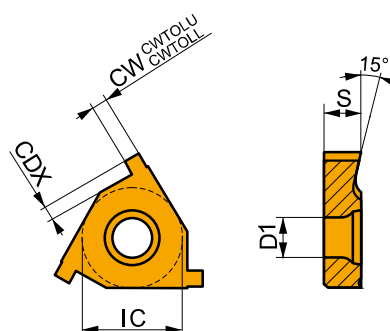


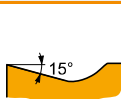
TN ZZ INT

	IC	D1	S
	(mm)	(mm)	(mm)
11	6.350	2.80	3.00
16	9.525	3.90	3.40
22	12.700	4.90	4.70



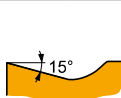
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc) y avance (f). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P		M		K		N		S		H		CW	CWTOLL	CWTOLU	CDX
		vc	f	vc	f	vc	f	vc	f	vc	f	vc	f				
	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)



TN NR-ZZ interior, con geometría a derecha, para mecanizado de ranuras para anillos circlip con corte continuo.

TN 11NR090ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	0.90	0.05	0.10	0.9
TN 11NR110ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	1.10	0.05	0.10	1.3
TN 16NR090ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	0.90	0.05	0.10	0.9
TN 16NR110ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	1.10	0.05	0.10	1.3
TN 16NR130ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	1.30	0.05	0.10	1.6
TN 16NR160ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	1.60	0.05	0.10	1.85
TN 16NR185ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	1.85	0.05	0.10	1.85
TN 16NR215ZZ	T8330	—	■	130	0.09	■	75	0.08	■	120	0.09	—	—	—	—	2.15	0.05	0.10	1.85
TN 16NR265ZZ	T8330	—	■	130	0.12	■	75	0.11	■	120	0.12	—	—	—	—	2.65	0.05	0.10	2.05
TN 22NR265ZZ	T8330	—	■	130	0.12	■	75	0.11	■	120	0.12	—	—	—	—	2.65	0.08	0.13	2.2
TN 22NR315ZZ	T8330	—	■	130	0.12	■	75	0.11	■	120	0.12	—	—	—	—	3.15	0.08	0.13	2.2
TN 22NR415ZZ	T8330	—	■	130	0.12	■	75	0.11	■	120	0.12	—	—	—	—	4.15	0.08	0.13	2.4



TN NL-ZZ interior, con geometría a izquierda, para mecanizado de ranuras para anillos circlip con corte continuo.

TN 11NL090ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	0.90	0.05	0.10	0.9
TN 11NL110ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	1.10	0.05	0.10	1.3
TN 16NL090ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	0.90	0.05	0.10	0.9
TN 16NL110ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	1.10	0.05	0.10	1.3
TN 16NL130ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	1.30	0.05	0.10	1.6
TN 16NL160ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	1.60	0.05	0.10	1.85
TN 16NL185ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	1.85	0.05	0.10	1.85
TN 16NL215ZZ	T8330	—	■	130	0.09	■	75	0.08	■	120	0.09	—	—	—	—	2.15	0.05	0.10	1.85
TN 16NL265ZZ	T8330	—	■	130	0.09	■	75	0.08	■	120	0.09	—	—	—	—	2.65	0.05	0.10	2.05
TN 22NL265ZZ	T8330	—	■	130	0.12	■	75	0.11	■	120	0.12	—	—	—	—	2.65	0.08	0.13	2.2
TN 22NL315ZZ	T8330	—	■	130	0.12	■	75	0.11	■	120	0.12	—	—	—	—	3.15	0.08	0.13	2.2
TN 22NL415ZZ	T8330	—	■	130	0.12	■	75	0.11	■	120	0.12	—	—	—	—	4.15	0.08	0.13	2.4