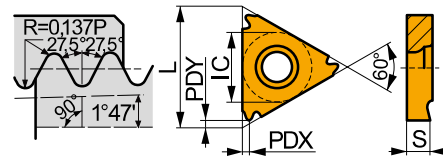


TN BSPT INT

	IC	L	S
	(mm)	(mm)	(mm)
16	9.525	16.50	3.47



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P	M	K	N	S	H	TP	TPI	PDX	PDY
	(mm)	VC (m/min)	VC (m/min)	VC (m/min)	VC (m/min)	VC (m/min)	VC (m/min)	(mm)		(mm)	(mm)



TN BSPT NR interior, con diseño a derecha, para mecanizado de roscas BSPT con corte continuo.

TN 16NR280BSPT	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	28.0	0.8	0.8
TN 16NR190BSPT	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	19.0	1.5	1.2



TN BSPT NR interior, con diseño a derecha, para mecanizado de roscas BSPT con corte continuo.

TN 16NR140BSPT	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	14.0	1.5	1.2
TN 16NR110BSPT	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	11.0	1.5	1.2



TN BSPT NL interior, con diseño a izquierda, para mecanizado de roscas BSPT con corte continuo.

TN 16NL280BSPT	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	28.0	0.8	0.8
TN 16NL190BSPT	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	19.0	1.5	1.2
TN 16NL140BSPT	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	14.0	1.5	1.2
TN 16NL110BSPT	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	11.0	1.5	1.2