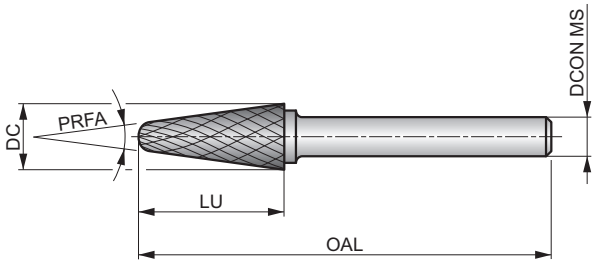
# P821C

## Lima Rotativa – Cono con Punta Esférica, Forma L, Recubrimiento TiAlN

Lima rotativa tipo DC de doble corte con espacio reducido entre filos para agrandar agujeros, redondear esquinas y acabado de superficies en ángulos estrechos u otras áreas de difícil acceso. Metal duro integral en diámetro Ø6 mm y por encima de 6 mm cabeza de metal duro en mango de acero endurecido. Recubrimiento TiAlN para alargar la vida de herramienta.




HM | L | TiAlN

DC | DORMER

Grupo de Material de la pieza adecuado. Velocidad operativa recomendada (RPM) en la pag. 267.

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P1.1 ■ | P1.2 ■ | P1.3 ■ | P2.1 ■ | P2.2 ■ | P2.3 ■ | P3.1 ■ | P3.2 ■ | P3.3 ■ | P4.1 ■ | P4.2 ■ | P4.3 ■ | M1.1 ■ | M1.2 ■ |
| M2.1 ■ | M2.2 ■ | M2.3 ■ | M3.1 ■ | M3.2 ■ | M3.3 ■ | M4.1 ■ | M4.2 ■ | K1.1 ■ | K1.2 ■ | K1.3 ■ | K2.1 ■ | K2.2 ■ | K2.3 ■ |
| K3.1 ■ | K3.2 ■ | K3.3 ■ | K4.1 ■ | K4.2 ■ | K4.3 ■ | K4.4 ■ | K4.5 ■ | K5.1 ■ | K5.2 ■ | K5.3 ■ | N3.1 ■ | N3.2 ■ | N3.3 ◪ |
| S1.1 ■ | S1.2 ■ | S1.3 ■ | S2.1 ■ | S2.2 ■ | S3.1 ■ | S3.2 ■ | S4.1 ■ | S4.2 ■ | H1.1 ■ | H2.1 ■ | H2.2 ■ | H3.1 ■ | H3.2 ■ |
| H4.1 ■ | H4.2 ■ | | | | | | | | | | | | |

DC ≤ 6.00 mm: DCON MS tolerancia h6, DC > 6.00 mm: soldada en un mango de acero con DCON MS tolerancia h7.

| Producto | DC (mm) | DCON MS (mm) | LU (mm) | OAL (mm) | PRFA (°) |
|---|---|---|---|---|---|
| **P821C3.0X3.0** | 3.00 | 3.00 | 14.00 | 38.0 | 8 |
| **P821C12.7X6.0** | 12.70 | 6.00 | 32.00 | 77.0 | 14 |

## VELOCIDAD DE TRABAJO RECOMENDADA

AL DC

| ISO | | (rev/min) | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | DC (mm) | | | | | | |
| | | 3 | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |
| P | min. | 64 000 | 32 000 | 24 000 | 20 000 | 16 000 | 12 000 | 10 000 |
| | max. | 83 000 | 42 000 | 32 000 | 25 000 | 21 000 | 16 000 | 13 000 |
| M | min. | 45 000 | 23 000 | 17 000 | 14 000 | 12 000 | 9 000 | 7 000 |
| | max. | 64 000 | 32 000 | 24 000 | 20 000 | 16 000 | 12 000 | 10 000 |
| K | min. | 58 000 | 29 000 | 22 000 | 19 000 | 15 000 | 11 000 | 9 000 |
| | max. | 77 000 | 39 000 | 29 000 | 23 000 | 20 000 | 15 000 | 12 000 |
| N | min. | 64 000 | 32 000 | 24 000 | 20 000 | 16 000 | 12 000 | 10 000 |
| | max. | 96 000 | 48 000 | 36 000 | 29 000 | 24 000 | 18 000 | 15 000 |
| S | min. | 45 000 | 23 000 | 17 000 | 14 000 | 12 000 | 9 000 | 7 000 |
| | max. | 58 000 | 29 000 | 22 000 | 18 000 | 15 000 | 11 000 | 9 000 |
| H | min. | 51 000 | 26 000 | 20 000 | 16 000 | 13 000 | 10 000 | 8 000 |
| | max. | 71 000 | 36 000 | 27 000 | 22 000 | 18 000 | 14 000 | 11 000 |

ST BR

| ISO | | (rev/min) | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | DC (mm) | | | | |
| | | 3 | 6 | 8 | 10 | 12 |
| P | min. | 100 000 | 65 000 | 60 000 | 55 000 | 35 000 |
| | max. | 60 000 | 45 000 | 35 000 | 30 000 | 20 000 |

VA BR

| ISO | | (rev/min) | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | DC (mm) | | | | |
| | | 3 | 6 | 8 | 10 | 12 |
| M | min. | 100 000 | 65 000 | 60 000 | 55 000 | 35 000 |
| | max. | 60 000 | 30 000 | 25 000 | 20 000 | 15 000 |

GRP

| ISO | | (rev/min) | | |
|---|---|---|---|---|
| | | DC (mm) | | |
| | | 3 | 6 | 8 |
| N4 | min. | 25 000 | 20 000 | 18 000 |
| | max. | 30 000 | 25 000 | 22 000 |

AS

| ISO | | (rev/min) |
|---|---|---|
| | | DC (mm) |
| | | 3 |
| S | min. | 60 000 |
| | max. | 80 000 |