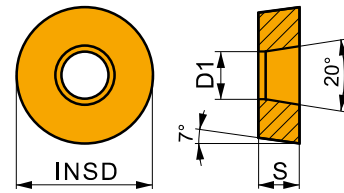




RCMX

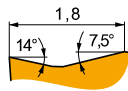


	INSD	D1	S
	(mm)	(mm)	(mm)
1003	10.0	3.60	3.18
1204	12.0	4.20	4.76
1606	16.0	5.20	6.35
2006	20.0	6.50	6.35
2507	25.0	7.20	7.94
3209	32.0	9.50	9.53



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

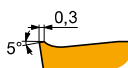
Producto	RE	P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)



Geometría 31 para acabado a semi-desbaste con corte continuo a interrumpido.

RCMX 1003M05-31

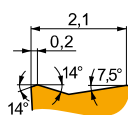
T9325	—	165	0.50	2.0	95	0.45	2.0	155	0.50	2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
T9335	—	140	0.50	2.0	80	0.45	2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—



Geometría 37 para semi-desbaste a desbaste pesado con corte continuo a interrumpido.

RCMX 1606M05-37

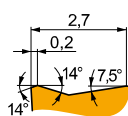
T9315	—	165	0.60	3.0	—	—	—	155	0.60	3.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
T9325	—	145	0.60	3.0	—	—	—	135	0.60	3.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—



Geometría 321 para semi-desbaste a desbaste pesado con corte continuo a interrumpido.

RCMX 1204M05-321

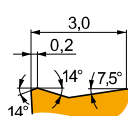
T9315	—	130	1.00	3.0	—	—	—	120	1.00	3.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
T9325	—	120	1.00	3.0	—	—	—	110	1.00	3.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
T9335	—	105	1.00	3.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—



Geometría 331 para semi-desbaste a desbaste pesado con corte continuo a interrumpido.

RCMX 1606M05-331

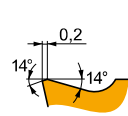
T9315	—	120	1.20	3.5	—	—	—	110	1.20	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
T9325	—	105	1.20	3.5	—	—	—	95	1.20	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
T9335	—	110	0.80	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—



Geometría 341 para semi-desbaste a desbaste pesado con corte continuo a interrumpido.

RCMX 2006M05-341

6640	—	90	1.00	3.5	—	—	—	85	1.00	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
------	---	----	------	-----	---	---	---	----	------	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---



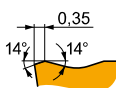
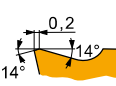
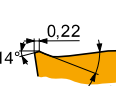
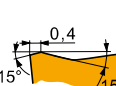
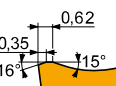
Geometría 351 para semi-desbaste a desbaste pesado con corte continuo a interrumpido.

RCMX 2507M05-351

6640	—	60	1.00	3.5	—	—	—	55	1.00	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
------	---	----	------	-----	---	---	---	----	------	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto		RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
			vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
			(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)
																				
Geometría 361 para desbaste a desbaste pesado con corte continuo a muy interrumpido.																				
RCMX 3209M0S-361	6640	—	50	1.40	4.5	—	—	—	45	1.40	4.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
																				
Geometría RF1 para semi-desbaste a desbaste, con corte continuo a interrumpido.																				
RCMX 2006M0-RF1	T5305	—	105	0.80	3.5	—	—	—	95	0.80	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9310	—	105	0.80	3.5	—	—	—	95	0.80	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9315	—	100	0.80	3.5	—	—	—	95	0.80	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9325	—	90	0.80	3.5	—	—	—	85	0.80	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9335	—	110	0.80	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
RCMX 2507M0-RF1	T8345	—	45	1.00	3.5	—	—	—	40	1.00	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9310	—	95	1.00	3.5	—	—	—	90	1.00	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9315	—	90	1.00	3.5	—	—	—	85	1.00	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9325	—	80	1.00	3.5	—	—	—	75	1.00	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9335	—	65	1.00	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
																				
Geometría RM1 para acabado a desbaste, con corte continuo a interrumpido.																				
RCMX 2006M0-RM1	T9310	—	95	1.00	3.5	—	—	—	90	1.00	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9315	—	90	1.00	3.5	—	—	—	85	1.00	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9325	—	80	1.00	3.5	—	—	—	75	1.00	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9335	—	125	0.60	3.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
RCMX 2507M0-RM1	T9310	—	95	1.00	3.5	—	—	—	90	1.00	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9315	—	90	1.00	3.5	—	—	—	85	1.00	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9325	—	80	1.00	3.5	—	—	—	75	1.00	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9335	—	80	0.60	3.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
																				
Geometría RM2 para semi-desbaste a desbaste, con corte continuo a interrumpido.																				
RCMX 2507M0-RM2	T9310	—	90	1.10	3.5	—	—	—	85	1.10	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9315	—	85	1.10	3.5	—	—	—	80	1.10	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9325	—	75	1.10	3.5	—	—	—	70	1.10	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
RCMX 3209M0-RM2	T5315	—	95	1.00	4.5	—	—	—	90	1.00	4.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9310	—	90	1.00	4.5	—	—	—	85	1.00	4.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9315	—	85	1.00	4.5	—	—	—	80	1.00	4.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9325	—	75	1.00	4.5	—	—	—	70	1.00	4.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9335	—	55	1.40	4.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
																				
Geometría RR2 para desbaste pesado con corte continuo a interrumpido.																				
RCMX 3209M0-RR2	T9315	—	60	1.40	4.5	—	—	—	55	1.40	4.5	—	—	—	—	—	—	10	0.15	1.0
	T9316	—	60	1.40	4.5	—	—	—	55	1.40	4.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—