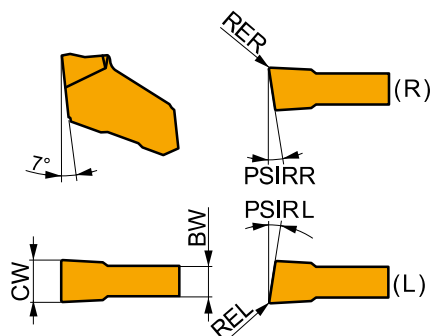


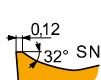
LFMX - M2

	CW	CWTOLL	CWTOLU	BW
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
2.0	2.00	-0.03	0.03	1.60
2.2	2.20	-0.03	0.03	1.60
3.1	3.10	-0.04	0.04	2.60
4.1	4.10	-0.04	0.04	3.60
5.1	5.10	-0.04	0.04	4.60
6.35	6.35	-0.04	0.04	5.80



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc) y avance (f). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P		M		K		N		S		H		PSIRR	PSIRL
		vc	f	vc	f	vc	f	vc	f	vc	f	vc	f		
	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(°)	(°)



Geometría SN-M2 para tronizado y ranurado con corte continuo a ligeramente interrumpido.

LFMX 2.0-.16SNM2	6640	0.2	150	0.11	90	0.10	140	0.11	—	—	—	—	—	—	—
	T8330	0.2	130	0.11	75	0.10	120	0.11	—	—	—	—	—	—	—
LFMX 2.2-.16SNM2	6640	0.2	150	0.11	90	0.10	140	0.11	—	—	—	—	—	—	—
	T8330	0.2	130	0.11	75	0.10	120	0.11	—	—	—	—	—	—	—
LFMX 3.1-.20SNM2	6640	0.2	150	0.15	90	0.14	140	0.15	—	—	—	—	—	—	—
	T8330	0.2	130	0.15	75	0.14	120	0.15	—	—	—	—	—	—	—
LFMX 4.1-.20SNM2	6640	0.2	150	0.15	90	0.14	140	0.15	—	—	—	—	—	—	—
	T8330	0.2	130	0.15	75	0.14	120	0.15	—	—	—	—	—	—	—
LFMX 5.1-.20SNM2	6640	0.2	150	0.20	90	0.18	140	0.20	—	—	—	—	—	—	—
	T8330	0.2	130	0.20	75	0.18	120	0.20	—	—	—	—	—	—	—
LFMX 6.35-.20SNM2	6640	0.2	150	0.20	90	0.18	140	0.20	—	—	—	—	—	—	—
	T8330	0.2	130	0.20	75	0.18	120	0.20	—	—	—	—	—	—	—



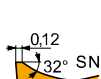
Geometría SR-M2 con diseño a derecha, para tronizado con corte continuo a ligeramente interrumpido.

LFMX 2.0-.16SR12M2	T8330	0.2	130	0.09	75	0.08	120	0.09	—	—	—	—	—	12	—
LFMX 2.0-.16SR6M2	T8330	0.2	130	0.09	75	0.08	120	0.09	—	—	—	—	—	6	—
LFMX 3.1-.20SR8M2	T8330	0.2	130	0.11	75	0.10	120	0.11	—	—	—	—	—	8	—
LFMX 4.1-.20SR8M2	T8330	0.2	130	0.15	75	0.14	120	0.15	—	—	—	—	—	8	—



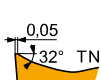
Geometría SL-M2 con diseño a izquierda para tronizado con corte continuo y ligeramente interrumpido.

LFMX 2.0-.16SL12M2	T8330	0.2	130	0.09	75	0.08	120	0.09	—	—	—	—	—	—	12
LFMX 2.0-.16SL6M2	T8330	0.2	130	0.09	75	0.08	120	0.09	—	—	—	—	—	—	6



Geometría SL-M2 con diseño a izquierda para tronizado con corte continuo y ligeramente interrumpido.

LFMX 3.1-.20SL8M2	T8330	0.2	130	0.11	75	0.10	120	0.11	—	—	—	—	—	—	8
LFMX 4.1-.20SL8M2	T8330	0.2	130	0.15	75	0.14	120	0.15	—	—	—	—	—	—	8



Geometría TN-M2 para tronizado y ranurado con corte continuo y ligeramente interrumpido.

LFMX 3.1-.20TNM2	6640	0.2	150	0.15	90	0.14	140	0.15	—	—	—	—	—	—	—
	T8330	0.2	130	0.15	75	0.14	120	0.15	—	—	—	—	—	—	—
LFMX 4.1-.20TNM2	6640	0.2	150	0.15	90	0.14	140	0.15	—	—	—	—	—	—	—
	T8330	0.2	130	0.15	75	0.14	120	0.15	—	—	—	—	—	—	—