12	0.492	-	-	-8° - -12°	-10°	4	✓
	100E5R130M12-ISBN10-C	-	1.000	2.165	1.299	M12	0.492	-	-	-8° - -12°	-10°	5	-
	125E5R157M16-ISBN10-C	-	1.250	2.480	1.575	M16	0.669	-	-	-8° - -12°	-10°	5	✓
	125E6R157M16-ISBN10-C	-	1.250	2.480	1.575	M16	0.669	-	-	-8° - -12°	-10°	6	✓
	062E2R118C062-ISBN10-C	-	1.500	0.625	3.937	1.181	0.625	-	-	-8° - -12°	-10°	2	-
	062E2R197C062-ISBN10-C	-	2.000	0.625	5.906	1.969	0.625	-	-	-8° - -12°	-10°	2	-
	075E3R157C075-ISBN10-C	-	2.500	0.750	5.118	1.575	0.750	-	-	-8° - -12°	-10°	3	-
	075E3R315C075-ISBN10-C	-	3.000	0.750	6.299	3.150	0.750	-	-	-8° - -12°	-10°	3	-
	100E4R197C100-ISBN10-C	-	3.000	1.000	5.512	1.969	1.000	-	-	-8° - -12°	-10°	4	✓
	100E4R394C100-ISBN10-C	-	4.000	1.000	7.087	3.937	1.000	-	-	-8° - -12°	-10°	4	✓
	100E4R472C100-ISBN10-C	-	4.000	1.000	8.661	4.724	1.000	-	-	-8° - -12°	-10°	4	✓
	100E5R197C100-ISBN10-C	-	5.000	1.000	5.512	1.969	1.000	-	-	-8° - -12°	-10°	5	-
	125E5R276C125-ISBN10-C	-	5.000	1.250	5.906	2.756	1.250	-	-	-8° - -12°	-10°	5	✓
	125E6R276C125-ISBN10-C	-	6.000	1.250	5.906	2.756	1.250	-	-	-8° - -12°	-10°	6	✓
	125E5R472C125-ISBN10-C	-	6.000	1.250	7.874	4.724	1.250	-	-	-8° - -12°	-10°	5	✓
	150A05R-ISMOBN10-C	1.500	1.500	-	-	1.575	0.500	0.258	0.165	-7° - -12°	-10°	5	✓
	150A07R-ISMOBN10-C	1.500	1.500	-	-	1.575	0.500	0.258	0.165	-7° - -12°	-10°	7	✓
	200A07R-ISMOBN10-C*	1.800	2.000	-	-	1.575	0.750	0.321	0.193	-7° - -12°	-6°	7	✓
	200A08R-ISMOBN10-C*	1.500	2.000	-	-	1.575	0.750	0.321	0.193	-7° - -12°	-6°	7	✓

*Los cortadores de ≤ 2.000 pulgadas solo pueden usar insertos BNGX 10.

Inserto

BNGX-M		BNGX-MM		BNGX-HM	
W1	0.283"	W1	0.283"	W1	0.283"
D1	0.109"	D1	0.109"	D1	0.109"
L	0.391"	L	0.391"	L	0.391"
S	0.154"	S	0.154"	S	0.154"

ISO	8215	M6330	M8310	M8330	M8340	M8345	M9325	M9340
BNGX 10T308SR-M	•	•	•	•	•	•	•	•
BNGX 10T308SR-MM		•	•	•	•	•	•	•
BNGX 10T308SR-HM	•		•	•				