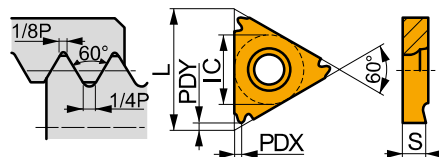


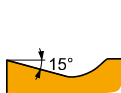
TN UN INT

	IC (mm)	L (mm)	S (mm)
16	9.525	16.50	3.47
22	12.700	22.00	4.71



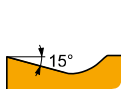
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE (mm)	P vc (m/min)	M vc (m/min)	K vc (m/min)	N vc (m/min)	S vc (m/min)	H vc (m/min)	TP (mm)	TPI	PDX (mm)	PDY (mm)
----------	------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	------------	-----	-------------	-------------



TN UN NR interior, con geometría a derecha, para mecanizado de roscas Unificadas con corte continuo.

TN 16NR320UN	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	32.0	0.8	0.8
TN 16NR280UN	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	28.0	0.8	0.8
TN 16NR240UN	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	24.0	0.8	0.8
TN 16NR200UN	T8010	—	175	105	165	—	40	—	—	20.0	0.8	0.8
	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	20.0	0.8	0.8
TN 16NR180UN	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	18.0	0.8	0.8
TN 16NR160UN	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	16.0	0.8	0.8
TN 16NR140UN	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	14.0	1.5	1.2
TN 16NR130UN	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	13.0	1.5	1.2
TN 16NR120UN	T8010	—	175	105	165	—	40	—	—	12.0	1.5	1.2
	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	12.0	1.5	1.2
TN 16NR115UN	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	11.5	1.5	1.2
TN 16NR110UN	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	11.0	1.5	1.2
TN 16NR100UN	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	10.0	1.5	1.2
TN 16NR080UN	T8010	—	175	105	165	—	40	—	—	8.0	1.5	1.2
	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	8.0	1.5	1.2
TN 22NR070UN	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	7.0	2.5	1.8
TN 22NR060UN	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	6.0	2.5	1.8
TN 22NR050UN	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	5.0	2.5	1.8



TN UN NL interior, con geometría a izquierda, para mecanizado de roscas Unificadas con corte continuo.

TN 16NL320UN	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	32.0	0.8	0.8
--------------	-------	---	-----	----	-----	-----	----	---	---	------	-----	-----

Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto		RE (mm)	P	M	K	N	S	H	TP (mm)	TPI	PDX (mm)	PDY (mm)
			vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)				



TN UN NL interior, con geometría a izquierda, para mecanizado de roscas Unificadas con corte continuo.

TN 16NL280UN	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	28.0	0.8	0.8
TN 16NL240UN	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	24.0	0.8	0.8
TN 16NL200UN	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	20.0	0.8	0.8
TN 16NL180UN	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	18.0	0.8	0.8
TN 16NL160UN	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	16.0	0.8	0.8
TN 16NL140UN	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	14.0	1.5	1.2
TN 16NL120UN	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	12.0	1.5	1.2
TN 16NL110UN	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	11.0	1.5	1.2
TN 16NL100UN	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	10.0	1.5	1.2
TN 16NL080UN	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	8.0	1.5	1.2
TN 22NL070UN	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	7.0	2.5	1.8
TN 22NL060UN	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	6.0	2.5	1.8



TN UN-P1 NR interior prensada, con geometría a derecha, para mecanizado de roscas Unificadas con corte continuo.

TN 16NR200UN-P1	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	20.0	0.8	0.8
TN 16NR180UN-P1	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	18.0	0.8	0.8
TN 16NR160UN-P1	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	16.0	0.8	0.8
TN 16NR140UN-P1	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	14.0	1.5	1.2
TN 16NR120UN-P1	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	12.0	1.5	1.2
TN 16NR080UN-P1	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	8.0	1.5	1.2