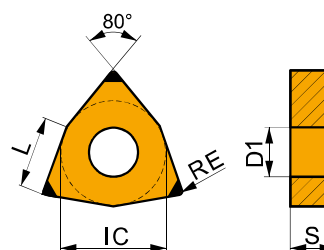




## WNGA CBN

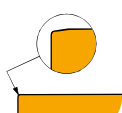


|      | IC     | D1   | L    | S    |
|------|--------|------|------|------|
|      | (mm)   | (mm) | (mm) | (mm) |
| 0804 | 12.700 | 5.16 | 8.70 | 4.76 |



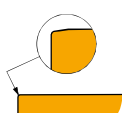
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

| Producto | RE<br>(mm) | P             |               |            | M             |               |            | K             |               |            | N             |               |            | S             |               |            | H             |               |            |
|----------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|
|          |            | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) |



Para acabado con corte continuo.

|                    |       |     |   |   |   |   |   |   |     |      |     |   |   |   |     |      |     |     |      |     |
|--------------------|-------|-----|---|---|---|---|---|---|-----|------|-----|---|---|---|-----|------|-----|-----|------|-----|
| WNGA 080408S01020C | TB310 | 0.8 | — | — | — | — | — | — | 530 | 0.15 | 0.6 | — | — | — | 140 | 0.11 | 0.5 | 110 | 0.15 | 1.0 |
|--------------------|-------|-----|---|---|---|---|---|---|-----|------|-----|---|---|---|-----|------|-----|-----|------|-----|



Para acabado con corte continuo.

|                    |       |     |   |   |   |   |   |   |     |      |     |   |   |   |     |      |     |     |      |     |
|--------------------|-------|-----|---|---|---|---|---|---|-----|------|-----|---|---|---|-----|------|-----|-----|------|-----|
| WNGA080408S01020WC | TB310 | 0.8 | — | — | — | — | — | — | 530 | 0.15 | 0.6 | — | — | — | 140 | 0.11 | 0.5 | 110 | 0.15 | 1.0 |
|--------------------|-------|-----|---|---|---|---|---|---|-----|------|-----|---|---|---|-----|------|-----|-----|------|-----|