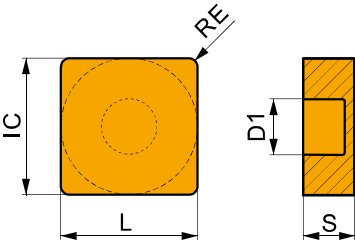




SNMX

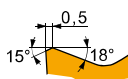


	IC	D1	L	S
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
2512	25.400	9.17	25.40	12.00



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto		RE	P			M			K			N			S			H		
			vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
		(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)


Geometría SR para desbaste a desbaste pesado con corte continuo a interrumpido.

SNMX 2512245-SR	T8345	2.4		45	1.00	14.0		25	0.90	14.0		40	1.00	14.0		—	—	—		—	—	—		—	—	—
	T9325	2.4		80	1.00	14.0		45	0.90	14.0		75	1.00	14.0		—	—	—		—	—	—		—	—	—
	T9335	2.4		65	1.00	14.0		35	0.90	14.0		—	—	—		—	—	—		—	—	—		—	—	—