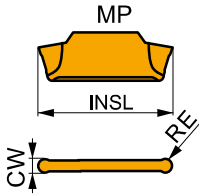


LCMF 20 - MP

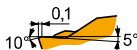


	CW	CWTOLL	CWTOLU	INSL
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
0220	2.00	-0.03	0.03	19.5



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto		RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
			vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)


Geometría MP para torneado longitudinal y perfilado en copia, acabado y acabado fino con corte continuo a interrumpido.

LCMF 0220MO-MP	T8330	1.0	 200	0.30	0.5	 120	0.27	0.5	 190	0.30	0.5		—	—	—		—	—	—		—	—	—
----------------	-------	-----	---	------	-----	---	------	-----	---	------	-----	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---