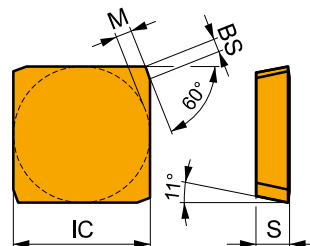


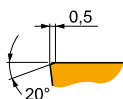
SPGN 25 DZ

	IC	M	S	BS
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
2506	25.000	3	6.35	2.40



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)



Geometría DZ con ángulo de desprendimiento de 0° para mecanizado pesado.

SPGN 2506DZSR	M8326	—	110	0.50	12.0	—	—	—	100	0.50	12.0	—	—	—	—	—	—	—	—
	M8346	—	90	0.50	12.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—