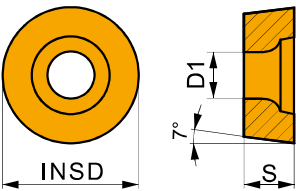




RCGT

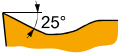


	INSD	D1	S
	(mm)	(mm)	(mm)
0803	8.0	3.40	3.18
1003	10.0	4.40	3.18



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto		RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
			vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
			(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)



Geometría AL con un diseño muy positivo para operaciones de acabado fino a desbaste, con corte continuo y ligeramente interrumpido.

RCGT 0803MOF-AL	HF7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	285	1.20	1.0	—	—	—	—	—	—
	T0315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	420	1.20	1.0	—	—	—	—	—	—
RCGT 1003MOF-AL	HF7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	255	1.50	1.0	—	—	—	—	—	—
	T0315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	390	1.50	1.0	—	—	—	—	—	—