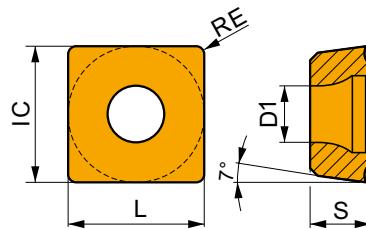
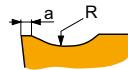


	IC (mm)	D1 (mm)	L (mm)	S (mm)
0502	5.556	2.40	5.56	2.38
0602	6.350	2.90	6.35	2.38
0703	7.937	3.50	7.94	3.18
09T3	9.525	4.50	9.53	3.97
1204	12.700	5.60	12.70	4.76
1505	15.875	5.60	15.88	5.56



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE (mm)	P	M			K			N			S			H		
			vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)												



Geometría UD con diseño universal para plaquitas periféricas.

SCET 050204-UD 0,12
SCET 060204-UD 0,15
SCET 070308-UD 0,15
SCET 09T308-UD 0,15
SCET 120408-UD 0,20
SCET 150512-UD 0,20

SCET 050204-UD	D8330	0.4	■ 165 0.08 –	– – –	■ 155 0.08 –	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	D9335	0.4	■ 240 0.08 –	– – –	■ 225 0.08 –	– – –	– – –	– – –
SCET 060204-UD	D8330	0.4	■ 165 0.11 –	– – –	■ 155 0.11 –	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	D9335	0.4	■ 240 0.11 –	– – –	■ 225 0.11 –	– – –	– – –	– – –
SCET 070308-UD	D8330	0.8	■ 165 0.13 –	– – –	■ 155 0.13 –	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	D9335	0.8	■ 240 0.13 –	– – –	■ 225 0.13 –	– – –	– – –	– – –
SCET 09T308-UD	D8330	0.8	■ 165 0.14 –	– – –	■ 155 0.14 –	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	D9335	0.8	■ 240 0.14 –	– – –	■ 225 0.14 –	– – –	– – –	– – –
SCET 120408-UD	D8330	0.8	■ 165 0.16 –	– – –	■ 155 0.16 –	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	D9335	0.8	■ 240 0.16 –	– – –	■ 225 0.16 –	– – –	– – –	– – –
SCET 150512-UD	D8330	1.2	■ 165 0.18 –	– – –	■ 155 0.18 –	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	– – –	D9335	1.2	■ 240 0.18 –	– – –	■ 225 0.18 –	– – –	– – –	– – –

BROCAS DE PLAQUITA INTERCAMBIABLE: CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

802D, 803D (XPET..AP, SCET..-UD)

f
→

	D9335	D8330	D8345	ø 15	ø 20	ø 25	ø 30	ø 40	ø 58
P1	■	■	■	0.07	0.08	0.09	0.10	0.12	0.16
P2	■	■	■	0.11	0.13	0.15	0.17	0.21	0.28
P3	■	■	■	0.13	0.15	0.18	0.20	0.24	0.32
P4	■	■	■	0.12	0.14	0.16	0.18	0.22	0.30
K1	■	■	■	0.14	0.16	0.19	0.21	0.26	0.34
K2	■	■	■	0.14	0.16	0.19	0.21	0.26	0.34
K3	■	■	■	0.14	0.16	0.19	0.21	0.26	0.34
K4	■	■	■	0.14	0.16	0.19	0.21	0.26	0.34
K5	■	■	■	0.14	0.16	0.19	0.21	0.26	0.34

804D (XPET..AP, SCET..-UD)

f
→

	D9335	D8330	D8345	ø 15	ø 20	ø 25	ø 30	ø 40	ø 58
P1	■	■	■	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.14
P2	■	■	■	0.10	0.12	0.14	0.16	0.19	0.25
P3	■	■	■	0.12	0.14	0.16	0.18	0.22	0.30
P4	■	■	■	0.11	0.13	0.15	0.17	0.21	0.28
K1	■	■	■	0.13	0.15	0.18	0.20	0.24	0.32
K2	■	■	■	0.13	0.15	0.18	0.20	0.24	0.32
K3	■	■	■	0.13	0.15	0.18	0.20	0.24	0.32
K4	■	■	■	0.13	0.15	0.18	0.20	0.24	0.32
K5	■	■	■	0.13	0.15	0.18	0.20	0.24	0.32

805D (XPET..AP, SCET..-UD)

f
→

	D9335	D8330	D8345	ø 15	ø 20	ø 25	ø 30	ø 40	ø 58
P1	■	■	■	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.14
P2	■	■	■	0.10	0.12	0.14	0.16	0.19	0.25
P3	■	■	■	0.12	0.14	0.16	0.18	0.22	0.30
P4	■	■	■	0.11	0.13	0.15	0.17	0.21	0.28
K1	■	■	■	0.13	0.15	0.18	0.20	0.24	0.32
K2	■	■	■	0.13	0.15	0.18	0.20	0.24	0.32
K3	■	■	■	0.13	0.15	0.18	0.20	0.24	0.32
K4	■	■	■	0.13	0.15	0.18	0.20	0.24	0.32
K5	■	■	■	0.13	0.15	0.18	0.20	0.24	0.32