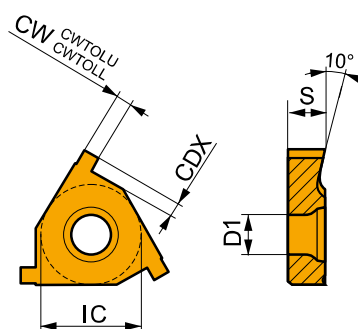


TN ZZ EXT

	IC	D1	S
	(mm)	(mm)	(mm)
16	9.525	3.90	3.40
22	12.700	4.90	4.70



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc) y avance (f). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P		M		K		N		S		H		CW	CWTOLL	CWTOLU	CDX
		vc	f	vc	f	vc	f	vc	f	vc	f	vc	f				
	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)



TN ER-ZZ exterior, con diseño a derecha, para mecanizado de ranuras para anillos circlip con corte continuo.

TN 16ER090ZZ	T8330	—	■	130	0.09	■	75	0.08	■	120	0.09	—	—	—	—	—	—	0.90	0.05	0.10	0.9
TN 16ER110ZZ	T8330	—	■	130	0.09	■	75	0.08	■	120	0.09	—	—	—	—	—	—	1.10	0.05	0.10	1.3
TN 16ER130ZZ	T8330	—	■	130	0.09	■	75	0.08	■	120	0.09	—	—	—	—	—	—	1.30	0.05	0.10	1.6
TN 16ER160ZZ	T8330	—	■	130	0.09	■	75	0.08	■	120	0.09	—	—	—	—	—	—	1.60	0.05	0.10	1.85
TN 16ER185ZZ	T8330	—	■	130	0.09	■	75	0.08	■	120	0.09	—	—	—	—	—	—	1.85	0.05	0.10	1.85
TN 16ER215ZZ	T8330	—	■	130	0.09	■	75	0.08	■	120	0.09	—	—	—	—	—	—	2.15	0.05	0.10	1.85
TN 16ER265ZZ	T8330	—	■	130	0.12	■	75	0.11	■	120	0.12	—	—	—	—	—	—	2.65	0.05	0.10	2.05
TN 22ER265ZZ	T8330	—	■	130	0.12	■	75	0.11	■	120	0.12	—	—	—	—	—	—	2.65	0.08	0.13	2.2
TN 22ER315ZZ	T8330	—	■	130	0.12	■	75	0.11	■	120	0.12	—	—	—	—	—	—	3.15	0.08	0.13	2.2
TN 22ER415ZZ	T8330	—	■	130	0.12	■	75	0.11	■	120	0.12	—	—	—	—	—	—	4.15	0.08	0.13	2.4



TN EL-ZZ exterior, con diseño a izquierda, para mecanizado de ranuras para anillos circlip con corte continuo.

TN 16EL090ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	—	—	0.90	0.05	0.10	0.9
TN 16EL110ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	—	—	1.10	0.05	0.10	1.3
TN 16EL130ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	—	—	1.30	0.05	0.10	1.6
TN 16EL160ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	—	—	1.60	0.05	0.10	1.85
TN 16EL185ZZ	T8330	—	■	130	0.06	■	75	0.05	■	120	0.06	—	—	—	—	—	—	1.85	0.05	0.10	1.85
TN 16EL215ZZ	T8330	—	■	130	0.09	■	75	0.08	■	120	0.09	—	—	—	—	—	—	2.15	0.05	0.10	1.85
TN 16EL265ZZ	T8330	—	■	130	0.09	■	75	0.08	■	120	0.09	—	—	—	—	—	—	2.65	0.05	0.10	2.05
TN 22EL265ZZ	T8330	—	■	130	0.12	■	75	0.11	■	120	0.12	—	—	—	—	—	—	2.65	0.08	0.13	2.2
TN 22EL315ZZ	T8330	—	■	130	0.12	■	75	0.11	■	120	0.12	—	—	—	—	—	—	3.15	0.08	0.13	2.2
TN 22EL415ZZ	T8330	—	■	130	0.12	■	75	0.11	■	120	0.12	—	—	—	—	—	—	4.15	0.08	0.13	2.4