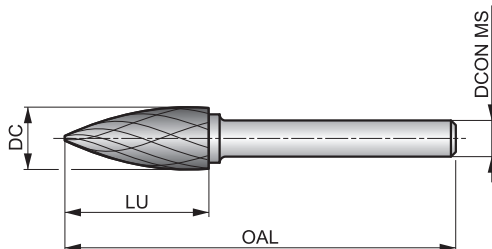


P713



Lima Rotativa – Arbol con Punta, Forma G

Lima rotativa tipo ST de un solo corte con rompevirutas y espacio medio entre filos para contorneado en múltiples ángulos y corte en áreas de difícil acceso. Metal duro integral en diámetro Ø6 mm y por encima de 6 mm cabeza de metal duro en mango de acero endurecido. Primera elección para aceros.



| | | |
|----|--------|--------|
| HM | G | Bright |
| ST | DORMER | |



Grupo de Material de la pieza adecuado. Velocidad operativa recomendada (RPM) en la pag. 267.

| | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P1.1 | P1.2 | P1.3 | P2.1 | P2.2 | P2.3 | P3.1 | P3.2 | P3.3 | P4.1 | P4.2 | P4.3 |
| ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |

DC=6.00 mm: DCON MS tolerance h6; DC>6.00 mm: Soldada en un mango de acero con DCON MS tolerancia h7.

| Producto | DC (mm) | DCON MS (mm) | LU (mm) | OAL (mm) |
|--------------|------------|-----------------|------------|-------------|
| P7136.0X6.0 | 6.00 | 6.00 | 18.00 | 50.0 |
| P7138.0X6.0 | 8.00 | 6.00 | 19.00 | 64.0 |
| P7139.6X6.0 | 9.60 | 6.00 | 19.00 | 64.0 |
| P71312.7X6.0 | 12.70 | 6.00 | 25.00 | 70.0 |



VELOCIDAD DE TRABAJO RECOMENDADA

| | | AL DC | | | | | | |
|----------|------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| ISO | | (rev/min) | | | | | | |
| | | DC (mm) | | | | | | |
| | | 3 | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |
| P | min. | 64 000 | 32 000 | 24 000 | 20 000 | 16 000 | 12 000 | 10 000 |
| | max. | 83 000 | 42 000 | 32 000 | 25 000 | 21 000 | 16 000 | 13 000 |
| M | min. | 45 000 | 23 000 | 17 000 | 14 000 | 12 000 | 9 000 | 7 000 |
| | max. | 64 000 | 32 000 | 24 000 | 20 000 | 16 000 | 12 000 | 10 000 |
| K | min. | 58 000 | 29 000 | 22 000 | 19 000 | 15 000 | 11 000 | 9 000 |
| | max. | 77 000 | 39 000 | 29 000 | 23 000 | 20 000 | 15 000 | 12 000 |
| N | min. | 64 000 | 32 000 | 24 000 | 20 000 | 16 000 | 12 000 | 10 000 |
| | max. | 96 000 | 48 000 | 36 000 | 29 000 | 24 000 | 18 000 | 15 000 |
| S | min. | 45 000 | 23 000 | 17 000 | 14 000 | 12 000 | 9 000 | 7 000 |
| | max. | 58 000 | 29 000 | 22 000 | 18 000 | 15 000 | 11 000 | 9 000 |
| H | min. | 51 000 | 26 000 | 20 000 | 16 000 | 13 000 | 10 000 | 8 000 |
| | max. | 71 000 | 36 000 | 27 000 | 22 000 | 18 000 | 14 000 | 11 000 |

| | | ST BR | | | | |
|----------|------|-----------|--------|--------|--------|--------|
| ISO | | (rev/min) | | | | |
| | | DC (mm) | | | | |
| | | 3 | 6 | 8 | 10 | 12 |
| P | min. | 100 000 | 65 000 | 60 000 | 55 000 | 35 000 |
| | max. | 60 000 | 45 000 | 35 000 | 30 000 | 20 000 |

| | | VA BR | | | | |
|----------|------|-----------|--------|--------|--------|--------|
| ISO | | (rev/min) | | | | |
| | | DC (mm) | | | | |
| | | 3 | 6 | 8 | 10 | 12 |
| M | min. | 100 000 | 65 000 | 60 000 | 55 000 | 35 000 |
| | max. | 60 000 | 30 000 | 25 000 | 20 000 | 15 000 |

| | | GRP | | |
|-----------|------|-----------|--------|--------|
| ISO | | (rev/min) | | |
| | | DC (mm) | | |
| | | 3 | 6 | 8 |
| N4 | min. | 25 000 | 20 000 | 18 000 |
| | max. | 30 000 | 25 000 | 22 000 |

| | | AS | |
|----------|------|-----------|--|
| ISO | | (rev/min) | |
| | | DC (mm) | |
| | | 3 | |
| S | min. | 60 000 | |
| | max. | 80 000 | |