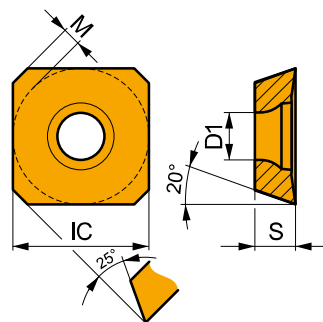


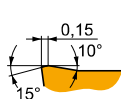
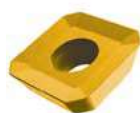
SEET 12-PM

	IC	D1	M	S
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
12T3	13.400	4.20	2	3.97



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)



Geometría PM con diseño positivo para todo uso.

SEET 12T3M-PM	M8330	—	■	265	0.25	2.0	■	155	0.23	2.0	■	250	0.25	2.0	—	—	—	■	65	0.20	1.6	—	—	—
	M8340	—	■	245	0.25	2.0	■	145	0.23	2.0	■	230	0.25	2.0	—	—	—	■	60	0.20	1.6	—	—	—
	M9325	—	■	325	0.25	2.0	—	—	—	—	■	305	0.25	2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	M9340	—	■	290	0.25	2.0	■	170	0.23	2.0	—	—	—	—	—	—	—	■	70	0.20	1.6	—	—	—