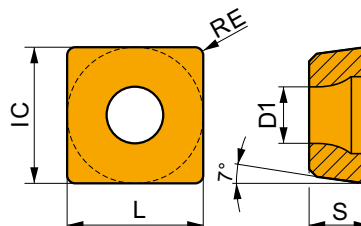


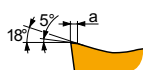
# SCET

|      | IC     | D1   | L     | S    |
|------|--------|------|-------|------|
|      | (mm)   | (mm) | (mm)  | (mm) |
| 0502 | 5.556  | 2.40 | 5.56  | 2.38 |
| 0602 | 6.350  | 2.90 | 6.35  | 2.38 |
| 0703 | 7.937  | 3.50 | 7.94  | 3.18 |
| 09T3 | 9.525  | 4.50 | 9.53  | 3.97 |
| 1204 | 12.700 | 5.60 | 12.70 | 4.76 |
| 1505 | 15.875 | 5.60 | 15.88 | 5.56 |



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

| Producto | RE   | P       |          |      | M       |          |      | K       |          |      | N       |          |      | S       |          |      | H       |          |      |
|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|
|          |      | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   |
|          | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) |



|                |      |
|----------------|------|
| SCET 050204-SD | 0,04 |
| SCET 060204-SD | 0,06 |
| SCET 070308-SD | 0,08 |
| SCET 09T308-SD | 0,10 |
| SCET 120408-SD | 0,10 |
| SCET 150512-SD | 0,10 |

Geometría SD con diseño positivo para plaquitas periféricas.

|                |       |     |     |      |   |     |      |   |     |      |   |   |   |   |    |      |   |   |   |
|----------------|-------|-----|-----|------|---|-----|------|---|-----|------|---|---|---|---|----|------|---|---|---|
| SCET 050204-SD | D8330 | 0.4 | 165 | 0.08 | — | 95  | 0.07 | — | 155 | 0.08 | — | — | — | — | 40 | 0.06 | — | — | — |
|                | D9335 | 0.4 | 240 | 0.08 | — | 140 | 0.07 | — | 225 | 0.08 | — | — | — | — | 60 | 0.06 | — | — | — |
| SCET 060204-SD | D8330 | 0.4 | 165 | 0.11 | — | 95  | 0.09 | — | 155 | 0.11 | — | — | — | — | 40 | 0.07 | — | — | — |
|                | D9335 | 0.4 | 240 | 0.11 | — | 140 | 0.09 | — | 225 | 0.11 | — | — | — | — | 60 | 0.07 | — | — | — |
| SCET 070308-SD | D8330 | 0.8 | 165 | 0.13 | — | 95  | 0.11 | — | 155 | 0.13 | — | — | — | — | 40 | 0.09 | — | — | — |
|                | D9335 | 0.8 | 240 | 0.13 | — | 140 | 0.11 | — | 225 | 0.13 | — | — | — | — | 60 | 0.09 | — | — | — |
| SCET 09T308-SD | D8330 | 0.8 | 165 | 0.14 | — | 95  | 0.13 | — | 155 | 0.14 | — | — | — | — | 40 | 0.10 | — | — | — |
|                | D9335 | 0.8 | 240 | 0.14 | — | 140 | 0.13 | — | 225 | 0.14 | — | — | — | — | 60 | 0.10 | — | — | — |
| SCET 120408-SD | D8330 | 0.8 | 165 | 0.16 | — | 95  | 0.14 | — | 155 | 0.16 | — | — | — | — | 40 | 0.11 | — | — | — |
|                | D9335 | 0.8 | 240 | 0.16 | — | 140 | 0.14 | — | 225 | 0.16 | — | — | — | — | 60 | 0.11 | — | — | — |
| SCET 150512-SD | D8330 | 1.2 | 165 | 0.18 | — | 95  | 0.16 | — | 155 | 0.18 | — | — | — | — | 40 | 0.12 | — | — | — |
|                | D9335 | 1.2 | 240 | 0.18 | — | 140 | 0.16 | — | 225 | 0.18 | — | — | — | — | 60 | 0.12 | — | — | — |

## BROCAS DE PLAQUITA INTERCAMBIABLE: CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

### 802D, 803D (XPET..AP-SD, SCET..-SD)



|    | D9335 | D8330 | D8345 | ø 15 | ø 20 | ø 25 | ø 30 | ø 40 | ø 58 |
|----|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|
| P1 | ■     | ■     | ■     | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.14 | 0.18 |
| P2 | ■     | ■     | ■     | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.21 | 0.28 |
| P3 | ■     | ■     | ■     | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.24 | 0.32 |
| P4 | ■     | ■     | ■     | —    | —    | —    | —    | —    | —    |
| K1 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.14 | 0.18 |
| K2 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.21 | 0.28 |
| K3 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.22 | 0.24 |
| K4 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.24 | 0.32 |
| K5 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.21 | 0.25 | 0.33 |
| M1 | ■     | ■     | ■     | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.22 | 0.30 |
| M2 | ■     | ■     | ■     | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.21 | 0.28 |
| M3 | ■     | ■     | ■     | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.12 | 0.16 |
| M4 | ■     | ■     | ■     | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.12 | 0.16 |
| S1 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.14 | 0.18 |
| S2 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.14 | 0.18 |
| S3 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.12 | 0.16 |
| S4 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.12 | 0.16 |

### 804D (XPET..AP-SD, SCET..-SD)



|    | D9335 | D8330 | D8345 | ø 15 | ø 20 | ø 25 | ø 30 | ø 40 | ø 58 |
|----|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|
| P1 | ■     | ■     | ■     | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.12 | 0.16 |
| P2 | ■     | ■     | ■     | 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.25 |
| P3 | ■     | ■     | ■     | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.22 | 0.30 |
| P4 | ■     | ■     | ■     | —    | —    | —    | —    | —    | —    |
| K1 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.12 | 0.16 |
| K2 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.25 |
| K3 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.20 | 0.27 |
| K4 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.22 | 0.30 |
| K5 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.21 | 0.25 | 0.33 |
| M1 | ■     | ■     | ■     | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.21 | 0.28 |
| M2 | ■     | ■     | ■     | 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.25 |
| M3 | ■     | ■     | ■     | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.14 |
| M4 | ■     | ■     | ■     | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.14 |
| S1 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.12 | 0.16 |
| S2 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.12 | 0.16 |
| S3 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.14 |
| S4 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.14 |

## BROCAS DE PLAQUITA INTERCAMBIABLE: CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

### 805D (XPET..AP-SD, SCET..-SD)



|    | D9335 | D8330 | D8345 | Ø 15 | Ø 20 | Ø 25 | Ø 30 | Ø 40 | Ø 58 |
|----|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|
| P1 | ■     | ■     | ■     | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.12 | 0.16 |
| P2 | ■     | ■     | ■     | 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.25 |
| P3 | ■     | ■     | ■     | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.22 | 0.30 |
| P4 | ■     | ■     | ■     | —    | —    | —    | —    | —    | —    |
| K1 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.12 | 0.16 |
| K2 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.25 |
| K3 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.20 | 0.27 |
| K4 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.22 | 0.30 |
| K5 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.22 | 0.30 |
| M1 | ■     | ■     | ■     | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.21 | 0.28 |
| M2 | ■     | ■     | ■     | 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.25 |
| M3 | ■     | ■     | ■     | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.14 |
| M4 | ■     | ■     | ■     | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.14 |
| S1 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.12 | 0.16 |
| S2 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.12 | 0.16 |
| S3 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.14 |
| S4 | ▣     | ▣     | ▣     | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.14 |