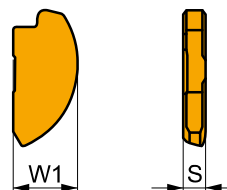


	W1	S
	(mm)	(mm)
16	16.000	2.00
20	20.000	2.50
25	25.000	3.17
32	32.000	4.00



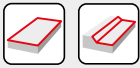
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)

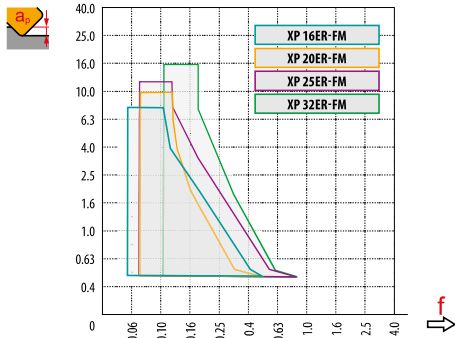


Geometría FM con diseño neutro para mecanizado ligero.

XP 16ER-FM	M8310	—	■	285	0.27	0.8	☑	145	0.24	0.8	■	270	0.27	0.8	—	—	—	—	—	—	■	55	0.15	1.0	
	M8330	—	■	265	0.27	0.8	☑	155	0.24	0.8	■	250	0.27	0.8	—	—	—	☑	65	0.19	0.6	☑	50	0.15	1.0
	M8345	—	■	195	0.27	0.8	☑	115	0.24	0.8	—	—	—	—	—	—	☑	45	0.19	0.6	—	—	—	—	
XP 20ER-FM	M8310	—	■	275	0.27	1.0	☑	140	0.24	1.0	■	260	0.27	1.0	—	—	—	—	—	—	■	55	0.15	1.0	
	M8330	—	■	260	0.27	1.0	☑	155	0.24	1.0	■	245	0.27	1.0	—	—	—	☑	65	0.19	0.8	☑	50	0.15	1.0
	M8345	—	■	190	0.27	1.0	☑	110	0.24	1.0	—	—	—	—	—	—	☑	45	0.19	0.8	—	—	—	—	
XP 25ER-FM	M8310	—	■	270	0.27	1.3	☑	135	0.24	1.3	■	255	0.27	1.3	—	—	—	—	—	—	■	50	0.15	1.0	
	M8330	—	■	250	0.27	1.3	☑	150	0.24	1.3	■	235	0.27	1.3	—	—	—	☑	60	0.19	1.0	☑	50	0.15	1.0
XP 32ER-FM	M8310	—	■	265	0.27	1.6	☑	135	0.24	1.6	■	250	0.27	1.6	—	—	—	—	—	—	■	50	0.15	1.0	
	M8330	—	■	245	0.27	1.6	☑	145	0.24	1.6	■	230	0.27	1.6	—	—	—	☑	60	0.19	1.3	☑	45	0.15	1.0
	M8345	—	■	180	0.27	1.6	☑	105	0.24	1.6	—	—	—	—	—	—	☑	45	0.19	1.3	—	—	—	—	

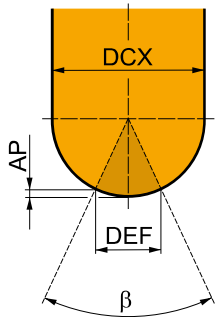


	XP 16-FM	XP 20-FM	XP 25-FM	XP 32-FM
	8.0	10.0	12.5	16.0
	—	—	—	—



		0.3	0.4	0.5	0.7	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	15.0	16.0	20.0	22.5	25.0
16		4.3	5.0	5.6	6.5	7.7	8.6	9.3	10.6	11.6	12.5	13.9	14.8	15.5	16.0	—	—	—	—	—	—	—
20		4.9	5.6	6.2	7.4	8.7	9.7	10.5	12.0	13.2	14.3	16.0	17.3	18.3	19.6	20.0	—	—	—	—	—	—
25		5.4	6.3	7.0	8.2	9.8	10.9	11.9	13.6	15.0	16.2	18.3	20.0	21.4	23.3	24.5	25.0	—	—	—	—	—
32		6.2	7.1	7.9	9.4	11.1	12.4	13.5	15.5	17.2	18.7	21.2	23.2	25.0	27.7	29.7	31.2	31.9	—	—	—	—

Área efectiva para 1 filo de corte.

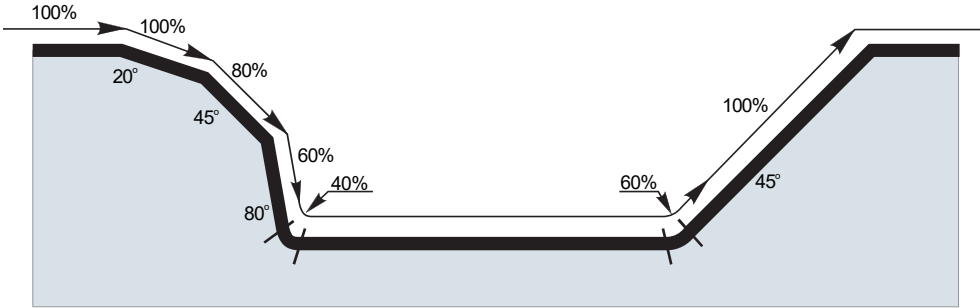


	β		AP
16	41°	5.568	0.51
20	37°	6.314	0.52
25	37°	7.901	0.65
32	37°	10.122	0.83



		3	5	10	15	20	30	40	50	60	80	100
16		0.438	0.566	0.800	0.980	1.131	1.386	1.600	1.789	1.960	2.263	2.530
20		0.490	0.632	0.894	1.095	1.265	1.549	1.789	2.000	2.191	2.530	2.828
25		0.548	0.707	1.000	1.225	1.414	1.732	2.000	2.236	2.449	2.828	3.162
32		0.620	0.800	1.131	1.386	1.600	1.960	2.263	2.530	2.771	3.200	3.578

		a_e	1.0 %	2.5 %	5.0 %	7.5 %	10 %	15 %	20 %	25 %	30 %	35 %	40 %	45 %	50 %	60 %	70 %	75 %	80 %	90 %	100 %
																					
19.9 %	1.0 %	2.86	1.84	1.33	1.12	1.00	0.89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
31.2 %	2.5 %	3.58	2.28	1.64	1.36	1.20	1.01	0.92	0.88	0.91	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
43.6 %	5.0 %	4.22	2.68	1.92	1.58	1.39	1.16	1.03	0.95	0.90	0.88	0.89	—	—	—	—	—	—	—	—	—
52.7 %	7.5 %	4.63	2.95	2.10	1.73	1.51	1.26	1.11	1.02	0.96	0.91	0.89	0.88	0.90	—	—	—	—	—	—	—
60.0 %	10.0 %	4.94	3.14	2.24	1.84	1.61	1.33	1.18	1.07	1.00	0.95	0.91	0.89	0.88	1.00	—	—	—	—	—	—
71.4 %	15.0 %	5.39	3.42	2.43	2.00	1.74	1.44	1.27	1.15	1.07	1.01	0.96	0.93	0.90	0.88	0.93	—	—	—	—	—
80.0 %	20.0 %	5.70	3.62	2.57	2.11	1.84	1.52	1.33	1.21	1.12	1.05	1.00	0.96	0.93	0.89	0.88	0.89	1.00	—	—	—
86.6 %	25.0 %	5.93	3.76	2.67	2.20	1.91	1.58	1.38	1.25	1.16	1.08	1.03	0.99	0.95	0.90	0.88	0.88	0.89	—	—	—
91.7 %	30.0 %	6.10	3.87	2.75	2.26	1.96	1.62	1.42	1.28	1.18	1.11	1.05	1.01	0.97	0.92	0.89	0.88	0.88	0.88	0.93	—
95.4 %	35.0 %	6.23	3.95	2.80	2.30	2.00	1.65	1.44	1.31	1.20	1.13	1.07	1.02	0.98	0.93	0.89	0.88	0.88	0.88	0.90	—
98.0 %	40.0 %	6.31	4.00	2.84	2.33	2.03	1.67	1.46	1.32	1.22	1.14	1.08	1.03	0.99	0.93	0.90	0.89	0.88	0.88	0.89	—
99.5 %	45.0 %	6.36	4.03	2.86	2.35	2.04	1.68	1.47	1.33	1.23	1.15	1.09	1.04	1.00	0.94	0.90	0.89	0.88	0.88	0.88	—
100.0 %	50.0 %	6.38	4.04	2.87	2.35	2.05	1.69	1.48	1.33	1.23	1.15	1.09	1.04	1.00	0.94	0.90	0.89	0.88	0.88	0.88	1.00



Voladizo (múltiplo del diámetro DCX)	< 3.0	3.1 – 4.0	4.1 – 6.0	> 6.1
Factor de multiplicación para la velocidad de corte	1.0	0.9	0.7	0.5