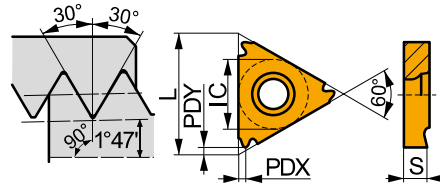


## TN NPT INT

PRAMET

	IC (mm)	L (mm)	S (mm)
11	6.350	11.00	3.00
16	9.525	16.50	3.47



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE (mm)	P	M	K	N	S	H	TP (mm)	TPI	PDX (mm)	PDY (mm)
		vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)				



TN NPT NR interior, con geometría a derecha, para mecanizado de roscas NPT con corte continuo.

TN 11NR180NPT	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	18.0	0.8	0.7
TN 11NR140NPT	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	14.0	1.0	0.7
TN 16NR140NPT	T8010	—	175	105	165	—	40	—	—	14.0	1.5	1.1
	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	14.0	1.5	1.1
TN 16NR115NPT	T8010	—	175	105	165	—	40	—	—	11.5	1.5	1.1
	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	11.5	1.5	1.1
TN 16NR080NPT	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	8.0	1.6	1.1