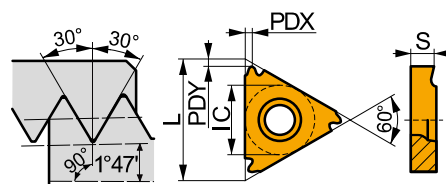


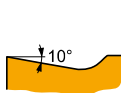
TN NPT EXT

	IC	L	S
	(mm)	(mm)	(mm)
16	9.525	16.50	3.47



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P	M	K	N	S	H	TP	TPI	PDX	PDY
	(mm)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	(mm)		(mm)	(mm)



TN NPT ER exterior, con geometría a derecha, para mecanizado de roscas NPT con corte continuo.

TN 16ER270NPT	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	27.0	0.8	0.7
TN 16ER180NPT	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	18.0	0.8	0.7
TN 16ER140NPT	T8010	—	■	175	■	105	■	165	■	—	■	40	—	—	14.0	1.5	1.1
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	14.0	1.5	1.1
TN 16ER115NPT	T8010	—	■	175	■	105	■	165	■	—	■	40	—	—	11.5	1.5	1.1
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	11.5	1.5	1.1
TN 16ER080NPT	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	—	8.0	1.6	1.1