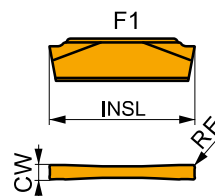


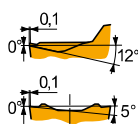
LCMF 20 - F1

	CW	CWTOLL	CWTOLU	INSL
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
0220	2.00	-0.03	0.03	19.5



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc) y avance (f). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE (mm)	P		M		K		N		S		H		PSIRR (°)	PSIRL (°)
		vc (m/min)	f (mm/rev)	vc (m/min)	f (mm/rev)	vc (m/min)	f (mm/rev)	vc (m/min)	f (mm/rev)	vc (m/min)	f (mm/rev)	vc (m/min)	f (mm/rev)		



Geometría F1 para tronchado y ranurado, acabado y acabado fino con corte continuo y ligeramente interrumpido.

LCMF 022002-F1	T8330	0.2	205	0.09	120	0.08	190	0.09	—	—	—	—	—	—	—
----------------	-------	-----	-----	------	-----	------	-----	------	---	---	---	---	---	---	---