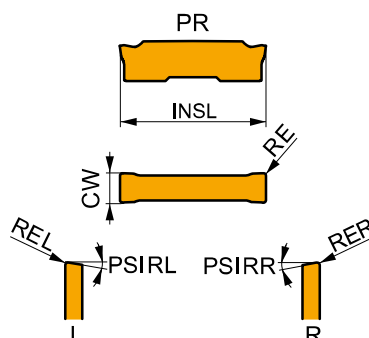


NEW

GL. D - PR

PRAMET

	CW	CWTOLL	CWTOLU	INSL
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
200	2.00	-0.05	0.05	25.0
300	3.00	-0.05	0.05	25.0
400	4.00	-0.05	0.05	25.0
500	5.00	-0.05	0.05	25.0
600	6.00	-0.05	0.05	25.0



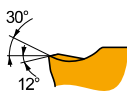
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc) y avance (f). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto		RE	P		M		K		N		S		H		PSIRR	PSIRL
			vc	f	vc	f	vc	f	vc	f	vc	f	vc	f		
		(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(°)	(°)



Geometría PR, primera elección para tronzado y ranurado con corte continuo a interrumpido.

GL2-D200M02-PR	G8330	0.2	130	0.10	75	0.09	120	0.10	—	—	—	—	—	—	—	—
	T7325	0.2	150	0.10	115	0.09	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
GL3-D300M02-PR	G8330	0.2	130	0.12	75	0.11	120	0.12	—	—	—	—	—	—	—	—
	T7325	0.2	150	0.12	115	0.11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
GL4-D400M02-PR	G8330	0.2	130	0.15	75	0.14	120	0.15	—	—	—	—	—	—	—	—
	T7325	0.2	150	0.15	115	0.14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
GL5-D500M04-PR	G8330	0.4	130	0.18	75	0.16	120	0.18	—	—	—	—	—	—	—	—
GL6-D600M04-PR	G8330	0.4	130	0.18	75	0.16	120	0.18	—	—	—	—	—	—	—	—



Geometría R-PR con diseño a derecha, primera elección para tronzado con corte continuo a ligeramente interrumpido.

GL2-D200G02R06-PR	G8330	0.2	130	0.10	75	0.09	120	0.10	—	—	—	—	—	—	6	—
GL2-D200G02R12-PR	G8330	0.2	130	0.10	75	0.09	120	0.10	—	—	—	—	—	—	12	—
GL3-D300G02R06-PR	G8330	0.2	130	0.12	75	0.11	120	0.12	—	—	—	—	—	—	6	—
GL3-D300G02R12-PR	G8330	0.2	130	0.12	75	0.11	120	0.12	—	—	—	—	—	—	12	—
GL4-D400G02R06-PR	G8330	0.2	130	0.15	75	0.14	120	0.15	—	—	—	—	—	—	6	—
GL4-D400G02R12-PR	G8330	0.2	130	0.15	75	0.14	120	0.15	—	—	—	—	—	—	12	—



Geometría L-PR con diseño a izquierda, primera elección para tronzado con corte continuo a interrumpido.

GL2-D200G02L06-PR	G8330	0.2	130	0.10	75	0.09	120	0.10	—	—	—	—	—	—	—	6
GL2-D200G02L12-PR	G8330	0.2	130	0.10	75	0.09	120	0.10	—	—	—	—	—	—	—	12
GL3-D300G02L06-PR	G8330	0.2	130	0.12	75	0.11	120	0.12	—	—	—	—	—	—	—	6
GL3-D300G02L12-PR	G8330	0.2	130	0.12	75	0.11	120	0.12	—	—	—	—	—	—	—	12
GL4-D400G02L06-PR	G8330	0.2	130	0.15	75	0.14	120	0.15	—	—	—	—	—	—	—	6
GL4-D400G02L12-PR	G8330	0.2	130	0.15	75	0.14	120	0.15	—	—	—	—	—	—	—	12