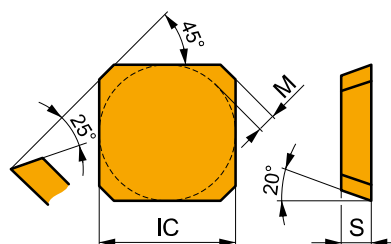


# SEEN

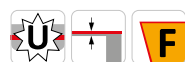


|      | IC     | M    | S    |
|------|--------|------|------|
|      | (mm)   | (mm) | (mm) |
| 1203 | 12.700 | 2    | 3.18 |
| 1504 | 15.875 | 2    | 4.76 |



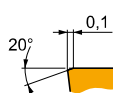
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

| Producto | RE   | P       |            |      | M       |            |      | K       |            |      | N       |            |      | S       |            |      | H       |            |      |
|----------|------|---------|------------|------|---------|------------|------|---------|------------|------|---------|------------|------|---------|------------|------|---------|------------|------|
|          |      | vc      | f          | ap   | vc      | f          | ap   | vc      | f          | ap   | vc      | f          | ap   | vc      | f          | ap   | vc      | f          | ap   |
|          | (mm) | (m/min) | (mm/tooth) | (mm) | (m/min) | (mm/tooth) | (mm) | (m/min) | (mm/tooth) | (mm) | (m/min) | (mm/tooth) | (mm) | (m/min) | (mm/tooth) | (mm) | (m/min) | (mm/tooth) | (mm) |



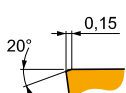
Preparación del filo AFFN con ángulo de desprendimiento de 0° para mecanizado ligero a medio.

|               |       |   |     |      |     |     |      |     |     |      |     |   |   |   |   |   |   |   |   |
|---------------|-------|---|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SEEN 1203AFFN | M8330 | — | 270 | 0.15 | 2.0 | 160 | 0.14 | 2.0 | 255 | 0.15 | 2.0 | — | — | — | — | — | — | — | — |
|               | M8340 | — | 245 | 0.15 | 2.0 | 145 | 0.14 | 2.0 | 230 | 0.15 | 2.0 | — | — | — | — | — | — | — | — |



Preparación del filo AFSN con ángulo de desprendimiento de 0° para mecanizado medio a pesado.

|               |       |   |     |      |     |   |   |   |     |      |     |   |   |   |   |   |    |      |     |
|---------------|-------|---|-----|------|-----|---|---|---|-----|------|-----|---|---|---|---|---|----|------|-----|
| SEEN 1203AFSN | 8215  | — | 255 | 0.20 | 2.0 | — | — | — | 240 | 0.20 | 2.0 | — | — | — | — | — | 50 | 0.15 | 1.0 |
|               | M8330 | — | 255 | 0.20 | 2.0 | — | — | — | 240 | 0.20 | 2.0 | — | — | — | — | — | 50 | 0.15 | 1.0 |
|               | M8340 | — | 230 | 0.20 | 2.0 | — | — | — | 215 | 0.20 | 2.0 | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |
|               | M9315 | — | 340 | 0.20 | 2.0 | — | — | — | 320 | 0.20 | 2.0 | — | — | — | — | — | 65 | 0.15 | 1.0 |
|               | M9325 | — | 315 | 0.20 | 2.0 | — | — | — | 295 | 0.20 | 2.0 | — | — | — | — | — | 60 | 0.15 | 1.0 |
|               | M9340 | — | 285 | 0.20 | 2.0 | — | — | — | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |



Preparación del filo AFSN con ángulo de desprendimiento de 0° para mecanizado medio a pesado.

|               |       |   |     |      |     |   |   |   |     |      |     |   |   |   |   |   |    |      |     |
|---------------|-------|---|-----|------|-----|---|---|---|-----|------|-----|---|---|---|---|---|----|------|-----|
| SEEN 1504AFSN | M8330 | — | 240 | 0.20 | 3.0 | — | — | — | 225 | 0.20 | 3.0 | — | — | — | — | — | 45 | 0.15 | 1.0 |
|               | M8340 | — | 225 | 0.20 | 3.0 | — | — | — | 210 | 0.20 | 3.0 | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |
|               | M9315 | — | 320 | 0.20 | 3.0 | — | — | — | 300 | 0.20 | 3.0 | — | — | — | — | — | 60 | 0.15 | 1.0 |
|               | M9325 | — | 300 | 0.20 | 3.0 | — | — | — | 285 | 0.20 | 3.0 | — | — | — | — | — | 60 | 0.15 | 1.0 |