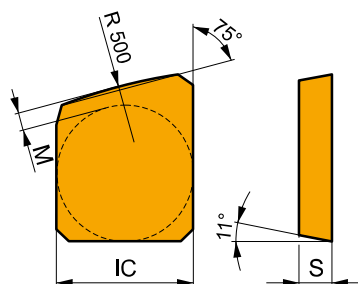


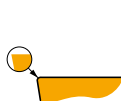
SPKX

	IC	M	S
	(mm)	(mm)	(mm)
1203	12.700	1	3.18
1504	15.875	1	4.76



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)



Plaquita rascadora (Wiper) con ángulo de desprendimiento de 0° para un acabado superficial mejorado.

SPKX 1203EDFR	H10	—	—	—	—	—	—	100	0.20	4.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
SPKX 1504EDFR	H10	—	—	—	—	—	—	95	0.25	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—