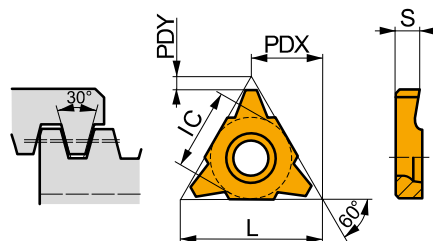


TN TR-S EXT



	IC (mm)	L (mm)	S (mm)
22	12.700	22.00	4.60



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE (mm)	P vc (m/min)	M vc (m/min)	K vc (m/min)	N vc (m/min)	S vc (m/min)	H vc (m/min)	TP (mm)	TPI	PDX (mm)	PDY (mm)
----------	------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	------------	-----	-------------	-------------



TN TR-S PP EN exterior, con geometría a derecha e izquierda, para mecanizado de roscas Trapezoidales con corte continuo.

TN 22EN600TR	T8030	—	160	95	150	480	40	—	6.00	—	11.0	1.9
TN 22EN700TR	T8030	—	160	95	150	480	40	—	7.00	—	11.0	2.3