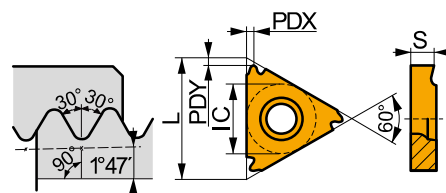


TN API RD EXT

	IC	L	S
	(mm)	(mm)	(mm)
16	9.525	16.50	3.47



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P	M	K	N	S	H	TP	TPI	PDX	PDY
	(mm)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	(mm)		(mm)	(mm)



TN API ER exterior, con diseño a derecha, para mecanizado de roscas API con corte continuo.

TN 16ER100API-RD01	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	10.0	1.5	1.2
TN 16ER080API-RD01	T8030	—	160	95	150	480	40	—	—	8.0	1.5	1.2