

A088



Juego de Brocas A022 HSS, Serie Extra Corta, con la Punta Recubierta TiNe

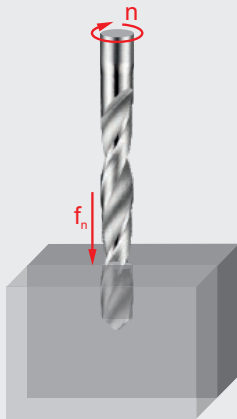
Un juego que contiene 24 diámetros diferentes de la broca A022 en un resistente estuche, con una amplia gama de tamaños cubiertos en una sola compra. Las brocas son adecuadas para su uso tanto en máquinas como en taladros manuales en muchas aplicaciones. El recubrimiento TiN-Tip mejora el rendimiento y prolonga la vida útil de la herramienta.

| | | |
|----------|----------|-------|
| HSS | DIN ANSI | 2.5xD |
| 135° | TiN-Tip | |
| λ 20-35° | R | DC h8 |

A=Tipos en el Juego, B=No en el Juego, C=Diámetros en el Juego.

| Producto | Nr. | A | B | C |
|----------|------|------|----|---|
| A0882005 | 2005 | A022 | 24 | 1.0 mm - 10.5 mm x 0.5 mm + 3.3 mm, 4.2 mm, 6.8 mm, 10.2 mm |

TABLA DE VELOCIDADES DE AVANCE DE TALADRADO



Avance por revolución (f_n en mm/rev)
 Dependiendo de las condiciones de trabajo puede ser necesario ajustar estos valores $\pm 25\%$

Cómo utilizar esta tabla para encontrar el valor de avance por revolución (f_n):

1. Localice su código alfa en la página del producto (ejemplo: 46J, «J» es el código alfa).
2. Localice en la fila superior de la tabla el diámetro más adecuado para su aplicación de corte.
3. Localice su código alfa en la columna de la izquierda de la tabla.
4. La intersección (celda) del diámetro y el código alfa es el avance por revolución (f_n).

| | | ø DC (mm) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|-------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| | | 0.15 | 0.50 | 1.00 | 2.00 | 3.00 | 4.00 | 5.00 | 6.00 | 8.00 | 10.00 | 12.00 | 15.00 | 16.00 | 20.00 | 25.00 | 30.00 | 40.00 | 50.00 | 100.00 |
| Avances | A | 0.003 | 0.006 | 0.012 | 0.023 | 0.029 | 0.032 | 0.036 | 0.042 | 0.054 | 0.062 | 0.069 | 0.082 | 0.086 | 0.110 | 0.125 | 0.135 | 0.155 | 0.175 | 0.263 |
| | B | 0.004 | 0.007 | 0.014 | 0.028 | 0.037 | 0.041 | 0.046 | 0.053 | 0.067 | 0.080 | 0.090 | 0.103 | 0.108 | 0.135 | 0.153 | 0.165 | 0.188 | 0.208 | 0.312 |
| | C | 0.004 | 0.008 | 0.015 | 0.032 | 0.044 | 0.050 | 0.056 | 0.064 | 0.080 | 0.098 | 0.110 | 0.125 | 0.130 | 0.160 | 0.180 | 0.195 | 0.220 | 0.240 | 0.360 |
| | D | 0.004 | 0.008 | 0.016 | 0.038 | 0.053 | 0.060 | 0.068 | 0.078 | 0.098 | 0.119 | 0.130 | 0.149 | 0.155 | 0.188 | 0.210 | 0.228 | 0.253 | 0.275 | 0.413 |
| | E | 0.004 | 0.009 | 0.017 | 0.043 | 0.062 | 0.071 | 0.080 | 0.092 | 0.115 | 0.140 | 0.150 | 0.173 | 0.180 | 0.215 | 0.240 | 0.260 | 0.285 | 0.310 | 0.465 |
| | F | 0.005 | 0.009 | 0.018 | 0.050 | 0.073 | 0.084 | 0.095 | 0.109 | 0.138 | 0.165 | 0.178 | 0.202 | 0.210 | 0.248 | 0.275 | 0.295 | 0.320 | 0.343 | 0.515 |
| | G | 0.005 | 0.010 | 0.019 | 0.056 | 0.084 | 0.096 | 0.109 | 0.126 | 0.160 | 0.190 | 0.205 | 0.231 | 0.240 | 0.280 | 0.310 | 0.330 | 0.355 | 0.375 | 0.563 |
| | H | 0.005 | 0.010 | 0.020 | 0.066 | 0.102 | 0.116 | 0.130 | 0.150 | 0.190 | 0.228 | 0.243 | 0.271 | 0.280 | 0.320 | 0.355 | 0.375 | 0.398 | 0.418 | 0.627 |
| | I | 0.005 | 0.011 | 0.021 | 0.076 | 0.119 | 0.134 | 0.150 | 0.173 | 0.220 | 0.265 | 0.280 | 0.310 | 0.320 | 0.360 | 0.400 | 0.420 | 0.440 | 0.460 | 0.690 |
| | J | 0.006 | 0.012 | 0.024 | 0.084 | 0.135 | 0.152 | 0.170 | 0.197 | 0.250 | 0.298 | 0.315 | 0.349 | 0.360 | 0.405 | 0.445 | 0.465 | 0.485 | 0.503 | 0.755 |
| | K | 0.007 | 0.013 | 0.026 | 0.092 | 0.150 | 0.170 | 0.190 | 0.220 | 0.280 | 0.330 | 0.350 | 0.388 | 0.400 | 0.450 | 0.490 | 0.510 | 0.530 | 0.545 | 0.818 |
| | L | 0.007 | 0.014 | 0.028 | 0.101 | 0.165 | 0.186 | 0.208 | 0.240 | 0.305 | 0.360 | 0.385 | 0.419 | 0.430 | 0.485 | 0.525 | 0.545 | 0.568 | 0.588 | 0.882 |
| | M | 0.008 | 0.015 | 0.030 | 0.110 | 0.180 | 0.202 | 0.225 | 0.260 | 0.330 | 0.390 | 0.420 | 0.450 | 0.460 | 0.520 | 0.560 | 0.580 | 0.605 | 0.630 | 0.945 |
| | N | 0.008 | 0.016 | 0.032 | 0.119 | 0.195 | 0.218 | 0.242 | 0.280 | 0.355 | 0.420 | 0.455 | 0.481 | 0.490 | 0.555 | 0.595 | 0.615 | 0.642 | 0.672 | 1.008 |
| | S | 0.002 | 0.004 | 0.008 | 0.014 | 0.020 | 0.025 | 0.030 | 0.037 | 0.050 | 0.080 | 0.100 | 0.123 | 0.130 | 0.150 | 0.170 | 0.190 | 0.220 | 0.240 | |
| | T | 0.004 | 0.008 | 0.015 | 0.028 | 0.040 | 0.050 | 0.060 | 0.070 | 0.090 | 0.110 | 0.130 | 0.160 | 0.170 | 0.190 | 0.210 | 0.230 | 0.260 | 0.275 | |
| | U | 0.007 | 0.013 | 0.026 | 0.048 | 0.070 | 0.080 | 0.090 | 0.107 | 0.140 | 0.170 | 0.200 | 0.223 | 0.230 | 0.240 | 0.270 | 0.300 | 0.360 | 0.375 | |
| | V | 0.010 | 0.019 | 0.038 | 0.069 | 0.100 | 0.115 | 0.130 | 0.153 | 0.200 | 0.250 | 0.280 | 0.310 | 0.320 | 0.340 | 0.400 | 0.440 | 0.510 | 0.530 | |
| | W | 0.012 | 0.025 | 0.049 | 0.089 | 0.130 | 0.150 | 0.170 | 0.200 | 0.260 | 0.330 | 0.380 | 0.418 | 0.430 | 0.450 | 0.470 | 0.490 | 0.520 | 0.540 | |
| | X | 0.014 | 0.028 | 0.056 | 0.103 | 0.150 | 0.180 | 0.210 | 0.250 | 0.330 | 0.420 | 0.480 | 0.533 | 0.550 | 0.580 | | | | | |
| | Y | 0.017 | 0.034 | 0.068 | 0.124 | 0.180 | 0.220 | 0.260 | 0.317 | 0.430 | 0.550 | 0.700 | 0.700 | 0.700 | 0.740 | | | | | |
| Z | 0.024 | 0.047 | 0.094 | 0.172 | 0.250 | 0.325 | 0.400 | 0.533 | 0.800 | 1.000 | 1.100 | 1.175 | 1.200 | 1.200 | | | | | | |