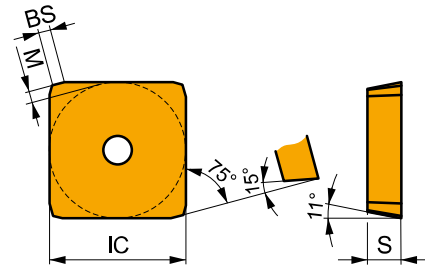


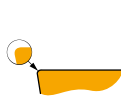
SPKN

	IC	M	S	BS
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1203	12.700	1	3.18	1.60
1504	15.875	1	4.76	1.70



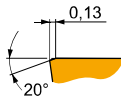
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)



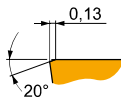
Preparación del filo EDER con ángulo de desprendimiento de 0° para mecanizado ligero a medio.

SPKN 1203EDER	H10	—	—	—	—	—	—	110	0.15	4.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	M8330	—	255	0.15	4.0	—	—	240	0.15	4.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	M8340	—	230	0.15	4.0	—	—	215	0.15	4.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
SPKN 1504EDER	H10	—	—	—	—	—	—	100	0.20	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	M8330	—	235	0.20	5.0	—	—	220	0.20	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	M8340	—	210	0.20	5.0	—	—	195	0.20	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—



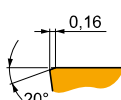
Preparación del filo EDSR con ángulo de desprendimiento de 0° para mecanizado medio.

SPKN 1203EDSL	M8330	—	240	0.20	4.0	—	—	225	0.20	4.0	—	—	—	—	—	—	45	0.15	1.0
---------------	-------	---	-----	------	-----	---	---	-----	------	-----	---	---	---	---	---	---	----	------	-----



Preparación del filo EDSR con ángulo de desprendimiento de 0° para mecanizado medio.

SPKN 1203EDSR	8215	—	240	0.20	4.0	—	—	225	0.20	4.0	—	—	—	—	—	—	45	0.15	1.0
	H10	—	—	—	—	—	—	100	0.20	4.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	M8330	—	240	0.20	4.0	—	—	225	0.20	4.0	—	—	—	—	—	—	45	0.15	1.0
	M8340	—	215	0.20	4.0	—	—	200	0.20	4.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	M9325	—	290	0.20	4.0	—	—	275	0.20	4.0	—	—	—	—	—	—	55	0.15	1.0
	S26	—	95	0.20	4.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—



Preparación del filo EDSR (a derecha) / EDSL (a izquierda) con ángulo de desprendimiento de 0° para mecanizado medio.

SPKN 1504EDSL	M8340	—	205	0.25	5.0	—	—	190	0.25	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
SPKN 1504EDSR	8215	—	220	0.25	5.0	—	—	205	0.25	5.0	—	—	—	—	—	—	40	0.15	1.0
	H10	—	—	—	—	—	—	95	0.25	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	M8330	—	220	0.25	5.0	—	—	205	0.25	5.0	—	—	—	—	—	—	40	0.15	1.0
	M8340	—	205	0.25	5.0	—	—	190	0.25	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	M9315	—	285	0.25	5.0	—	—	270	0.25	5.0	—	—	—	—	—	—	55	0.15	1.0
	M9325	—	270	0.25	5.0	—	—	255	0.25	5.0	—	—	—	—	—	—	50	0.15	1.0
	S26	—	90	0.25	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—