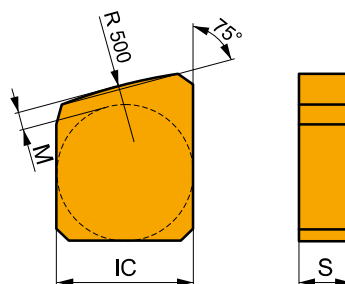


SNKX

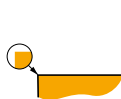


	IC (mm)	M (mm)	S (mm)
1204	12.700	1	4.76
1504	15.875	1	4.76



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto		RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
			vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)



Geometría rascadora (Wiper) negativa estándar para planeado a 75°.

SNKX 1204ENFN	H10	—	—	—	—	—	—	—	115	0.15	6.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
SNKX 1504ENFN	H10	—	—	—	—	—	—	—	110	0.15	9.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—