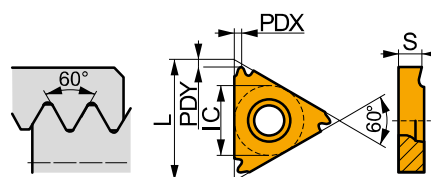


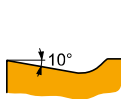
TN 60° PP EXT

	IC	L	S
	(mm)	(mm)	(mm)
16	9.525	16.50	3.47
22	12.700	22.00	4.71



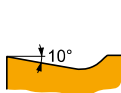
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P	M	K	N	S	H	TPN	TPX	TPIN	TPIX	PDX	PDY
	(mm)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)	vc (m/min)		(mm)	(mm)		(mm)	(mm)



TN M60 PP ER exterior, con diseño a derecha, para mecanizado de roscas Métricas y Unificadas con corte continuo.

TN 16ERA60	T8010	—	■	175	■	105	■	165	■	—	■	40	■	—	0.50	1.50	16	48	0.8	0.6
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	■	—	0.50	1.50	16	48	0.8	0.6
TN 16ERAG60	T8010	—	■	175	■	105	■	165	■	—	■	40	■	—	0.50	3.00	8	48	1.5	1.1
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	■	—	0.50	3.00	8	48	1.5	1.1
TN 16ERG60	T8010	—	■	175	■	105	■	165	■	—	■	40	■	—	1.75	3.00	8	14	1.5	1.1
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	■	—	1.75	3.00	8	14	1.5	1.1
TN 22ERN60	T8010	—	■	175	■	105	■	165	■	—	■	40	■	—	3.50	5.00	5	7	2.5	1.8
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	■	—	3.50	5.00	5	7	2.5	1.8



TN M60 PP EL exterior, con diseño a izquierda, para mecanizado de roscas Métricas y Unificadas con corte continuo.

TN 16ELA60	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	■	—	0.50	1.50	16	48	0.8	0.6
TN 16ELAG60	T8010	—	■	175	■	105	■	165	■	—	■	40	■	—	0.50	3.00	8	48	1.5	1.1
	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	■	—	0.50	3.00	8	48	1.5	1.1
TN 16ELG60	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	■	—	1.75	3.00	8	14	1.5	1.1
TN 22ELN60	T8030	—	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	■	—	3.50	5.00	5	7	2.5	1.8