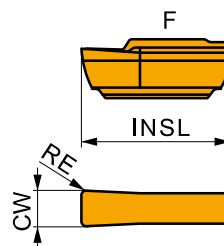


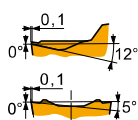
LCMR 13 - F

	CW	CWTOLL	CWTOLU	INSL
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
0313	3.00	-0.05	0.05	12.6
0413	4.00	-0.05	0.05	12.6



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
		vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)



Geometría F para ranurado y torneado, acabado y acabado fino con corte continuo y ligeramente interrumpido.

LCMR 031304-F	T8330	0.4	■	185	0.13	0.5	■	110	0.12	0.5	■	175	0.13	0.5	—	—	—	—	—	—
LCMR 041304-F	T8330	0.4	■	185	0.13	0.5	■	110	0.12	0.5	■	175	0.13	0.5	—	—	—	—	—	—