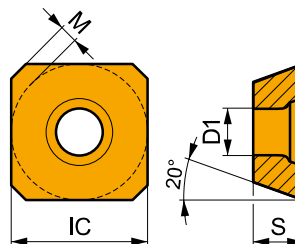


SEET 12-FA

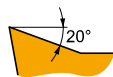


	IC	D1	M	S
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1204	12.700	5.50	2	4.76



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)



Geometría FA muy positiva para fresado en acabado a mecanizado medio.

SEET 1204AFFN-FA	HF7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	330	0.18	3.0	—	—	—	—	—	—
	M0315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	780	0.18	3.0	—	—	—	—	—	—