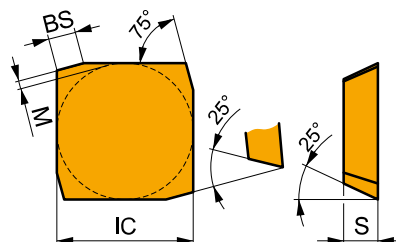


SFCN



	IC	M	S	BS
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1203	12.700	1	3.18	2.00



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)



Diseño positivo para mecanizado ligero a medio.

SFCN 1203EFFR	H10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	405	0.12	3.0	—	—	—	—	—	—
	M0315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	765	0.12	3.0	—	—	—	—	—	—