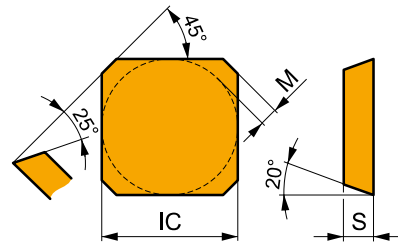


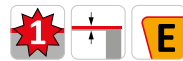
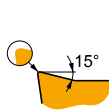
SEER

	IC (mm)	M (mm)	S (mm)
1203	12.700	2	3.18
1204	12.700	2	4.76
1504	15.875	2	4.76



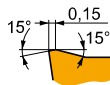
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
		vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)



Preparación del filo AFEN, geometría con rompevirutas para mecanizado medio a pesado.

SEER 1203AFEN	M8330	—	■	265	0.24	2.5	■	155	0.22	2.5	■	250	0.24	2.5	—	—	—	■	65	0.22	2.0	—	—	—
	M8340	—	■	245	0.24	2.5	■	145	0.22	2.5	■	230	0.24	2.5	—	—	—	■	60	0.22	2.0	—	—	—
SEER 1504AFEN	M8330	—	■	250	0.27	3.5	■	150	0.24	3.5	■	235	0.27	3.5	—	—	—	■	60	0.24	2.8	—	—	—



Preparación del filo AFSN, geometría con rompevirutas para mecanizado medio a pesado.

SEER 1203AFSN	M8330	—	■	265	0.25	2.5	■	155	0.23	2.5	■	250	0.25	2.5	—	—	—	■	65	0.20	2.0	—	—	—
	M8340	—	■	240	0.25	2.5	■	140	0.23	2.5	■	225	0.25	2.5	—	—	—	■	60	0.20	2.0	—	—	—
	M9325	—	■	315	0.25	2.5	■	—	—	—	■	295	0.25	2.5	—	—	—	■	—	—	—	—	—	—
	M9340	—	■	285	0.25	2.5	■	170	0.23	2.5	■	—	—	—	—	—	—	■	70	0.20	2.0	—	—	—
SEER 1204AFSN	M8330	—	■	265	0.25	2.5	■	155	0.23	2.5	■	250	0.25	2.5	—	—	—	■	65	0.20	2.0	—	—	—
SEER 1504AFSN	M8330	—	■	255	0.25	3.5	■	150	0.23	3.5	■	240	0.25	3.5	—	—	—	■	60	0.20	2.8	—	—	—
	M8340	—	■	230	0.25	3.5	■	135	0.23	3.5	■	215	0.25	3.5	—	—	—	■	55	0.20	2.8	—	—	—
	M9325	—	■	305	0.25	3.5	■	—	—	—	■	285	0.25	3.5	—	—	—	■	—	—	—	—	—	—