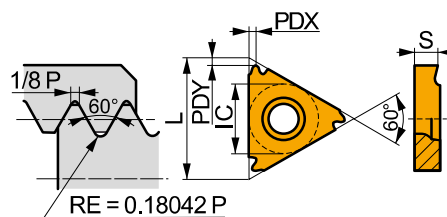


NEW

TN MJ EXT

PRAMET

	IC	L	S
	(mm)	(mm)	(mm)
16	9.525	16.50	3.47



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P	M	K	N	S	H	TP	TPI	PDX	PDY
	(mm)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	(mm)		(mm)	(mm)



TN MJ ER exterior, con diseño a derecha, para mecanizado de roscas Métricas “forma J” con corte continuo.

TN 16ER100MJ	T8030	—	160	95	150	480	40	—	1.00	—	0.8	0.8
TN 16ER150MJ	T8030	—	160	95	150	480	40	—	1.50	—	0.8	0.8