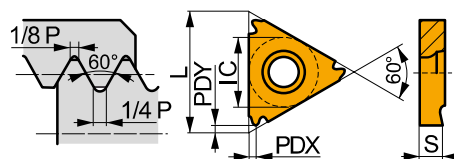


NEW

TN M INT

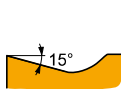
PRAMET

	IC (mm)	L (mm)	S (mm)
11	6.350	11.00	3.00
16	9.525	16.50	3.47
22	12.700	22.00	4.71



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE (mm)	P vc (m/min)	M vc (m/min)	K vc (m/min)	N vc (m/min)	S vc (m/min)	H vc (m/min)	TP (mm)	TPI	PDX (mm)	PDY (mm)
----------	------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	------------	-----	-------------	-------------



TN M NR interior, con diseño a drecha, para mecanizado de roscas Métricas ISO con corte continuo.

TN 11NR050M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	0.50	—	0.8	0.8	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	0.50	—	0.8	0.8
TN 11NR075M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	0.75	—	0.8	0.8	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	0.75	—	0.8	0.8
TN 11NR100M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	1.00	—	0.8	0.8	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	1.00	—	0.8	0.8
TN 11NR125M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	1.25	—	0.8	0.8	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	1.25	—	0.8	0.8
TN 11NR150M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	1.50	—	0.8	0.8	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	1.50	—	0.8	0.8
TN 11NR200M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	2.00	—	0.9	0.8	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	2.00	—	0.9	0.8
TN 16NR050M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	0.50	—	0.8	0.8	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	0.50	—	0.8	0.8
TN 16NR075M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	0.75	—	0.8	0.8	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	0.75	—	0.8	0.8
TN 16NR100M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	1.00	—	0.8	0.8	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	1.00	—	0.8	0.8
TN 16NR125M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	1.25	—	0.8	0.8	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	1.25	—	0.8	0.8
TN 16NR150M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	1.50	—	0.8	0.8	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	1.50	—	0.8	0.8
TN 16NR175M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	1.75	—	1.5	1.2	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	1.75	—	1.5	1.2
TN 16NR200M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	2.00	—	1.5	1.2	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	2.00	—	1.5	1.2
TN 16NR250M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	2.50	—	1.5	1.2	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	2.50	—	1.5	1.2
TN 16NR300M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	3.00	—	1.5	1.2	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	3.00	—	1.5	1.2
TN 16NR350M	T8030 ¹⁾	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	3.50	—	1.6	1.2
TN 22NR350M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	3.50	—	2.5	1.8	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	3.50	—	2.5	1.8
TN 22NR400M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	4.00	—	2.5	1.8	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	4.00	—	2.5	1.8
TN 22NR450M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	4.50	—	2.5	1.8	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	4.50	—	2.5	1.8
TN 22NR500M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	—	■	40	—	5.00	—	2.5	1.8	
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	5.00	—	2.5	1.8

Valores de inico adecuados para la velocidad de corte (vc). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE (mm)	P vc (m/min)	M vc (m/min)	K vc (m/min)	N vc (m/min)	S vc (m/min)	H vc (m/min)	TP (mm)	TPI	PDX (mm)	PDY (mm)
----------	------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	------------	-----	-------------	-------------



TN M NL interior, con diseño a izquierda, para mecanizado de roscas Métricas ISO con corte continuo.

TN 11NL050M	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	0.50	—	0.8	0.8
TN 11NL075M	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	0.75	—	0.8	0.8
TN 11NL100M	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	1.00	—	0.8	0.8
TN 11NL125M	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	1.25	—	0.8	0.8
TN 11NL150M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	■	—	■	40	—	1.50	—	0.8	0.8
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	1.50	—	0.8	0.8
TN 11NL200M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	■	—	■	40	—	2.00	—	0.9	0.8
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	2.00	—	0.9	0.8
TN 16NL050M	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	0.50	—	0.8	0.8
TN 16NL075M	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	0.75	—	0.8	0.8
TN 16NL100M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	■	—	■	40	—	1.00	—	0.8	0.8
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	1.00	—	0.8	0.8
TN 16NL125M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	■	—	■	40	—	1.25	—	0.8	0.8
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	1.25	—	0.8	0.8
TN 16NL150M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	■	—	■	40	—	1.50	—	0.8	0.8
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	1.50	—	0.8	0.8
TN 16NL175M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	■	—	■	40	—	1.75	—	1.5	1.2
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	1.75	—	1.5	1.2
TN 16NL200M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	■	—	■	40	—	2.00	—	1.5	1.2
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	2.00	—	1.5	1.2
TN 16NL250M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	■	—	■	40	—	2.50	—	1.5	1.2
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	2.50	—	1.5	1.2
TN 16NL300M	T8010	—	■	175	■	105	■	165	■	—	■	40	—	3.00	—	1.5	1.2
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	3.00	—	1.5	1.2
TN 16NL350M	T8030 ¹⁾	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	3.50	—	1.6	1.2
TN 22NL350M	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	3.50	—	2.5	1.8
TN 22NL400M	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	4.00	—	2.5	1.8
TN 22NL500M	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	5.00	—	2.5	1.8



TN M-P1 NR interior prensada, con diseño a derecha, para mecanizado de roscas Métricas ISO con corte continuo.

TN 11NR100M-P1	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	1.00	—	0.8	0.8
TN 11NR150M-P1	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	1.50	—	0.8	0.8
TN 16NR100M-P1	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	1.00	—	0.8	0.8
TN 16NR150M-P1	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	1.50	—	0.8	0.8
TN 16NR200M-P1	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	2.00	—	1.5	1.2
TN 16NR250M-P1	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	2.50	—	1.5	1.2
TN 16NR300M-P1	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	—	3.00	—	1.5	1.2



TN M-AL NR interior, con diseño a derecha, para mecanizado de roscas Métricas ISO con corte continuo.

TN 16NR050M-AL	HF7	—	■	—	■	95	■	—	■	480	■	—	—	0.50	—	0.8	0.8
TN 16NR075M-AL	HF7	—	■	—	■	95	■	—	■	480	■	—	—	0.75	—	0.8	0.8
TN 16NR100M-AL	HF7	—	■	—	■	95	■	—	■	480	■	—	—	1.00	—	0.8	0.8
TN 16NR125M-AL	HF7	—	■	—	■	95	■	—	■	480	■	—	—	1.25	—	0.8	0.8
TN 16NR150M-AL	HF7	—	■	—	■	95	■	—	■	480	■	—	—	1.50	—	0.8	0.8
TN 16NR175M-AL	HF7	—	■	—	■	95	■	—	■	480	■	—	—	1.75	—	1.5	1.2
TN 16NR200M-AL	HF7	—	■	—	■	95	■	—	■	480	■	—	—	2.00	—	1.5	1.2
TN 16NR250M-AL	HF7	—	■	—	■	95	■	—	■	480	■	—	—	2.50	—	1.5	1.2
TN 16NR300M-AL	HF7	—	■	—	■	95	■	—	■	480	■	—	—	3.00	—	1.5	1.2

¹⁾ Hay que modificar los portaherramientas.