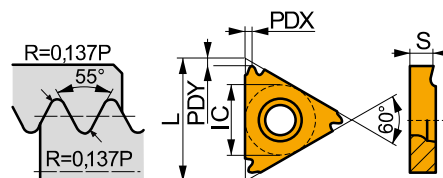


TN W EXT

	IC (mm)	L (mm)	S (mm)
16	9.525	16.50	3.47
22	12.700	22.00	4.71



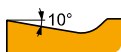
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE (mm)	P VC (m/min)	M VC (m/min)	K VC (m/min)	N VC (m/min)	S VC (m/min)	H VC (m/min)	TP (mm)	TPI	PDX (mm)	PDY (mm)
----------	------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	------------	-----	-------------	-------------



TN W ER exterior, con geometría a derecha, para mecanizado de roscas Whitworth con corte continuo.

TN 16ER280W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	28.0	0.8	0.8
TN 16ER260W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	26.0	0.8	0.8
TN 16ER240W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	24.0	0.8	0.8
TN 16ER200W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	20.0	0.8	0.8
TN 16ER190W	T8010	—	175	105	165	—	40	—	—	19.0	0.8	0.8
	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	19.0	0.8	0.8
TN 16ER180W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	18.0	0.8	0.8
TN 16ER160W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	16.0	0.8	0.8
TN 16ER140W	T8010	—	175	105	165	—	40	—	—	14.0	1.5	1.2
	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	14.0	1.5	1.2
TN 16ER120W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	12.0	1.5	1.2
TN 16ER110W	T8010	—	175	105	165	—	40	—	—	11.0	1.5	1.2
	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	11.0	1.5	1.2
TN 16ER100W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	10.0	1.5	1.2
TN 16ER090W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	9.0	1.5	1.2
TN 16ER080W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	8.0	1.5	1.2
TN 22ER070W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	7.0	2.5	1.8
TN 22ER060W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	6.0	2.5	1.8
TN 22ER050W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	5.0	2.5	1.7



TN W EL exterior, con geometría a izquierda, para mecanizado de roscas Whitworth con corte continuo.

TN 16EL280W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	28.0	0.8	0.8
TN 16EL260W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	26.0	0.8	0.8
TN 16EL240W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	24.0	0.8	0.8
TN 16EL200W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	20.0	0.8	0.8
TN 16EL190W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	19.0	0.8	0.8
TN 16EL160W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	16.0	0.8	0.8
TN 16EL140W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	14.0	1.5	1.2
TN 16EL120W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	12.0	1.5	1.2
TN 16EL110W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	11.0	1.5	1.2
TN 16EL100W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	10.0	1.5	1.2
TN 16EL090W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	9.0	1.5	1.2
TN 16EL080W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	8.0	1.5	1.2
TN 22EL070W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	7.0	2.5	1.8
TN 22EL060W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	6.0	2.5	1.8
TN 22EL050W	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	5.0	2.5	1.7



TN W-P1 ER exterior prensada, con geometría a derecha, para mecanizado de roscas Whitworth con corte continuo.

TN 16ER190W-P1	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	19.0	0.8	0.8
TN 16ER140W-P1	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	14.0	1.5	1.2
TN 16ER110W-P1	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	11.0	1.5	1.2