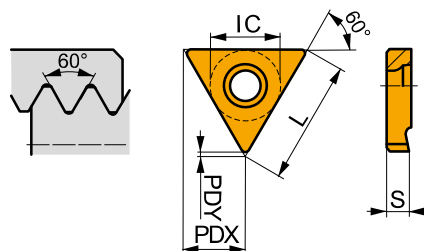


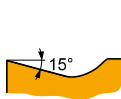
TN 60°-S PP INT

	IC	L	S
	(mm)	(mm)	(mm)
22	12.700	22.00	4.60



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P	M	K	N	S	H	TPN	TPX	TPIN	TPIX	PDX	PDY
	(mm)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	(mm)	(mm)			(mm)	(mm)



TN M60-S PP NN interior, con diseño a derecha e izquierda, para mecanizado de roscas Métricas y Unificadas con corte continuo.

TN 22NN350-500M	T8030	—	160	95	150	480	40	—	3.50	5.00	5	7	11.0	0.2
TN 22NN550-800M	T8030	—	160	95	150	480	40	—	5.50	8.00	3	4.5	11.0	0.5