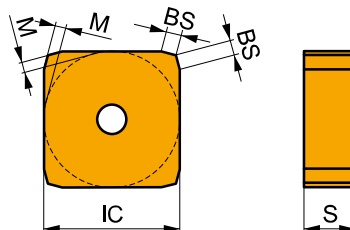


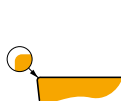
SNHN

	BS (mm)	IC (mm)	M (mm)	S (mm)
1204	1.40	12.700	1	4.76
1504	1.40	15.875	1	4.76



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
		vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)



Geometría negativa estándar para planeado a 75°.

SNHN 1204ENEN	8215	—	✓	275	0.15	6.0	—	—	—	—	260	0.15	6.0	—	—	—	—	55	0.15	1.0
	M8330	—	✓	270	0.15	6.0	—	—	—	—	255	0.15	6.0	—	—	—	—	50	0.15	1.0
	M8340	—	✓	245	0.15	6.0	—	—	—	—	230	0.15	6.0	—	—	—	—	—	—	—
	M9325	—	✓	340	0.15	6.0	—	—	—	—	320	0.15	6.0	—	—	—	—	65	0.15	1.0
	S26	—	✓	110	0.15	6.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
SNHN 1504ENEN	8215	—	✓	260	0.15	9.0	—	—	—	—	245	0.15	9.0	—	—	—	—	50	0.15	1.0
	M8330	—	✓	260	0.15	9.0	—	—	—	—	245	0.15	9.0	—	—	—	—	50	0.15	1.0
	M8340	—	✓	235	0.15	9.0	—	—	—	—	220	0.15	9.0	—	—	—	—	—	—	—
	S26	—	✓	105	0.15	9.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—