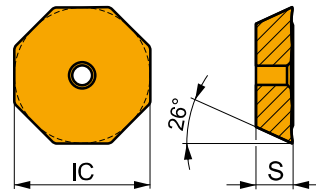


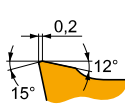
OFKR 07

	IC	D1	S
	(mm)	(mm)	(mm)
0704	17.845	2.65	4.56



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)



Geometría M con diseño positivo para mecanizado ligero a medio.

OFKR 0704SN-M	M8330	—	■	235	0.25	1.5	■	140	0.23	1.5	■	220	0.25	1.5	—	—	—	—	—	—
	M8340	—	■	215	0.25	1.5	■	125	0.23	1.5	■	200	0.25	1.5	—	—	—	—	—	—