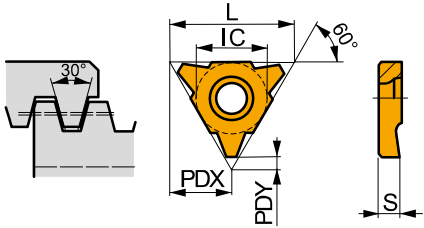


# TN TR-S INT



|    | IC     | L     | S    |
|----|--------|-------|------|
|    | (mm)   | (mm)  | (mm) |
| 22 | 12.700 | 22.00 | 4.60 |



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

| Producto | RE   | P             | M             | K             | N             | S             | H             | TP   | TPI | PDX  | PDY  |
|----------|------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|------|-----|------|------|
|          | (mm) | vc<br>(m/min) | vc<br>(m/min) | vc<br>(m/min) | vc<br>(m/min) | vc<br>(m/min) | vc<br>(m/min) | (mm) |     | (mm) | (mm) |



TN M60-S PP NN interior, con diseño a derecha e izquierda, para mecanizado de roscas Métricas y Unificadas con corte continuo.

|              |       |   |     |    |     |     |    |   |      |   |      |     |
|--------------|-------|---|-----|----|-----|-----|----|---|------|---|------|-----|
| TN 22NN600TR | T8030 | — | 160 | 95 | 150 | 480 | 40 | — | 6.00 | — | 11.0 | 1.9 |
| TN 22NN700TR | T8030 | — | 160 | 95 | 150 | 480 | 40 | — | 7.00 | — | 11.0 | 2.3 |