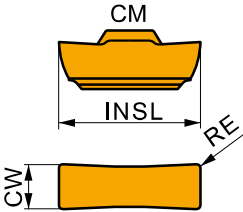


LCMF 13 - CM

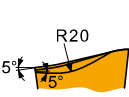


	CW	CWTOLL	CWTOLU	INSL
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
0313	3.00	-0.05	0.05	12.6
0413	4.00	-0.05	0.05	12.6



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc) y avance (f). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P		M		K		N		S		H		PSIRR	PSIRL
		vc	f	vc	f	vc	f	vc	f	vc	f	vc	f		
	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(°)	(°)



Geometría CM, primera opción para ranurado.

LCMF 031304-CM	T8330	0.4	130	0.11	75	0.10	120	0.11	—	—	—	—	—	—	—
LCMF 031304-CM-04	T8330 ¹⁾	0.4	130	0.11	75	0.10	120	0.11	—	—	—	—	—	—	—
LCMF 041304-CM	T8330	0.4	130	0.11	75	0.10	120	0.11	—	—	—	—	—	—	—

¹⁾ Inserto para soporte interno A16Q-GGERIL0313-04, A20R-GGFRIL0313-04.