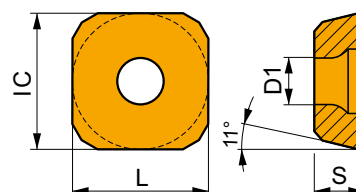


# XPET

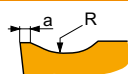


|      | IC     | D1   | L     | S    |
|------|--------|------|-------|------|
|      | (mm)   | (mm) | (mm)  | (mm) |
| 0502 | 5.556  | 2.40 | 5.56  | 2.38 |
| 0602 | 6.350  | 2.60 | 6.35  | 2.38 |
| 0703 | 7.937  | 2.90 | 7.94  | 3.18 |
| 0903 | 9.525  | 3.50 | 9.53  | 3.18 |
| 11T3 | 11.509 | 3.90 | 11.50 | 3.97 |
| 12T3 | 12.700 | 3.90 | 12.70 | 3.97 |
| 1504 | 15.875 | 4.50 | 15.88 | 4.76 |
| 1904 | 19.050 | 4.50 | 19.05 | 4.76 |



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

| Producto | RE<br>(mm) | P             |               |            | M             |               |            | K             |               |            | N             |               |            | S             |               |            | H             |               |            |
|----------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|
|          |            | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) |



Geometría de diseño universal para plaquitas centrales.

XPET 0502AP 0,10  
 XPET 0602AP 0,10  
 XPET 0703AP 0,15  
 XPET 0903AP 0,25  
 XPET 11T3AP 0,25  
 XPET 12T3AP 0,25  
 XPET 1504AP 0,25  
 XPET 1904AP 0,25

|             |       |   |   |     |      |   |   |   |   |     |      |   |   |   |   |   |   |   |   |
|-------------|-------|---|---|-----|------|---|---|---|---|-----|------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| XPET 0502AP | D8345 | — | ■ | 165 | 0.08 | — | — | — | ■ | 155 | 0.08 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| XPET 0602AP | D8345 | — | ■ | 165 | 0.11 | — | — | — | ■ | 155 | 0.11 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| XPET 0703AP | D8345 | — | ■ | 165 | 0.13 | — | — | — | ■ | 155 | 0.13 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| XPET 0903AP | D8345 | — | ■ | 165 | 0.14 | — | — | — | ■ | 155 | 0.14 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| XPET 11T3AP | D8345 | — | ■ | 165 | 0.16 | — | — | — | ■ | 155 | 0.16 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| XPET 12T3AP | D8345 | — | ■ | 165 | 0.16 | — | — | — | ■ | 155 | 0.16 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| XPET 1504AP | D8345 | — | ■ | 165 | 0.18 | — | — | — | ■ | 155 | 0.18 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| XPET 1904AP | D8345 | — | ■ | 165 | 0.18 | — | — | — | ■ | 155 | 0.18 | — | — | — | — | — | — | — | — |

## BROCAS DE PLAQUITA INTERCAMBIABLE: CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

### 802D, 803D (XPET..AP, SCET..-UD)



|    | D9335 | D8330 | D8345 | ø 15 | ø 20 | ø 25 | ø 30 | ø 40 | ø 58 |
|----|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|
| P1 | ■     | ■     | ■     | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.12 | 0.16 |
| P2 | ■     | ■     | ■     | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.21 | 0.28 |
| P3 | ■     | ■     | ■     | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.24 | 0.32 |
| P4 | ■     | ■     | ■     | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.22 | 0.30 |
| K1 | ■     | ■     | ■     | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.21 | 0.26 | 0.34 |
| K2 | ■     | ■     | ■     | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.21 | 0.26 | 0.34 |
| K3 | ■     | ■     | ■     | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.21 | 0.26 | 0.34 |
| K4 | ■     | ■     | ■     | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.21 | 0.26 | 0.34 |
| K5 | ■     | ■     | ■     | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.21 | 0.26 | 0.34 |

### 804D (XPET..AP, SCET..-UD)



|    | D9335 | D8330 | D8345 | ø 15 | ø 20 | ø 25 | ø 30 | ø 40 | ø 58 |
|----|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|
| P1 | ■     | ■     | ■     | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.14 |
| P2 | ■     | ■     | ■     | 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.25 |
| P3 | ■     | ■     | ■     | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.22 | 0.30 |
| P4 | ■     | ■     | ■     | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.21 | 0.28 |
| K1 | ■     | ■     | ■     | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.24 | 0.32 |
| K2 | ■     | ■     | ■     | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.24 | 0.32 |
| K3 | ■     | ■     | ■     | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.24 | 0.32 |
| K4 | ■     | ■     | ■     | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.24 | 0.32 |
| K5 | ■     | ■     | ■     | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.24 | 0.32 |

### 805D (XPET..AP, SCET..-UD)



|    | D9335 | D8330 | D8345 | ø 15 | ø 20 | ø 25 | ø 30 | ø 40 | ø 58 |
|----|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|
| P1 | ■     | ■     | ■     | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.14 |
| P2 | ■     | ■     | ■     | 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.25 |
| P3 | ■     | ■     | ■     | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.22 | 0.30 |
| P4 | ■     | ■     | ■     | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.21 | 0.28 |
| K1 | ■     | ■     | ■     | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.24 | 0.32 |
| K2 | ■     | ■     | ■     | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.24 | 0.32 |
| K3 | ■     | ■     | ■     | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.24 | 0.32 |
| K4 | ■     | ■     | ■     | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.24 | 0.32 |
| K5 | ■     | ■     | ■     | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.24 | 0.32 |