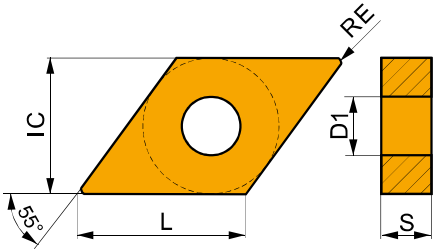




DNMG

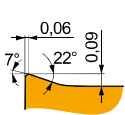


|      | IC     | D1   | L     | S    |
|------|--------|------|-------|------|
|      | (mm)   | (mm) | (mm)  | (mm) |
| 1104 | 9.525  | 3.81 | 11.60 | 4.76 |
| 1504 | 12.700 | 5.16 | 15.50 | 4.76 |
| 1506 | 12.700 | 5.16 | 15.50 | 6.35 |



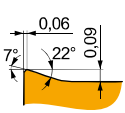
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

| Producto |  | RE<br>(mm) | P       |          |      | M       |          |      | K       |          |      | N       |          |      | S       |          |      | H       |          |      |
|----------|--|------------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|
|          |  |            | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   |
|          |  |            | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) |



Geometría FF con un diseño muy positivo para operaciones de acabado fino con corte continuo y ligeramente interrumpido.

|                 |       |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|-----------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DNMG 110402E-FF | T8315 | 0.2 | 175 | 0.10 | 0.8 | 105 | 0.09 | 0.8 | 165 | 0.10 | 0.8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| DNMG 110404E-FF | T8315 | 0.4 | 175 | 0.12 | 0.8 | 105 | 0.11 | 0.8 | 165 | 0.12 | 0.8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T8330 | 0.4 | 165 | 0.12 | 0.8 | 95  | 0.11 | 0.8 | 155 | 0.12 | 0.8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T8430 | 0.4 | 205 | 0.12 | 0.8 | 110 | 0.11 | 0.8 | 170 | 0.12 | 0.8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| DNMG 110408E-FF | T8315 | 0.8 | 200 | 0.15 | 0.8 | 120 | 0.14 | 0.8 | 190 | 0.15 | 0.8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |



Geometría FF con un diseño muy positivo para operaciones de acabado fino con corte continuo y ligeramente interrumpido.

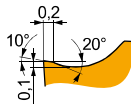
|                 |       |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|-----------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DNMG 150404E-FF | T8315 | 0.4 | 175 | 0.12 | 1.0 | 105 | 0.11 | 1.0 | 165 | 0.12 | 1.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| DNMG 150604E-FF | T7325 | 0.4 | 190 | 0.12 | 1.0 | 145 | 0.11 | 1.0 | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T8315 | 0.4 | 175 | 0.12 | 1.0 | 105 | 0.11 | 1.0 | 165 | 0.12 | 1.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| DNMG 150608E-FF | T7325 | 0.8 | 210 | 0.15 | 1.0 | 160 | 0.14 | 1.0 | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T8315 | 0.8 | 195 | 0.15 | 1.0 | 115 | 0.14 | 1.0 | 185 | 0.15 | 1.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

| CN | DN | KN | LN | RN | SN | TN | VN | WN |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

| Producto |  | RE<br>(mm) | P             |               |            | M             |               |            | K             |               |            | N             |               |            | S             |               |            | H             |               |            |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|
|          |                                                                                   |            | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) |



Geometría FM con diseño positivo para acabado a semi-desbaste con corte continuo y ligeramente interrumpido.

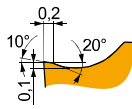
|                 |       |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |   |   |   |    |      |     |   |   |   |
|-----------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|---|---|---|----|------|-----|---|---|---|
| DNMG 110404E-FM | T7325 | 0.4 | 165 | 0.20 | 0.8 | 125 | 0.18 | 0.8 | —   | —    | —   | — | — | — | 50 | 0.20 | 0.6 | — | — | — |
|                 | T8315 | 0.4 | 150 | 0.20 | 0.8 | 90  | 0.18 | 0.8 | 140 | 0.20 | 0.8 | — | — | — | 35 | 0.14 | 0.6 | — | — | — |
|                 | T8330 | 0.4 | 145 | 0.20 | 0.8 | 85  | 0.18 | 0.8 | 135 | 0.20 | 0.8 | — | — | — | 35 | 0.14 | 0.6 | — | — | — |
|                 | T8430 | 0.4 | 165 | 0.20 | 0.8 | 90  | 0.18 | 0.8 | 135 | 0.20 | 0.8 | — | — | — | 35 | 0.14 | 0.6 | — | — | — |
|                 | T9310 | 0.4 | 245 | 0.20 | 0.8 | —   | —    | —   | 230 | 0.20 | 0.8 | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9315 | 0.4 | 225 | 0.20 | 0.8 | —   | —    | —   | 210 | 0.20 | 0.8 | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.4 | 200 | 0.20 | 0.8 | 120 | 0.18 | 0.8 | 190 | 0.20 | 0.8 | — | — | — | 45 | 0.20 | 0.6 | — | — | — |
| DNMG 110408E-FM | T7325 | 0.8 | 200 | 0.20 | 0.8 | 155 | 0.18 | 0.8 | —   | —    | —   | — | — | — | 65 | 0.16 | 0.6 | — | — | — |
|                 | T8315 | 0.8 | 180 | 0.20 | 0.8 | 105 | 0.18 | 0.8 | 170 | 0.20 | 0.8 | — | — | — | 45 | 0.14 | 0.6 | — | — | — |
|                 | T8330 | 0.8 | 175 | 0.20 | 0.8 | 105 | 0.18 | 0.8 | 165 | 0.20 | 0.8 | — | — | — | 40 | 0.14 | 0.6 | — | — | — |
|                 | T8430 | 0.8 | 195 | 0.20 | 0.8 | 105 | 0.18 | 0.8 | 160 | 0.20 | 0.8 | — | — | — | 40 | 0.14 | 0.6 | — | — | — |
|                 | T9310 | 0.8 | 295 | 0.20 | 0.8 | —   | —    | —   | 280 | 0.20 | 0.8 | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9315 | 0.8 | 270 | 0.20 | 0.8 | —   | —    | —   | 255 | 0.20 | 0.8 | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.8 | 240 | 0.20 | 0.8 | 140 | 0.18 | 0.8 | 225 | 0.20 | 0.8 | — | — | — | 50 | 0.16 | 0.6 | — | — | — |
| DNMG 150404E-FM | T7325 | 0.4 | 150 | 0.20 | 1.7 | 115 | 0.18 | 1.7 | —   | —    | —   | — | — | — | 45 | 0.20 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T8330 | 0.4 | 135 | 0.20 | 1.7 | 80  | 0.18 | 1.7 | 125 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | 30 | 0.14 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T8430 | 0.4 | 150 | 0.20 | 1.7 | 80  | 0.18 | 1.7 | 125 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | 30 | 0.14 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T9315 | 0.4 | 210 | 0.20 | 1.7 | —   | —    | —   | 195 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.4 | 190 | 0.20 | 1.7 | 110 | 0.18 | 1.7 | 180 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | 40 | 0.20 | 1.4 | — | — | — |
| DNMG 150408E-FM | T7325 | 0.8 | 180 | 0.20 | 1.7 | 140 | 0.18 | 1.7 | —   | —    | —   | — | — | — | 55 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T8330 | 0.8 | 160 | 0.20 | 1.7 | 95  | 0.18 | 1.7 | 150 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | 40 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T8430 | 0.8 | 185 | 0.20 | 1.7 | 100 | 0.18 | 1.7 | 150 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | 40 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T9315 | 0.8 | 250 | 0.20 | 1.7 | —   | —    | —   | 235 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.8 | 225 | 0.20 | 1.7 | 135 | 0.18 | 1.7 | 210 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | 50 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
| DNMG 150604E-FM | T7325 | 0.4 | 150 | 0.20 | 1.7 | 115 | 0.18 | 1.7 | —   | —    | —   | — | — | — | 45 | 0.20 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T7335 | 0.4 | 150 | 0.20 | 1.7 | 115 | 0.18 | 1.7 | —   | —    | —   | — | — | — | 45 | 0.20 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T8315 | 0.4 | 140 | 0.20 | 1.7 | 80  | 0.18 | 1.7 | 130 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | 35 | 0.14 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T8330 | 0.4 | 135 | 0.20 | 1.7 | 80  | 0.18 | 1.7 | 125 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | 30 | 0.14 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T8430 | 0.4 | 150 | 0.20 | 1.7 | 80  | 0.18 | 1.7 | 125 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | 30 | 0.14 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T9310 | 0.4 | 230 | 0.20 | 1.7 | —   | —    | —   | 215 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9315 | 0.4 | 210 | 0.20 | 1.7 | —   | —    | —   | 195 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.4 | 190 | 0.20 | 1.7 | 110 | 0.18 | 1.7 | 180 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | 40 | 0.20 | 1.4 | — | — | — |
|                 | TT310 | 0.4 | 210 | 0.20 | 1.7 | 125 | 0.18 | 1.7 | —   | —    | —   | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T7325 | 0.8 | 180 | 0.20 | 1.7 | 140 | 0.18 | 1.7 | —   | —    | —   | — | — | — | 55 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
| DNMG 150608E-FM | T7335 | 0.8 | 175 | 0.20 | 1.7 | 135 | 0.18 | 1.7 | —   | —    | —   | — | — | — | 55 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T8315 | 0.8 | 170 | 0.20 | 1.7 | 100 | 0.18 | 1.7 | 160 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | 40 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T8330 | 0.8 | 160 | 0.20 | 1.7 | 95  | 0.18 | 1.7 | 150 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | 40 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T8430 | 0.8 | 185 | 0.20 | 1.7 | 100 | 0.18 | 1.7 | 150 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | 40 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T9310 | 0.8 | 275 | 0.20 | 1.7 | —   | —    | —   | 260 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9315 | 0.8 | 250 | 0.20 | 1.7 | —   | —    | —   | 235 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.8 | 225 | 0.20 | 1.7 | 135 | 0.18 | 1.7 | 210 | 0.20 | 1.7 | — | — | — | 50 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
|                 | TT310 | 0.8 | 250 | 0.20 | 1.7 | 150 | 0.18 | 1.7 | —   | —    | —   | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T7325 | 1.2 | 180 | 0.25 | 1.7 | 140 | 0.23 | 1.7 | —   | —    | —   | — | — | — | 55 | 0.18 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T8430 | 1.2 | 175 | 0.25 | 1.7 | 95  | 0.23 | 1.7 | 140 | 0.25 | 1.7 | — | — | — | 35 | 0.18 | 1.4 | — | — | — |
| DNMG 150612E-FM | T9310 | 1.2 | 260 | 0.25 | 1.7 | —   | —    | —   | 245 | 0.25 | 1.7 | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9315 | 1.2 | 240 | 0.25 | 1.7 | —   | —    | —   | 225 | 0.25 | 1.7 | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9325 | 1.2 | 215 | 0.25 | 1.7 | 125 | 0.23 | 1.7 | 200 | 0.25 | 1.7 | — | — | — | 45 | 0.18 | 1.4 | — | — | — |

| CN | DN | KN | LN | RN | SN | TN | VN | WN |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|



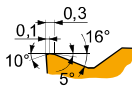
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

| Producto | RE<br>(mm) | P       |          |      | M       |          |      | K       |          |      | N       |          |      | S       |          |      | H       |          |      |
|----------|------------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|
|          |            | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   |
|          |            | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) |



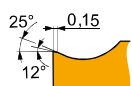
Geometría FM con diseño positivo para acabado a semi-desbaste con corte continuo y ligeramente interrumpido.

|                 |       |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |   |   |   |    |      |     |   |   |
|-----------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|---|---|---|----|------|-----|---|---|
| DNMG 150616E-FM | T9315 | 1.6 | 235 | 0.30 | 1.7 | —   | —    | —   | 220 | 0.30 | 1.7 | — | — | — | —  | —    | —   | — | — |
|                 | T9325 | 1.6 | 210 | 0.30 | 1.7 | 125 | 0.27 | 1.7 | 195 | 0.30 | 1.7 | — | — | — | 45 | 0.21 | 1.4 | — | — |



Geometría M para acabado a semi-desbaste con corte continuo a interrumpido.

|                |       |     |     |      |     |   |   |   |     |      |     |   |   |   |   |   |    |      |     |
|----------------|-------|-----|-----|------|-----|---|---|---|-----|------|-----|---|---|---|---|---|----|------|-----|
| DNMG 110404E-M | T5315 | 0.4 | 210 | 0.20 | 1.2 | — | — | — | 195 | 0.20 | 1.2 | — | — | — | — | — | 40 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9315 | 0.4 | 195 | 0.20 | 1.2 | — | — | — | 185 | 0.20 | 1.2 | — | — | — | — | — | 35 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9325 | 0.4 | 175 | 0.20 | 1.2 | — | — | — | 165 | 0.20 | 1.2 | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |
|                | T9335 | 0.4 | 150 | 0.20 | 1.2 | — | — | — | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |
| DNMG 110408E-M | T5315 | 0.8 | 215 | 0.30 | 1.2 | — | — | — | 200 | 0.30 | 1.2 | — | — | — | — | — | 40 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9315 | 0.8 | 200 | 0.30 | 1.2 | — | — | — | 190 | 0.30 | 1.2 | — | — | — | — | — | 40 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9325 | 0.8 | 175 | 0.30 | 1.2 | — | — | — | 165 | 0.30 | 1.2 | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |
|                | T9335 | 0.8 | 155 | 0.30 | 1.2 | — | — | — | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |
| DNMG 110412E-M | T9315 | 1.2 | 185 | 0.40 | 1.2 | — | — | — | 175 | 0.40 | 1.2 | — | — | — | — | — | 35 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9325 | 1.2 | 165 | 0.40 | 1.2 | — | — | — | 155 | 0.40 | 1.2 | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |
|                | T9335 | 1.2 | 140 | 0.40 | 1.2 | — | — | — | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |
| DNMG 150404E-M | T5315 | 0.4 | 200 | 0.20 | 1.9 | — | — | — | 190 | 0.20 | 1.9 | — | — | — | — | — | 40 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9315 | 0.4 | 190 | 0.20 | 1.9 | — | — | — | 180 | 0.20 | 1.9 | — | — | — | — | — | 35 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9325 | 0.4 | 170 | 0.20 | 1.9 | — | — | — | 160 | 0.20 | 1.9 | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |
|                | T9335 | 0.4 | 145 | 0.20 | 1.9 | — | — | — | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |
| DNMG 150408E-M | T5315 | 0.8 | 205 | 0.30 | 1.9 | — | — | — | 190 | 0.30 | 1.9 | — | — | — | — | — | 40 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9315 | 0.8 | 190 | 0.30 | 1.9 | — | — | — | 180 | 0.30 | 1.9 | — | — | — | — | — | 35 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9325 | 0.8 | 170 | 0.30 | 1.9 | — | — | — | 160 | 0.30 | 1.9 | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |
|                | T9335 | 0.8 | 145 | 0.30 | 1.9 | — | — | — | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |
| DNMG 150412E-M | T5315 | 1.2 | 200 | 0.40 | 1.9 | — | — | — | 190 | 0.40 | 1.9 | — | — | — | — | — | 40 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9315 | 1.2 | 175 | 0.40 | 1.9 | — | — | — | 165 | 0.40 | 1.9 | — | — | — | — | — | 35 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9325 | 1.2 | 160 | 0.40 | 1.9 | — | — | — | 150 | 0.40 | 1.9 | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |
| DNMG 150604E-M | T5315 | 0.4 | 200 | 0.20 | 1.9 | — | — | — | 190 | 0.20 | 1.9 | — | — | — | — | — | 40 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9315 | 0.4 | 190 | 0.20 | 1.9 | — | — | — | 180 | 0.20 | 1.9 | — | — | — | — | — | 35 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9325 | 0.4 | 170 | 0.20 | 1.9 | — | — | — | 160 | 0.20 | 1.9 | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |
|                | T9335 | 0.4 | 145 | 0.20 | 1.9 | — | — | — | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |
| DNMG 150608E-M | T5315 | 0.8 | 205 | 0.30 | 1.9 | — | — | — | 190 | 0.30 | 1.9 | — | — | — | — | — | 40 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9310 | 0.8 | 205 | 0.30 | 1.9 | — | — | — | 190 | 0.30 | 1.9 | — | — | — | — | — | 40 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9315 | 0.8 | 190 | 0.30 | 1.9 | — | — | — | 180 | 0.30 | 1.9 | — | — | — | — | — | 35 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9325 | 0.8 | 170 | 0.30 | 1.9 | — | — | — | 160 | 0.30 | 1.9 | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |
|                | T9335 | 0.8 | 145 | 0.30 | 1.9 | — | — | — | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |
| DNMG 150612E-M | T5315 | 1.2 | 200 | 0.40 | 1.9 | — | — | — | 190 | 0.40 | 1.9 | — | — | — | — | — | 40 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9310 | 1.2 | 190 | 0.40 | 1.9 | — | — | — | 180 | 0.40 | 1.9 | — | — | — | — | — | 35 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9315 | 1.2 | 175 | 0.40 | 1.9 | — | — | — | 165 | 0.40 | 1.9 | — | — | — | — | — | 35 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9325 | 1.2 | 160 | 0.40 | 1.9 | — | — | — | 150 | 0.40 | 1.9 | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |
|                | T9335 | 1.2 | 140 | 0.40 | 1.9 | — | — | — | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | —  | —    | —   |



Geometría NF con diseño muy positivo, para acabado fino a mecanizado medio con corte continuo.

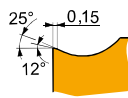
|                 |       |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |    |      |     |   |   |
|-----------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|----|------|-----|---|---|
| DNMG 110404E-NF | T6310 | 0.4 | 155 | 0.15 | 0.8 | 110 | 0.14 | 0.8 | 125 | 0.15 | 0.8 | 465 | 0.18 | 0.8 | 45 | 0.12 | 0.6 | — | — |
|                 | T7325 | 0.4 | 170 | 0.18 | 0.8 | 130 | 0.16 | 0.8 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 55 | 0.16 | 0.6 | — | — |
|                 | T7335 | 0.4 | 165 | 0.18 | 0.8 | 125 | 0.16 | 0.8 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 50 | 0.16 | 0.6 | — | — |
|                 | T8330 | 0.4 | 160 | 0.15 | 0.8 | 95  | 0.14 | 0.8 | 150 | 0.15 | 0.8 | 480 | 0.18 | 0.8 | 40 | 0.12 | 0.6 | — | — |
|                 | T8430 | 0.4 | 190 | 0.15 | 0.8 | 105 | 0.14 | 0.8 | 155 | 0.15 | 0.8 | 525 | 0.18 | 0.8 | 40 | 0.12 | 0.6 | — | — |
|                 | T9315 | 0.4 | 255 | 0.15 | 0.8 | —   | —    | —   | 240 | 0.15 | 0.8 | —   | —    | —   | —  | —    | —   | — | — |
|                 | T9325 | 0.4 | 210 | 0.18 | 0.8 | 125 | 0.16 | 0.8 | 195 | 0.18 | 0.8 | —   | —    | —   | 45 | 0.16 | 0.6 | — | — |

| CN | DN | KN | LN | RN | SN | TN | VN | WN |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|



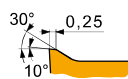
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

| Producto |  | RE<br>(mm) | P             |               |            | M             |               |            | K             |               |            | N             |               |            | S             |               |            | H             |               |            |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|
|          |                                                                                   |            | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) |



Geometría NF con diseño muy positivo, para acabado fino a mecanizado medio con corte continuo.

|                 |       |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |    |      |     |   |   |   |
|-----------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|----|------|-----|---|---|---|
| DNMG 110408E-NF | T6310 | 0.8 | 175 | 0.17 | 1.0 | 125 | 0.15 | 1.0 | 140 | 0.17 | 1.0 | 525 | 0.20 | 1.0 | 50 | 0.14 | 0.8 | — | — | — |
|                 | T7325 | 0.8 | 200 | 0.18 | 1.0 | 155 | 0.16 | 1.0 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 65 | 0.16 | 0.8 | — | — | — |
|                 | T7335 | 0.8 | 195 | 0.18 | 1.0 | 150 | 0.16 | 1.0 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 60 | 0.16 | 0.8 | — | — | — |
|                 | T8330 | 0.8 | 175 | 0.17 | 1.0 | 105 | 0.15 | 1.0 | 165 | 0.17 | 1.0 | 525 | 0.20 | 1.0 | 40 | 0.14 | 0.8 | — | — | — |
|                 | T8430 | 0.8 | 205 | 0.17 | 1.0 | 110 | 0.15 | 1.0 | 170 | 0.17 | 1.0 | 570 | 0.20 | 1.0 | 45 | 0.14 | 0.8 | — | — | — |
|                 | T9315 | 0.8 | 280 | 0.17 | 1.0 | —   | —    | —   | 265 | 0.17 | 1.0 | —   | —    | —   | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.8 | 250 | 0.18 | 1.0 | 150 | 0.16 | 1.0 | 235 | 0.18 | 1.0 | —   | —    | —   | 55 | 0.16 | 0.8 | — | — | — |
| DNMG 150404E-NF | T6310 | 0.4 | 140 | 0.17 | 1.7 | 100 | 0.15 | 1.7 | 110 | 0.17 | 1.7 | 420 | 0.20 | 1.7 | 40 | 0.15 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T7325 | 0.4 | 160 | 0.18 | 1.7 | 120 | 0.16 | 1.7 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 50 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T7335 | 0.4 | 155 | 0.18 | 1.7 | 120 | 0.16 | 1.7 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 50 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T8330 | 0.4 | 140 | 0.17 | 1.7 | 80  | 0.15 | 1.7 | 130 | 0.17 | 1.7 | 420 | 0.20 | 1.7 | 35 | 0.15 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T8430 | 0.4 | 165 | 0.17 | 1.7 | 90  | 0.15 | 1.7 | 135 | 0.17 | 1.7 | 450 | 0.20 | 1.7 | 35 | 0.15 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T9315 | 0.4 | 235 | 0.15 | 1.7 | —   | —    | —   | 220 | 0.15 | 1.7 | —   | —    | —   | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.4 | 200 | 0.18 | 1.7 | 120 | 0.16 | 1.7 | 190 | 0.18 | 1.7 | —   | —    | —   | 45 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
| DNMG 150408E-NF | T6310 | 0.8 | 165 | 0.18 | 1.7 | 115 | 0.16 | 1.7 | 130 | 0.18 | 1.7 | 495 | 0.22 | 1.7 | 45 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T7325 | 0.8 | 190 | 0.18 | 1.7 | 145 | 0.16 | 1.7 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 60 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T7335 | 0.8 | 185 | 0.18 | 1.7 | 140 | 0.16 | 1.7 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 60 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T8330 | 0.8 | 165 | 0.18 | 1.7 | 95  | 0.16 | 1.7 | 155 | 0.18 | 1.7 | 495 | 0.22 | 1.7 | 40 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T8430 | 0.8 | 190 | 0.18 | 1.7 | 105 | 0.16 | 1.7 | 155 | 0.18 | 1.7 | 525 | 0.22 | 1.7 | 40 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
|                 | T9315 | 0.8 | 270 | 0.17 | 1.7 | —   | —    | —   | 255 | 0.17 | 1.7 | —   | —    | —   | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.8 | 235 | 0.18 | 1.7 | 140 | 0.16 | 1.7 | 220 | 0.18 | 1.7 | —   | —    | —   | 50 | 0.16 | 1.4 | — | — | — |
| DNMG 150604E-NF | HF7   | 0.4 | —   | —    | —   | 80  | 0.14 | 1.9 | 130 | 0.15 | 1.9 | 420 | 0.18 | 1.9 | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T6310 | 0.4 | 140 | 0.17 | 1.9 | 100 | 0.15 | 1.9 | 110 | 0.17 | 1.9 | 420 | 0.20 | 1.9 | 40 | 0.15 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T7325 | 0.4 | 155 | 0.18 | 1.9 | 120 | 0.16 | 1.9 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 50 | 0.16 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T7335 | 0.4 | 150 | 0.18 | 1.9 | 115 | 0.16 | 1.9 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 45 | 0.16 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T8315 | 0.4 | 145 | 0.17 | 1.9 | 85  | 0.15 | 1.9 | 135 | 0.17 | 1.9 | 435 | 0.20 | 1.9 | 35 | 0.15 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T8330 | 0.4 | 140 | 0.17 | 1.9 | 80  | 0.15 | 1.9 | 130 | 0.17 | 1.9 | 420 | 0.20 | 1.9 | 35 | 0.15 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T8430 | 0.4 | 165 | 0.17 | 1.9 | 90  | 0.15 | 1.9 | 135 | 0.17 | 1.9 | 450 | 0.20 | 1.9 | 35 | 0.15 | 1.5 | — | — | — |
| DNMG 150608E-NF | T9315 | 0.4 | 235 | 0.15 | 1.9 | —   | —    | —   | 220 | 0.15 | 1.9 | —   | —    | —   | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.4 | 195 | 0.18 | 1.9 | 115 | 0.16 | 1.9 | 185 | 0.18 | 1.9 | —   | —    | —   | 40 | 0.16 | 1.5 | — | — | — |
|                 | HF7   | 0.8 | —   | —    | —   | 90  | 0.15 | 1.9 | 145 | 0.17 | 1.9 | 465 | 0.20 | 1.9 | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T6310 | 0.8 | 165 | 0.18 | 1.9 | 115 | 0.16 | 1.9 | 130 | 0.18 | 1.9 | 495 | 0.22 | 1.9 | 45 | 0.16 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T7325 | 0.8 | 185 | 0.18 | 1.9 | 140 | 0.16 | 1.9 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 60 | 0.16 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T7335 | 0.8 | 180 | 0.18 | 1.9 | 140 | 0.16 | 1.9 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 55 | 0.16 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T8315 | 0.8 | 175 | 0.18 | 1.9 | 105 | 0.16 | 1.9 | 165 | 0.18 | 1.9 | 525 | 0.22 | 1.9 | 40 | 0.16 | 1.5 | — | — | — |
| DNMG 150612E-NF | T8330 | 0.8 | 165 | 0.18 | 1.9 | 95  | 0.16 | 1.9 | 155 | 0.18 | 1.9 | 495 | 0.22 | 1.9 | 40 | 0.16 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T8430 | 0.8 | 190 | 0.18 | 1.9 | 105 | 0.16 | 1.9 | 155 | 0.18 | 1.9 | 525 | 0.22 | 1.9 | 40 | 0.16 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T9315 | 0.8 | 265 | 0.17 | 1.9 | —   | —    | —   | 250 | 0.17 | 1.9 | —   | —    | —   | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.8 | 230 | 0.18 | 1.9 | 135 | 0.16 | 1.9 | 215 | 0.18 | 1.9 | —   | —    | —   | 50 | 0.16 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T6310 | 1.2 | 150 | 0.30 | 1.5 | 105 | 0.27 | 1.5 | 120 | 0.30 | 1.5 | 450 | 0.36 | 1.5 | 45 | 0.21 | 1.2 | — | — | — |
|                 | T8430 | 1.2 | 165 | 0.30 | 1.5 | 90  | 0.27 | 1.5 | 135 | 0.30 | 1.5 | 450 | 0.36 | 1.5 | 35 | 0.21 | 1.2 | — | — | — |
|                 | T9325 | 1.2 | 200 | 0.30 | 1.5 | 120 | 0.27 | 1.5 | 190 | 0.30 | 1.5 | —   | —    | —   | 45 | 0.21 | 1.2 | — | — | — |



Geometría NM con diseño muy positivo para acabado fino, mecanizado medio y desbaste con corte continuo.

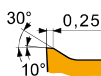
|                 |       |     |     |      |     |     |      |     |   |   |   |     |      |     |    |      |     |   |   |   |
|-----------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|---|---|---|-----|------|-----|----|------|-----|---|---|---|
| DNMG 110404E-NM | T7325 | 0.4 | 175 | 0.20 | 0.8 | 135 | 0.18 | 0.8 | — | — | — | —   | —    | —   | 55 | 0.20 | 0.6 | — | — | — |
|                 | T7335 | 0.4 | 165 | 0.20 | 0.8 | 125 | 0.18 | 0.8 | — | — | — | —   | —    | —   | 50 | 0.20 | 0.6 | — | — | — |
|                 | T8315 | 0.4 | 160 | 0.20 | 0.8 | 95  | 0.18 | 0.8 | — | — | — | 480 | 0.24 | 0.8 | 40 | 0.20 | 0.6 | — | — | — |
|                 | T8330 | 0.4 | 150 | 0.20 | 0.8 | 90  | 0.18 | 0.8 | — | — | — | 450 | 0.24 | 0.8 | 35 | 0.20 | 0.6 | — | — | — |
|                 | T8430 | 0.4 | 175 | 0.20 | 0.8 | 95  | 0.18 | 0.8 | — | — | — | 480 | 0.24 | 0.8 | 35 | 0.20 | 0.6 | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.4 | 210 | 0.20 | 0.8 | 125 | 0.18 | 0.8 | — | — | — | —   | —    | —   | 45 | 0.20 | 0.6 | — | — | — |

| CN | DN | KN | LN | RN | SN | TN | VN | WN |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|



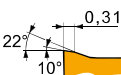
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

| Producto |  | RE<br>(mm) | P       |          |      | M       |          |      | K       |          |      | N       |          |      | S       |          |      | H       |          |      |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|
|          |                                                                                   |            | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   |
|          |                                                                                   |            | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) |



Geometría NM con diseño muy positivo para acabado fino, mecanizado medio y desbaste con corte continuo.

|                 |       |     |     |      |     |     |      |     |   |   |   |     |      |     |    |      |     |   |   |   |
|-----------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|---|---|---|-----|------|-----|----|------|-----|---|---|---|
| DNMG 110408E-NM | T7325 | 0.8 | 190 | 0.25 | 0.8 | 145 | 0.23 | 0.8 | — | — | — | —   | —    | —   | 60 | 0.20 | 0.6 | — | — | — |
|                 | T7335 | 0.8 | 185 | 0.25 | 0.8 | 140 | 0.23 | 0.8 | — | — | — | —   | —    | —   | 60 | 0.20 | 0.6 | — | — | — |
|                 | T8315 | 0.8 | 180 | 0.25 | 0.8 | 105 | 0.23 | 0.8 | — | — | — | 540 | 0.30 | 0.8 | 45 | 0.20 | 0.6 | — | — | — |
|                 | T8330 | 0.8 | 170 | 0.25 | 0.8 | 100 | 0.23 | 0.8 | — | — | — | 510 | 0.30 | 0.8 | 40 | 0.20 | 0.6 | — | — | — |
|                 | T8430 | 0.8 | 190 | 0.25 | 0.8 | 105 | 0.23 | 0.8 | — | — | — | 525 | 0.30 | 0.8 | 40 | 0.20 | 0.6 | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.8 | 230 | 0.25 | 0.8 | 135 | 0.23 | 0.8 | — | — | — | —   | —    | —   | 50 | 0.20 | 0.6 | — | — | — |
| DNMG 150408E-NM | T7335 | 0.8 | 170 | 0.25 | 1.9 | 130 | 0.23 | 1.9 | — | — | — | —   | —    | —   | 55 | 0.20 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T8330 | 0.8 | 155 | 0.25 | 1.9 | 90  | 0.23 | 1.9 | — | — | — | 465 | 0.30 | 1.9 | 35 | 0.20 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T8430 | 0.8 | 175 | 0.25 | 1.9 | 95  | 0.23 | 1.9 | — | — | — | 480 | 0.30 | 1.9 | 35 | 0.20 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.8 | 210 | 0.25 | 1.9 | 125 | 0.23 | 1.9 | — | — | — | —   | —    | —   | 45 | 0.20 | 1.5 | — | — | — |
| DNMG 150604E-NM | T7325 | 0.4 | 160 | 0.20 | 1.9 | 120 | 0.18 | 1.9 | — | — | — | —   | —    | —   | 50 | 0.20 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T7335 | 0.4 | 150 | 0.20 | 1.9 | 115 | 0.18 | 1.9 | — | — | — | —   | —    | —   | 45 | 0.20 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T8315 | 0.4 | 150 | 0.20 | 1.9 | 90  | 0.18 | 1.9 | — | — | — | 450 | 0.24 | 1.9 | 35 | 0.20 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T8330 | 0.4 | 135 | 0.20 | 1.9 | 80  | 0.18 | 1.9 | — | — | — | 405 | 0.24 | 1.9 | 30 | 0.20 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T8430 | 0.4 | 155 | 0.20 | 1.9 | 85  | 0.18 | 1.9 | — | — | — | 435 | 0.24 | 1.9 | 30 | 0.20 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T9315 | 0.4 | 220 | 0.20 | 1.9 | —   | —    | —   | — | — | — | —   | —    | —   | —  | —    | —   | — | — | — |
| DNMG 150608E-NM | T9325 | 0.4 | 195 | 0.20 | 1.9 | 115 | 0.18 | 1.9 | — | — | — | —   | —    | —   | 40 | 0.20 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T7325 | 0.8 | 175 | 0.25 | 1.9 | 135 | 0.23 | 1.9 | — | — | — | —   | —    | —   | 55 | 0.20 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T7335 | 0.8 | 170 | 0.25 | 1.9 | 130 | 0.23 | 1.9 | — | — | — | —   | —    | —   | 55 | 0.20 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T8315 | 0.8 | 165 | 0.25 | 1.9 | 95  | 0.23 | 1.9 | — | — | — | 495 | 0.30 | 1.9 | 40 | 0.20 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T8330 | 0.8 | 155 | 0.25 | 1.9 | 90  | 0.23 | 1.9 | — | — | — | 465 | 0.30 | 1.9 | 35 | 0.20 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T8430 | 0.8 | 175 | 0.25 | 1.9 | 95  | 0.23 | 1.9 | — | — | — | 480 | 0.30 | 1.9 | 35 | 0.20 | 1.5 | — | — | — |
| DNMG 150612E-NM | T9315 | 0.8 | 235 | 0.25 | 1.9 | —   | —    | —   | — | — | — | —   | —    | —   | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.8 | 210 | 0.25 | 1.9 | 125 | 0.23 | 1.9 | — | — | — | —   | —    | —   | 45 | 0.20 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T7325 | 1.2 | 175 | 0.30 | 1.9 | 135 | 0.27 | 1.9 | — | — | — | —   | —    | —   | 55 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T7335 | 1.2 | 170 | 0.30 | 1.9 | 130 | 0.27 | 1.9 | — | — | — | —   | —    | —   | 55 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T8315 | 1.2 | 165 | 0.30 | 1.9 | 95  | 0.27 | 1.9 | — | — | — | 495 | 0.36 | 1.9 | 40 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |
|                 | T9325 | 1.2 | 205 | 0.30 | 1.9 | 120 | 0.27 | 1.9 | — | — | — | —   | —    | —   | 45 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |



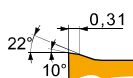
Geometría NMR con diseño positivo para mecanizado medio a desbaste con corte continuo.

|                  |       |     |     |      |     |     |      |     |   |   |   |   |   |   |    |      |     |   |   |   |
|------------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|---|---|---|---|---|---|----|------|-----|---|---|---|
| DNMG 110404E-NMR | T7325 | 0.4 | 150 | 0.20 | 0.8 | 115 | 0.18 | 0.8 | — | — | — | — | — | — | 45 | 0.18 | 0.6 | — | — | — |
|                  | T9315 | 0.4 | 205 | 0.20 | 0.8 | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                  | T9325 | 0.4 | 185 | 0.20 | 0.8 | 110 | 0.18 | 0.8 | — | — | — | — | — | — | 40 | 0.18 | 0.6 | — | — | — |
| DNMG 110408E-NMR | T7325 | 0.8 | 155 | 0.30 | 0.8 | 120 | 0.27 | 0.8 | — | — | — | — | — | — | 50 | 0.24 | 0.6 | — | — | — |
|                  | T9315 | 0.8 | 205 | 0.30 | 0.8 | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                  | T9325 | 0.8 | 185 | 0.30 | 0.8 | 110 | 0.27 | 0.8 | — | — | — | — | — | — | 40 | 0.24 | 0.6 | — | — | — |
| DNMG 110412E-NMR | T7325 | 1.2 | 155 | 0.30 | 1.6 | 120 | 0.27 | 1.6 | — | — | — | — | — | — | 50 | 0.24 | 1.3 | — | — | — |
|                  | T9315 | 1.2 | 200 | 0.30 | 1.6 | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                  | T9325 | 1.2 | 180 | 0.30 | 1.6 | 105 | 0.27 | 1.6 | — | — | — | — | — | — | 40 | 0.24 | 1.3 | — | — | — |
| DNMG 150404E-NMR | T7325 | 0.4 | 140 | 0.20 | 1.9 | 105 | 0.18 | 1.9 | — | — | — | — | — | — | 45 | 0.18 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T7335 | 0.4 | 130 | 0.20 | 1.9 | 100 | 0.18 | 1.9 | — | — | — | — | — | — | 40 | 0.18 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T9325 | 0.4 | 170 | 0.20 | 1.9 | 100 | 0.18 | 1.9 | — | — | — | — | — | — | 35 | 0.18 | 1.5 | — | — | — |
| DNMG 150408E-NMR | T7325 | 0.8 | 145 | 0.30 | 1.9 | 110 | 0.27 | 1.9 | — | — | — | — | — | — | 45 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T7335 | 0.8 | 140 | 0.30 | 1.9 | 105 | 0.27 | 1.9 | — | — | — | — | — | — | 45 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T8330 | 0.8 | 125 | 0.30 | 1.9 | 75  | 0.27 | 1.9 | — | — | — | — | — | — | 30 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T8430 | 0.8 | 135 | 0.30 | 1.9 | 75  | 0.27 | 1.9 | — | — | — | — | — | — | 25 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T9315 | 0.8 | 190 | 0.30 | 1.9 | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                  | T9325 | 0.8 | 170 | 0.30 | 1.9 | 100 | 0.27 | 1.9 | — | — | — | — | — | — | 35 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |
| DNMG 150604E-NMR | T7325 | 0.4 | 140 | 0.20 | 1.9 | 105 | 0.18 | 1.9 | — | — | — | — | — | — | 45 | 0.18 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T7335 | 0.4 | 130 | 0.20 | 1.9 | 100 | 0.18 | 1.9 | — | — | — | — | — | — | 40 | 0.18 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T8330 | 0.4 | 120 | 0.20 | 1.9 | 70  | 0.18 | 1.9 | — | — | — | — | — | — | 30 | 0.18 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T8430 | 0.4 | 135 | 0.20 | 1.9 | 75  | 0.18 | 1.9 | — | — | — | — | — | — | 25 | 0.18 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T9315 | 0.4 | 190 | 0.20 | 1.9 | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                  | T9325 | 0.4 | 170 | 0.20 | 1.9 | 100 | 0.18 | 1.9 | — | — | — | — | — | — | 35 | 0.18 | 1.5 | — | — | — |



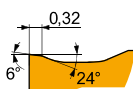
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

| Producto |  | RE<br>(mm) | P             |               |            | M             |               |            | K             |               |            | N             |               |            | S             |               |            | H             |               |            |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|---------------|---------------|------------|
|          |                                                                                   |            | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) | vc<br>(m/min) | f<br>(mm/rev) | ap<br>(mm) |



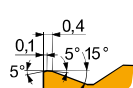
Geometría NMR con diseño positivo para mecanizado medio a desbaste con corte continuo.

|                  |       |     |   |     |      |     |   |     |      |     |   |   |   |   |   |    |      |     |   |   |   |
|------------------|-------|-----|---|-----|------|-----|---|-----|------|-----|---|---|---|---|---|----|------|-----|---|---|---|
| DNMG 150608E-NMR | T6310 | 0.8 | ■ | 125 | 0.30 | 1.9 | ■ | 90  | 0.27 | 1.9 | ■ | — | — | — | ■ | 35 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T7325 | 0.8 | ■ | 145 | 0.30 | 1.9 | ■ | 110 | 0.27 | 1.9 | ■ | — | — | — | ■ | 45 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T7335 | 0.8 | ■ | 140 | 0.30 | 1.9 | ■ | 105 | 0.27 | 1.9 | ■ | — | — | — | ■ | 45 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T8330 | 0.8 | ■ | 125 | 0.30 | 1.9 | ■ | 75  | 0.27 | 1.9 | ■ | — | — | — | ■ | 30 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T8430 | 0.8 | ■ | 135 | 0.30 | 1.9 | ■ | 75  | 0.27 | 1.9 | ■ | — | — | — | ■ | 25 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T9315 | 0.8 | ■ | 190 | 0.30 | 1.9 | ■ | —   | —    | —   | ■ | — | — | — | ■ | —  | —    | —   | — | — | — |
| DNMG 150612E-NMR | T9325 | 0.8 | ■ | 170 | 0.30 | 1.9 | ■ | 100 | 0.27 | 1.9 | ■ | — | — | — | ■ | 35 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T7325 | 1.2 | ■ | 155 | 0.30 | 1.9 | ■ | 120 | 0.27 | 1.9 | ■ | — | — | — | ■ | 50 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T7335 | 1.2 | ■ | 145 | 0.30 | 1.9 | ■ | 110 | 0.27 | 1.9 | ■ | — | — | — | ■ | 45 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T8330 | 1.2 | ■ | 135 | 0.30 | 1.9 | ■ | 80  | 0.27 | 1.9 | ■ | — | — | — | ■ | 30 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T8430 | 1.2 | ■ | 145 | 0.30 | 1.9 | ■ | 80  | 0.27 | 1.9 | ■ | — | — | — | ■ | 30 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |
|                  | T9315 | 1.2 | ■ | 200 | 0.30 | 1.9 | ■ | —   | —    | —   | ■ | — | — | — | ■ | —  | —    | —   | — | — | — |
|                  | T9325 | 1.2 | ■ | 180 | 0.30 | 1.9 | ■ | 105 | 0.27 | 1.9 | ■ | — | — | — | ■ | 40 | 0.24 | 1.5 | — | — | — |



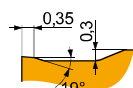
Geometría NRM con diseño positivo para semi-desbaste a desbaste, con corte continuo a interrumpido.

|                 |       |     |   |     |      |     |   |     |      |     |   |   |   |   |   |    |      |     |   |   |   |
|-----------------|-------|-----|---|-----|------|-----|---|-----|------|-----|---|---|---|---|---|----|------|-----|---|---|---|
| DNMG 150408-NRM | T7325 | 0.8 | ■ | 140 | 0.30 | 3.0 | ■ | 105 | 0.27 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 45 | 0.24 | 2.4 | — | — | — |
|                 | T7335 | 0.8 | ■ | 130 | 0.30 | 3.0 | ■ | 100 | 0.27 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 40 | 0.24 | 2.4 | — | — | — |
|                 | T9315 | 0.8 | ■ | 180 | 0.30 | 3.0 | ■ | —   | —    | —   | ■ | — | — | — | ■ | —  | —    | —   | — | — | — |
| DNMG 150604-NRM | T7325 | 0.4 | ■ | 130 | 0.20 | 3.0 | ■ | 100 | 0.18 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 40 | 0.20 | 2.4 | — | — | — |
|                 | T7335 | 0.4 | ■ | 130 | 0.20 | 3.0 | ■ | 100 | 0.18 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 40 | 0.20 | 2.4 | — | — | — |
|                 | T9315 | 0.4 | ■ | 180 | 0.20 | 3.0 | ■ | —   | —    | —   | ■ | — | — | — | ■ | —  | —    | —   | — | — | — |
| DNMG 150608-NRM | T7325 | 0.8 | ■ | 140 | 0.30 | 3.0 | ■ | 105 | 0.27 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 45 | 0.24 | 2.4 | — | — | — |
|                 | T7335 | 0.8 | ■ | 130 | 0.30 | 3.0 | ■ | 100 | 0.27 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 40 | 0.24 | 2.4 | — | — | — |
|                 | T9315 | 0.8 | ■ | 180 | 0.30 | 3.0 | ■ | —   | —    | —   | ■ | — | — | — | ■ | —  | —    | —   | — | — | — |
| DNMG 150612-NRM | T7325 | 1.2 | ■ | 145 | 0.30 | 3.0 | ■ | 110 | 0.27 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 45 | 0.27 | 2.4 | — | — | — |
|                 | T7335 | 1.2 | ■ | 140 | 0.30 | 3.0 | ■ | 105 | 0.27 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 45 | 0.27 | 2.4 | — | — | — |
|                 | T9315 | 1.2 | ■ | 190 | 0.30 | 3.0 | ■ | —   | —    | —   | ■ | — | — | — | ■ | —  | —    | —   | — | — | — |



Geometría R para semi-desbaste a desbaste, con corte continuo a interrumpido.

|                |       |     |   |     |      |     |   |   |   |   |   |     |      |     |   |   |   |   |   |    |      |     |
|----------------|-------|-----|---|-----|------|-----|---|---|---|---|---|-----|------|-----|---|---|---|---|---|----|------|-----|
| DNMG 150408E-R | T5315 | 0.8 | ■ | 175 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 165 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 35 | 0.15 | 1.0 |
| DNMG 150608E-R | T5305 | 0.8 | ■ | 200 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 190 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 40 | 0.15 | 1.0 |
|                | T5315 | 0.8 | ■ | 175 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 165 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 35 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9310 | 0.8 | ■ | 170 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 160 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 30 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9315 | 0.8 | ■ | 155 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 145 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 30 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9325 | 0.8 | ■ | 140 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 130 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | —  | —    | —   |
|                | T9325 | 0.8 | ■ | 210 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 195 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 40 | 0.15 | 1.0 |
| DNMG 150612E-R | T5305 | 1.2 | ■ | 185 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 175 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 35 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9310 | 1.2 | ■ | 180 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 170 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 35 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9315 | 1.2 | ■ | 165 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 155 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 30 | 0.15 | 1.0 |
|                | T9325 | 1.2 | ■ | 150 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 140 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | —  | —    | —   |
|                | T9325 | 1.6 | ■ | 155 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | 145 | 0.40 | 3.0 | ■ | — | — | — | ■ | —  | —    | —   |



Geometría RM para semi-desbaste a desbaste, con corte continuo a interrumpido.

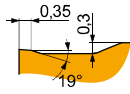
|                 |       |     |   |     |      |     |   |     |      |     |   |     |      |     |   |   |   |   |   |   |   |   |
|-----------------|-------|-----|---|-----|------|-----|---|-----|------|-----|---|-----|------|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DNMG 110408E-RM | T9315 | 0.8 | ■ | 190 | 0.40 | 2.0 | ■ | —   | —    | —   | ■ | 180 | 0.40 | 2.0 | ■ | — | — | — | ■ | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.8 | ■ | 170 | 0.40 | 2.0 | ■ | 100 | 0.36 | 2.0 | ■ | 160 | 0.40 | 2.0 | ■ | — | — | — | ■ | — | — | — |
|                 | T9335 | 0.8 | ■ | 145 | 0.40 | 2.0 | ■ | 85  | 0.36 | 2.0 | ■ | —   | —    | —   | ■ | — | — | — | ■ | — | — | — |
| DNMG 110412E-RM | T9315 | 1.2 | ■ | 230 | 0.30 | 2.0 | ■ | —   | —    | —   | ■ | 215 | 0.30 | 2.0 | ■ | — | — | — | ■ | — | — | — |
|                 | T9325 | 1.2 | ■ | 205 | 0.30 | 2.0 | ■ | 120 | 0.27 | 2.0 | ■ | 190 | 0.30 | 2.0 | ■ | — | — | — | ■ | — | — | — |

| CN | DN | KN | LN | RN | SN | TN | VN | WN |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|



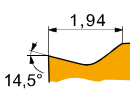
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

| Producto |  | RE<br>(mm) | P       |          |      | M       |          |      | K       |          |      | N       |          |      | S       |          |      | H       |          |      |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|
|          |                                                                                   |            | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   |
|          |                                                                                   |            | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) |



Geometría RM para semi-desbaste a desbaste, con corte continuo a interrumpido.

|                 |       |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|-----------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DNMG 150408E-RM | T9315 | 0.8 | 180 | 0.40 | 3.0 | —   | —    | —   | 170 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.8 | 165 | 0.40 | 3.0 | 95  | 0.36 | 3.0 | 155 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T9335 | 0.8 | 140 | 0.40 | 3.0 | 80  | 0.36 | 3.0 | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| DNMG 150412E-RM | T7325 | 1.2 | 155 | 0.40 | 3.0 | 120 | 0.36 | 3.0 | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T9315 | 1.2 | 190 | 0.40 | 3.0 | —   | —    | —   | 180 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T9325 | 1.2 | 170 | 0.40 | 3.0 | 100 | 0.36 | 3.0 | 160 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| DNMG 150608E-RM | T9335 | 1.2 | 150 | 0.40 | 3.0 | 90  | 0.36 | 3.0 | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T5305 | 0.8 | 230 | 0.40 | 3.0 | —   | —    | —   | 215 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T5315 | 0.8 | 205 | 0.40 | 3.0 | —   | —    | —   | 190 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| DNMG 150612E-RM | T7325 | 0.8 | 145 | 0.40 | 3.0 | 110 | 0.36 | 3.0 | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T7335 | 0.8 | 135 | 0.40 | 3.0 | 105 | 0.36 | 3.0 | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T8315 | 0.8 | 135 | 0.40 | 3.0 | 80  | 0.36 | 3.0 | 125 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| DNMG 150616E-RM | T8330 | 0.8 | 130 | 0.40 | 3.0 | 75  | 0.36 | 3.0 | 120 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T8430 | 0.8 | 135 | 0.40 | 3.0 | 75  | 0.36 | 3.0 | 110 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T9310 | 0.8 | 200 | 0.40 | 3.0 | —   | —    | —   | 190 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| DNMG 150612E-RM | T9315 | 0.8 | 180 | 0.40 | 3.0 | —   | —    | —   | 170 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.8 | 165 | 0.40 | 3.0 | 95  | 0.36 | 3.0 | 155 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T9335 | 0.8 | 140 | 0.40 | 3.0 | 80  | 0.36 | 3.0 | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| DNMG 150616E-RM | T5305 | 1.2 | 240 | 0.40 | 3.0 | —   | —    | —   | 225 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T5315 | 1.2 | 215 | 0.40 | 3.0 | —   | —    | —   | 200 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T7325 | 1.2 | 155 | 0.40 | 3.0 | 120 | 0.36 | 3.0 | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| DNMG 150616E-RM | T7335 | 1.2 | 145 | 0.40 | 3.0 | 110 | 0.36 | 3.0 | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T8330 | 1.2 | 135 | 0.40 | 3.0 | 80  | 0.36 | 3.0 | 125 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T8430 | 1.2 | 140 | 0.40 | 3.0 | 75  | 0.36 | 3.0 | 115 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| DNMG 150616E-RM | T9310 | 1.2 | 210 | 0.40 | 3.0 | —   | —    | —   | 195 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T9315 | 1.2 | 190 | 0.40 | 3.0 | —   | —    | —   | 180 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T9325 | 1.2 | 170 | 0.40 | 3.0 | 100 | 0.36 | 3.0 | 160 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| DNMG 150616E-RM | T9335 | 1.2 | 150 | 0.40 | 3.0 | 90  | 0.36 | 3.0 | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T5315 | 1.6 | 225 | 0.40 | 3.0 | —   | —    | —   | 210 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T9315 | 1.6 | 200 | 0.40 | 3.0 | —   | —    | —   | 190 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| DNMG 150616E-RM | T9325 | 1.6 | 180 | 0.40 | 3.0 | 105 | 0.36 | 3.0 | 170 | 0.40 | 3.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T9335 | 1.6 | 155 | 0.40 | 3.0 | 90  | 0.36 | 3.0 | —   | —    | —   | — | — | — | — | — | — | — | — | — |



Geometría SF con diseño positivo para acabado fino de paredes delgadas con corte continuo.

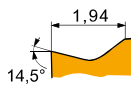
|                 |       |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |    |      |     |    |      |     |
|-----------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|----|------|-----|----|------|-----|
| DNMG 110404E-SF | T6310 | 0.4 | 150 | 0.15 | 0.8 | 105 | 0.14 | 0.8 | 120 | 0.15 | 0.8 | 450 | 0.18 | 0.8 | 45 | 0.12 | 0.6 | 30 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T7325 | 0.4 | 165 | 0.17 | 0.8 | 125 | 0.15 | 0.8 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 50 | 0.15 | 0.6 | —  | —    | —   |
|                 | T8315 | 0.4 | 160 | 0.15 | 0.8 | 95  | 0.14 | 0.8 | 150 | 0.15 | 0.8 | 480 | 0.18 | 0.8 | 40 | 0.12 | 0.6 | 30 | 0.15 | 1.0 |
| DNMG 110408E-SF | T8430 | 0.4 | 180 | 0.15 | 0.8 | 95  | 0.14 | 0.8 | 145 | 0.15 | 0.8 | 495 | 0.18 | 0.8 | 35 | 0.12 | 0.6 | 30 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T9315 | 0.4 | 245 | 0.15 | 0.8 | —   | —    | —   | 230 | 0.15 | 0.8 | —   | —    | —   | —  | —    | —   | 45 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T9325 | 0.4 | 210 | 0.17 | 0.8 | 125 | 0.15 | 0.8 | 195 | 0.17 | 0.8 | —   | —    | —   | 45 | 0.15 | 0.6 | —  | —    | —   |
| DNMG 150404E-SF | T6310 | 0.8 | 175 | 0.17 | 0.8 | 125 | 0.15 | 0.8 | 140 | 0.17 | 0.8 | 525 | 0.20 | 0.8 | 50 | 0.14 | 0.6 | 35 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T7325 | 0.8 | 195 | 0.17 | 0.8 | 150 | 0.15 | 0.8 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 60 | 0.15 | 0.6 | —  | —    | —   |
|                 | T7335 | 0.8 | 195 | 0.17 | 0.8 | 150 | 0.15 | 0.8 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 60 | 0.15 | 0.6 | —  | —    | —   |
| DNMG 150404E-SF | T8315 | 0.8 | 180 | 0.17 | 0.8 | 105 | 0.15 | 0.8 | 170 | 0.17 | 0.8 | 540 | 0.20 | 0.8 | 45 | 0.14 | 0.6 | 35 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T8430 | 0.8 | 200 | 0.17 | 0.8 | 110 | 0.15 | 0.8 | 165 | 0.17 | 0.8 | 555 | 0.20 | 0.8 | 40 | 0.14 | 0.6 | 35 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T9325 | 0.8 | 250 | 0.17 | 0.8 | 150 | 0.15 | 0.8 | 235 | 0.17 | 0.8 | —   | —    | —   | 55 | 0.15 | 0.6 | —  | —    | —   |
| DNMG 150404E-SF | T6310 | 0.4 | 140 | 0.15 | 1.5 | 100 | 0.14 | 1.5 | 110 | 0.15 | 1.5 | 420 | 0.18 | 1.5 | 40 | 0.12 | 1.2 | 25 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T8315 | 0.4 | 150 | 0.15 | 1.5 | 90  | 0.14 | 1.5 | 140 | 0.15 | 1.5 | 450 | 0.18 | 1.5 | 35 | 0.12 | 1.2 | 30 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T8430 | 0.4 | 165 | 0.15 | 1.5 | 90  | 0.14 | 1.5 | 135 | 0.15 | 1.5 | 450 | 0.18 | 1.5 | 35 | 0.12 | 1.2 | 25 | 0.15 | 1.0 |
| DNMG 150404E-SF | T9325 | 0.4 | 195 | 0.17 | 1.5 | 115 | 0.15 | 1.5 | 185 | 0.17 | 1.5 | —   | —    | —   | 40 | 0.15 | 1.2 | —  | —    | —   |

| CN | DN | KN | LN | RN | SN | TN | VN | WN |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|



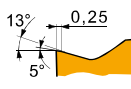
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

| Producto |  | RE<br>(mm) | P       |          |      | M       |          |      | K       |          |      | N       |          |      | S       |          |      | H       |          |      |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|
|          |                                                                                   |            | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   |
|          |                                                                                   |            | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) |



Geometría SF con diseño positivo para acabado fino de paredes delgadas con corte continuo.

|                 |       |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |    |      |     |    |      |     |
|-----------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|----|------|-----|----|------|-----|
| DNMG 150408E-SF | T6310 | 0.8 | 160 | 0.17 | 1.5 | 115 | 0.15 | 1.5 | 125 | 0.17 | 1.5 | 480 | 0.20 | 1.5 | 45 | 0.14 | 1.2 | 30 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T8315 | 0.8 | 170 | 0.17 | 1.5 | 100 | 0.15 | 1.5 | 160 | 0.17 | 1.5 | 510 | 0.20 | 1.5 | 40 | 0.14 | 1.2 | 30 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T8330 | 0.8 | 160 | 0.17 | 1.5 | 95  | 0.15 | 1.5 | 150 | 0.17 | 1.5 | 480 | 0.20 | 1.5 | 40 | 0.14 | 1.2 | 30 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T8430 | 0.8 | 190 | 0.17 | 1.5 | 105 | 0.15 | 1.5 | 155 | 0.17 | 1.5 | 525 | 0.20 | 1.5 | 40 | 0.14 | 1.2 | 30 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T9325 | 0.8 | 235 | 0.17 | 1.5 | 140 | 0.15 | 1.5 | 220 | 0.17 | 1.5 | —   | —    | —   | 50 | 0.15 | 1.2 | —  | —    | —   |
| DNMG 150604E-SF | H07   | 0.4 | —   | —    | —   | 70  | 0.14 | 1.5 | 115 | 0.15 | 1.5 | 360 | 0.18 | 1.5 | 35 | 0.12 | 1.2 | —  | —    | —   |
|                 | T6310 | 0.4 | 140 | 0.15 | 1.5 | 100 | 0.14 | 1.5 | 110 | 0.15 | 1.5 | 420 | 0.18 | 1.5 | 40 | 0.12 | 1.2 | 25 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T7325 | 0.4 | 155 | 0.17 | 1.5 | 120 | 0.15 | 1.5 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 50 | 0.15 | 1.2 | —  | —    | —   |
|                 | T7335 | 0.4 | 150 | 0.17 | 1.5 | 115 | 0.15 | 1.5 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 45 | 0.15 | 1.2 | —  | —    | —   |
|                 | T8315 | 0.4 | 150 | 0.15 | 1.5 | 90  | 0.14 | 1.5 | 140 | 0.15 | 1.5 | 450 | 0.18 | 1.5 | 35 | 0.12 | 1.2 | 30 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T8330 | 0.4 | 140 | 0.15 | 1.5 | 80  | 0.14 | 1.5 | 130 | 0.15 | 1.5 | 420 | 0.18 | 1.5 | 35 | 0.12 | 1.2 | 25 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T8430 | 0.4 | 165 | 0.15 | 1.5 | 90  | 0.14 | 1.5 | 135 | 0.15 | 1.5 | 450 | 0.18 | 1.5 | 35 | 0.12 | 1.2 | 25 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T9315 | 0.4 | 230 | 0.15 | 1.5 | —   | —    | —   | 215 | 0.15 | 1.5 | —   | —    | —   | —  | —    | —   | 45 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T9325 | 0.4 | 195 | 0.17 | 1.5 | 115 | 0.15 | 1.5 | 185 | 0.17 | 1.5 | —   | —    | —   | 40 | 0.15 | 1.2 | —  | —    | —   |
| DNMG 150608E-SF | H07   | 0.8 | —   | —    | —   | 80  | 0.15 | 1.5 | 130 | 0.17 | 1.5 | 415 | 0.20 | 1.5 | 40 | 0.14 | 1.2 | —  | —    | —   |
|                 | T6310 | 0.8 | 160 | 0.17 | 1.5 | 115 | 0.15 | 1.5 | 125 | 0.17 | 1.5 | 480 | 0.20 | 1.5 | 45 | 0.14 | 1.2 | 30 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T7325 | 0.8 | 185 | 0.17 | 1.5 | 140 | 0.15 | 1.5 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 60 | 0.15 | 1.2 | —  | —    | —   |
|                 | T7335 | 0.8 | 180 | 0.17 | 1.5 | 140 | 0.15 | 1.5 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 55 | 0.15 | 1.2 | —  | —    | —   |
|                 | T8315 | 0.8 | 170 | 0.17 | 1.5 | 100 | 0.15 | 1.5 | 160 | 0.17 | 1.5 | 510 | 0.20 | 1.5 | 40 | 0.14 | 1.2 | 30 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T8330 | 0.8 | 160 | 0.17 | 1.5 | 95  | 0.15 | 1.5 | 150 | 0.17 | 1.5 | 480 | 0.20 | 1.5 | 40 | 0.14 | 1.2 | 30 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T8430 | 0.8 | 190 | 0.17 | 1.5 | 105 | 0.15 | 1.5 | 155 | 0.17 | 1.5 | 525 | 0.20 | 1.5 | 40 | 0.14 | 1.2 | 30 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T9315 | 0.8 | 255 | 0.17 | 1.5 | —   | —    | —   | 240 | 0.17 | 1.5 | —   | —    | —   | —  | —    | —   | 50 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T9325 | 0.8 | 235 | 0.17 | 1.5 | 140 | 0.15 | 1.5 | 220 | 0.17 | 1.5 | —   | —    | —   | 50 | 0.15 | 1.2 | —  | —    | —   |
| DNMG 150612E-SF | T6310 | 1.2 | 145 | 0.30 | 1.5 | 100 | 0.27 | 1.5 | 115 | 0.30 | 1.5 | 435 | 0.36 | 1.5 | 40 | 0.21 | 1.2 | 25 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T7325 | 1.2 | 165 | 0.30 | 1.5 | 125 | 0.27 | 1.5 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 50 | 0.21 | 1.2 | —  | —    | —   |
|                 | T9315 | 1.2 | 210 | 0.30 | 1.5 | —   | —    | —   | 195 | 0.30 | 1.5 | —   | —    | —   | —  | —    | —   | 40 | 0.15 | 1.0 |



Geometría SM con diseño positivo para mecanizado medio con corte continuo a interrumpido.

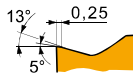
|                 |       |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |    |      |     |    |      |     |
|-----------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|----|------|-----|----|------|-----|
| DNMG 110404E-SM | T6310 | 0.4 | 140 | 0.20 | 0.8 | 100 | 0.18 | 0.8 | 110 | 0.20 | 0.8 | 420 | 0.24 | 0.8 | 40 | 0.20 | 0.6 | 25 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T7325 | 0.4 | 160 | 0.20 | 0.8 | 120 | 0.18 | 0.8 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 50 | 0.20 | 0.6 | —  | —    | —   |
|                 | T7335 | 0.4 | 150 | 0.20 | 0.8 | 115 | 0.18 | 0.8 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 45 | 0.20 | 0.6 | —  | —    | —   |
|                 | T8430 | 0.4 | 155 | 0.20 | 0.8 | 85  | 0.18 | 0.8 | 130 | 0.20 | 0.8 | 435 | 0.24 | 0.8 | 30 | 0.20 | 0.6 | 25 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T9325 | 0.4 | 190 | 0.20 | 0.8 | 110 | 0.18 | 0.8 | 180 | 0.20 | 0.8 | —   | —    | —   | 40 | 0.20 | 0.6 | —  | —    | —   |
| DNMG 110408E-SM | T6310 | 0.8 | 150 | 0.25 | 1.2 | 105 | 0.23 | 1.2 | 120 | 0.25 | 1.2 | 450 | 0.30 | 1.2 | 45 | 0.20 | 1.0 | 30 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T7325 | 0.8 | 170 | 0.25 | 1.2 | 130 | 0.23 | 1.2 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 55 | 0.20 | 1.0 | —  | —    | —   |
|                 | T7335 | 0.8 | 160 | 0.25 | 1.2 | 120 | 0.23 | 1.2 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 50 | 0.20 | 1.0 | —  | —    | —   |
|                 | T8330 | 0.8 | 150 | 0.25 | 1.2 | 90  | 0.23 | 1.2 | 140 | 0.25 | 1.2 | 450 | 0.30 | 1.2 | 35 | 0.20 | 1.0 | 30 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T8430 | 0.8 | 170 | 0.25 | 1.2 | 90  | 0.23 | 1.2 | 135 | 0.25 | 1.2 | 465 | 0.30 | 1.2 | 35 | 0.20 | 1.0 | 25 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T9325 | 0.8 | 200 | 0.25 | 1.2 | 120 | 0.23 | 1.2 | 190 | 0.25 | 1.2 | —   | —    | —   | 45 | 0.20 | 1.0 | —  | —    | —   |
| DNMG 150404E-SM | T6310 | 0.4 | 125 | 0.22 | 1.7 | 90  | 0.20 | 1.7 | 100 | 0.22 | 1.7 | 375 | 0.26 | 1.7 | 35 | 0.20 | 1.4 | 25 | 0.15 | 1.0 |
| DNMG 150408E-SM | T6310 | 0.8 | 140 | 0.25 | 2.1 | 100 | 0.23 | 2.1 | 110 | 0.25 | 2.1 | 420 | 0.30 | 2.1 | 40 | 0.20 | 1.7 | 25 | 0.15 | 1.0 |
| DNMG 150604E-SM | T6310 | 0.4 | 125 | 0.22 | 1.7 | 90  | 0.20 | 1.7 | 100 | 0.22 | 1.7 | 375 | 0.26 | 1.7 | 35 | 0.20 | 1.4 | 25 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T7325 | 0.4 | 140 | 0.22 | 1.7 | 105 | 0.20 | 1.7 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 45 | 0.20 | 1.4 | —  | —    | —   |
|                 | T7335 | 0.4 | 140 | 0.22 | 1.7 | 105 | 0.20 | 1.7 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 45 | 0.20 | 1.4 | —  | —    | —   |
|                 | T8330 | 0.4 | 125 | 0.22 | 1.7 | 75  | 0.20 | 1.7 | 115 | 0.22 | 1.7 | 375 | 0.26 | 1.7 | 30 | 0.20 | 1.4 | 25 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T8430 | 0.4 | 140 | 0.22 | 1.7 | 75  | 0.20 | 1.7 | 115 | 0.22 | 1.7 | 390 | 0.26 | 1.7 | 30 | 0.20 | 1.4 | 20 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T9315 | 0.4 | 200 | 0.20 | 1.7 | —   | —    | —   | 190 | 0.20 | 1.7 | —   | —    | —   | —  | —    | —   | 40 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T9325 | 0.4 | 170 | 0.22 | 1.7 | 100 | 0.20 | 1.7 | 160 | 0.22 | 1.7 | —   | —    | —   | 35 | 0.20 | 1.4 | —  | —    | —   |

| CN | DN | KN | LN | RN | SN | TN | VN | WN |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|



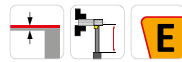
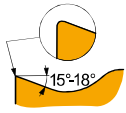
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

| Producto |  | RE<br>(mm) | P       |          |      | M       |          |      | K       |          |      | N       |          |      | S       |          |      | H       |          |      |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|
|          |                                                                                   |            | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   |
|          |                                                                                   |            | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) |



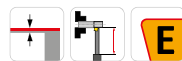
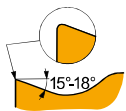
Geometría SM con diseño positivo para mecanizado medio con corte continuo a interrumpido.

|                 |       |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |    |      |     |    |      |     |
|-----------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|----|------|-----|----|------|-----|
| DNMG 150608E-SM | T6310 | 0.8 | 140 | 0.25 | 1.7 | 100 | 0.23 | 1.7 | 110 | 0.25 | 1.7 | 420 | 0.30 | 1.7 | 40 | 0.20 | 1.4 | 25 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T7325 | 0.8 | 160 | 0.25 | 1.7 | 120 | 0.23 | 1.7 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 50 | 0.20 | 1.4 | —  | —    | —   |
|                 | T7335 | 0.8 | 155 | 0.25 | 1.7 | 120 | 0.23 | 1.7 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 50 | 0.20 | 1.4 | —  | —    | —   |
|                 | T8330 | 0.8 | 140 | 0.25 | 1.7 | 80  | 0.23 | 1.7 | 130 | 0.25 | 1.7 | 420 | 0.30 | 1.7 | 35 | 0.20 | 1.4 | 25 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T8430 | 0.8 | 155 | 0.25 | 1.7 | 85  | 0.23 | 1.7 | 130 | 0.25 | 1.7 | 435 | 0.30 | 1.7 | 30 | 0.20 | 1.4 | 25 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T9315 | 0.8 | 215 | 0.25 | 1.7 | —   | —    | —   | 200 | 0.25 | 1.7 | —   | —    | —   | —  | —    | —   | 40 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T9325 | 0.8 | 195 | 0.25 | 1.7 | 115 | 0.23 | 1.7 | 185 | 0.25 | 1.7 | —   | —    | —   | 40 | 0.20 | 1.4 | —  | —    | —   |
| DNMG 150612E-SM | T6310 | 1.2 | 145 | 0.30 | 1.7 | 100 | 0.27 | 1.7 | 115 | 0.30 | 1.7 | 435 | 0.36 | 1.7 | 40 | 0.24 | 1.4 | 25 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T7325 | 1.2 | 160 | 0.30 | 1.7 | 120 | 0.27 | 1.7 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 50 | 0.24 | 1.4 | —  | —    | —   |
|                 | T7335 | 1.2 | 155 | 0.30 | 1.7 | 120 | 0.27 | 1.7 | —   | —    | —   | —   | —    | —   | 50 | 0.24 | 1.4 | —  | —    | —   |
|                 | T8330 | 1.2 | 145 | 0.30 | 1.7 | 85  | 0.27 | 1.7 | 135 | 0.30 | 1.7 | 435 | 0.36 | 1.7 | 35 | 0.24 | 1.4 | 25 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T8430 | 1.2 | 155 | 0.30 | 1.7 | 85  | 0.27 | 1.7 | 130 | 0.30 | 1.7 | 435 | 0.36 | 1.7 | 30 | 0.24 | 1.4 | 25 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T9315 | 1.2 | 210 | 0.30 | 1.7 | —   | —    | —   | 195 | 0.30 | 1.7 | —   | —    | —   | —  | —    | —   | 40 | 0.15 | 1.0 |
|                 | T9325 | 1.2 | 190 | 0.30 | 1.7 | 110 | 0.27 | 1.7 | 180 | 0.30 | 1.7 | —   | —    | —   | 40 | 0.24 | 1.4 | —  | —    | —   |



Geometría ER-SI con diseño positivo a derecha para acabado fino a semi-desbaste con corte continuo.

|                  |       |     |     |      |     |     |      |     |   |   |   |     |      |     |    |      |     |   |   |   |
|------------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|---|---|---|-----|------|-----|----|------|-----|---|---|---|
| DNMG 110404ER-SI | T7325 | 0.4 | 185 | 0.20 | 1.0 | 140 | 0.18 | 1.0 | — | — | — | —   | —    | —   | 60 | 0.18 | 0.8 | — | — | — |
|                  | T7335 | 0.4 | 180 | 0.20 | 1.0 | 140 | 0.18 | 1.0 | — | — | — | —   | —    | —   | 55 | 0.18 | 0.8 | — | — | — |
|                  | T8330 | 0.4 | 160 | 0.20 | 1.0 | 95  | 0.18 | 1.0 | — | — | — | 480 | 0.24 | 1.0 | 40 | 0.18 | 0.8 | — | — | — |
|                  | T8430 | 0.4 | 185 | 0.20 | 1.0 | 100 | 0.18 | 1.0 | — | — | — | 510 | 0.24 | 1.0 | 40 | 0.18 | 0.8 | — | — | — |
|                  | T9325 | 0.4 | 225 | 0.20 | 1.0 | 135 | 0.18 | 1.0 | — | — | — | —   | —    | —   | 50 | 0.18 | 0.8 | — | — | — |
| DNMG 110408ER-SI | T7335 | 0.8 | 175 | 0.35 | 1.0 | 135 | 0.32 | 1.0 | — | — | — | —   | —    | —   | 55 | 0.25 | 0.8 | — | — | — |
|                  | T8330 | 0.8 | 165 | 0.35 | 1.0 | 95  | 0.32 | 1.0 | — | — | — | 495 | 0.42 | 1.0 | 40 | 0.25 | 0.8 | — | — | — |
|                  | T8430 | 0.8 | 180 | 0.35 | 1.0 | 95  | 0.32 | 1.0 | — | — | — | 495 | 0.42 | 1.0 | 35 | 0.25 | 0.8 | — | — | — |
|                  | T9325 | 0.8 | 210 | 0.35 | 1.0 | 125 | 0.32 | 1.0 | — | — | — | —   | —    | —   | 45 | 0.25 | 0.8 | — | — | — |
| DNMG 150404ER-SI | T8330 | 0.4 | 155 | 0.20 | 1.5 | 90  | 0.18 | 1.5 | — | — | — | 465 | 0.24 | 1.5 | 35 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T8430 | 0.4 | 175 | 0.20 | 1.5 | 95  | 0.18 | 1.5 | — | — | — | 480 | 0.24 | 1.5 | 35 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T9325 | 0.4 | 220 | 0.20 | 1.5 | 130 | 0.18 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 45 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
| DNMG 150408ER-SI | T8330 | 0.8 | 160 | 0.35 | 1.5 | 95  | 0.32 | 1.5 | — | — | — | 480 | 0.42 | 1.5 | 40 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T8430 | 0.8 | 170 | 0.35 | 1.5 | 90  | 0.32 | 1.5 | — | — | — | 465 | 0.42 | 1.5 | 35 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T9325 | 0.8 | 200 | 0.35 | 1.5 | 120 | 0.32 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 45 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
| DNMG 150604ER-SI | T7325 | 0.4 | 180 | 0.20 | 1.5 | 140 | 0.18 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 55 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T7335 | 0.4 | 170 | 0.20 | 1.5 | 130 | 0.18 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 55 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T8315 | 0.4 | 165 | 0.20 | 1.5 | 95  | 0.18 | 1.5 | — | — | — | 495 | 0.24 | 1.5 | 40 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T8330 | 0.4 | 155 | 0.20 | 1.5 | 90  | 0.18 | 1.5 | — | — | — | 465 | 0.24 | 1.5 | 35 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T8430 | 0.4 | 175 | 0.20 | 1.5 | 95  | 0.18 | 1.5 | — | — | — | 480 | 0.24 | 1.5 | 35 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T9325 | 0.4 | 220 | 0.20 | 1.5 | 130 | 0.18 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 45 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T9335 | 0.4 | 185 | 0.20 | 1.5 | 110 | 0.18 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 40 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
| DNMG 150608ER-SI | T7325 | 0.8 | 180 | 0.35 | 1.5 | 140 | 0.32 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 55 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T7335 | 0.8 | 170 | 0.35 | 1.5 | 130 | 0.32 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 55 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T8315 | 0.8 | 165 | 0.35 | 1.5 | 95  | 0.32 | 1.5 | — | — | — | 495 | 0.42 | 1.5 | 40 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T8330 | 0.8 | 160 | 0.35 | 1.5 | 95  | 0.32 | 1.5 | — | — | — | 480 | 0.42 | 1.5 | 40 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T8430 | 0.8 | 170 | 0.35 | 1.5 | 90  | 0.32 | 1.5 | — | — | — | 465 | 0.42 | 1.5 | 35 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T9325 | 0.8 | 200 | 0.35 | 1.5 | 120 | 0.32 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 45 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T9335 | 0.8 | 180 | 0.35 | 1.5 | 105 | 0.32 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 40 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |



Geometría EL-SI con diseño positivo a izquierda para acabado fino a semi-desbaste con corte continuo.

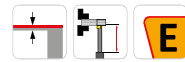
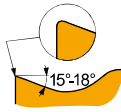
|                  |       |     |     |      |     |     |      |     |   |   |   |     |      |     |    |      |     |   |   |   |
|------------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|---|---|---|-----|------|-----|----|------|-----|---|---|---|
| DNMG 110404EL-SI | T7335 | 0.4 | 180 | 0.20 | 1.0 | 140 | 0.18 | 1.0 | — | — | — | —   | —    | —   | 55 | 0.18 | 0.8 | — | — | — |
|                  | T8330 | 0.4 | 160 | 0.20 | 1.0 | 95  | 0.18 | 1.0 | — | — | — | 480 | 0.24 | 1.0 | 40 | 0.18 | 0.8 | — | — | — |
|                  | T8430 | 0.4 | 185 | 0.20 | 1.0 | 100 | 0.18 | 1.0 | — | — | — | 510 | 0.24 | 1.0 | 40 | 0.18 | 0.8 | — | — | — |
|                  | T9325 | 0.4 | 225 | 0.20 | 1.0 | 135 | 0.18 | 1.0 | — | — | — | —   | —    | —   | 50 | 0.18 | 0.8 | — | — | — |

| CN | DN | KN | LN | RN | SN | TN | VN | WN |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|



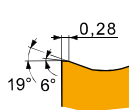
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

| Producto |  | RE<br>(mm) | P       |          |      | M       |          |      | K       |          |      | N       |          |      | S       |          |      | H       |          |      |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|
|          |                                                                                   |            | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   |
|          |                                                                                   |            | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) |



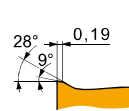
Geometría EL-SI con diseño positivo a izquierda para acabado fino a semi-desbaste con corte continuo.

|                  |       |     |     |      |     |     |      |     |   |   |   |     |      |     |    |      |     |   |   |   |
|------------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|---|---|---|-----|------|-----|----|------|-----|---|---|---|
| DNMG 110408EL-SI | T7325 | 0.8 | 185 | 0.35 | 1.0 | 140 | 0.32 | 1.0 | — | — | — | —   | —    | —   | 60 | 0.25 | 0.8 | — | — | — |
|                  | T8330 | 0.8 | 165 | 0.35 | 1.0 | 95  | 0.32 | 1.0 | — | — | — | 495 | 0.42 | 1.0 | 40 | 0.25 | 0.8 | — | — | — |
|                  | T8430 | 0.8 | 180 | 0.35 | 1.0 | 95  | 0.32 | 1.0 | — | — | — | 495 | 0.42 | 1.0 | 35 | 0.25 | 0.8 | — | — | — |
|                  | T9325 | 0.8 | 210 | 0.35 | 1.0 | 125 | 0.32 | 1.0 | — | — | — | —   | —    | —   | 45 | 0.25 | 0.8 | — | — | — |
| DNMG 150404EL-SI | T8330 | 0.4 | 155 | 0.20 | 1.5 | 90  | 0.18 | 1.5 | — | — | — | 465 | 0.24 | 1.5 | 35 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T8430 | 0.4 | 175 | 0.20 | 1.5 | 95  | 0.18 | 1.5 | — | — | — | 480 | 0.24 | 1.5 | 35 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T9325 | 0.4 | 220 | 0.20 | 1.5 | 130 | 0.18 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 45 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
| DNMG 150408EL-SI | T7335 | 0.8 | 170 | 0.35 | 1.5 | 130 | 0.32 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 55 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T8330 | 0.8 | 160 | 0.35 | 1.5 | 95  | 0.32 | 1.5 | — | — | — | 480 | 0.42 | 1.5 | 40 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T8430 | 0.8 | 170 | 0.35 | 1.5 | 90  | 0.32 | 1.5 | — | — | — | 465 | 0.42 | 1.5 | 35 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T9325 | 0.8 | 200 | 0.35 | 1.5 | 120 | 0.32 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 45 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
| DNMG 150604EL-SI | T7325 | 0.4 | 180 | 0.20 | 1.5 | 140 | 0.18 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 55 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T7335 | 0.4 | 170 | 0.20 | 1.5 | 130 | 0.18 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 55 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T8315 | 0.4 | 165 | 0.20 | 1.5 | 95  | 0.18 | 1.5 | — | — | — | 495 | 0.24 | 1.5 | 40 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T8330 | 0.4 | 155 | 0.20 | 1.5 | 90  | 0.18 | 1.5 | — | — | — | 465 | 0.24 | 1.5 | 35 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T8430 | 0.4 | 175 | 0.20 | 1.5 | 95  | 0.18 | 1.5 | — | — | — | 480 | 0.24 | 1.5 | 35 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T9325 | 0.4 | 220 | 0.20 | 1.5 | 130 | 0.18 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 45 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T9335 | 0.4 | 185 | 0.20 | 1.5 | 110 | 0.18 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 40 | 0.18 | 1.2 | — | — | — |
| DNMG 150608EL-SI | T7325 | 0.8 | 180 | 0.35 | 1.5 | 140 | 0.32 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 55 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T7335 | 0.8 | 170 | 0.35 | 1.5 | 130 | 0.32 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 55 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T8315 | 0.8 | 165 | 0.35 | 1.5 | 95  | 0.32 | 1.5 | — | — | — | 495 | 0.42 | 1.5 | 40 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T8330 | 0.8 | 160 | 0.35 | 1.5 | 95  | 0.32 | 1.5 | — | — | — | 480 | 0.42 | 1.5 | 40 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T8430 | 0.8 | 170 | 0.35 | 1.5 | 90  | 0.32 | 1.5 | — | — | — | 465 | 0.42 | 1.5 | 35 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T9325 | 0.8 | 200 | 0.35 | 1.5 | 120 | 0.32 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 45 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |
|                  | T9335 | 0.8 | 180 | 0.35 | 1.5 | 105 | 0.32 | 1.5 | — | — | — | —   | —    | —   | 40 | 0.25 | 1.2 | — | — | — |



Geometría Wiper W-MR para acabado a desbaste con mayores avances y acabado superficial mejorado.

|                 |       |     |     |      |     |    |      |     |     |      |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|-----------------|-------|-----|-----|------|-----|----|------|-----|-----|------|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DNMG 150608W-MR | T5315 | 0.8 | 190 | 0.40 | 1.5 | —  | —    | —   | 180 | 0.40 | 1.5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T9315 | 0.8 | 170 | 0.40 | 1.5 | —  | —    | —   | 160 | 0.40 | 1.5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.8 | 155 | 0.40 | 1.5 | 90 | 0.36 | 1.5 | 145 | 0.40 | 1.5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| DNMG 150612W-MR | T9310 | 1.2 | 175 | 0.50 | 1.5 | —  | —    | —   | 165 | 0.50 | 1.5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T9315 | 1.2 | 160 | 0.50 | 1.5 | —  | —    | —   | 150 | 0.50 | 1.5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|                 | T9325 | 1.2 | 145 | 0.50 | 1.5 | 85 | 0.45 | 1.5 | 135 | 0.50 | 1.5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |



Geometría Wiper W-NM para acabado a desbaste con mayores avances y acabado superficial mejorado.

|                 |       |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |   |   |   |    |      |     |   |   |   |
|-----------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|---|---|---|----|------|-----|---|---|---|
| DNMX 150604W-NM | T7325 | 0.4 | 145 | 0.30 | 1.5 | 110 | 0.27 | 1.5 | —   | —    | —   | — | — | — | 45 | 0.21 | 1.2 | — | — | — |
|                 | T7335 | 0.4 | 135 | 0.30 | 1.5 | 105 | 0.27 | 1.5 | —   | —    | —   | — | — | — | 40 | 0.21 | 1.2 | — | — | — |
|                 | T9315 | 0.4 | 185 | 0.30 | 1.5 | —   | —    | —   | 175 | 0.30 | 1.5 | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
| DNMX 150608W-NM | T7325 | 0.8 | 155 | 0.40 | 1.5 | 120 | 0.36 | 1.5 | —   | —    | —   | — | — | — | 50 | 0.28 | 1.2 | — | — | — |
|                 | T7335 | 0.8 | 145 | 0.40 | 1.5 | 110 | 0.36 | 1.5 | —   | —    | —   | — | — | — | 45 | 0.28 | 1.2 | — | — | — |
|                 | T9315 | 0.8 | 195 | 0.40 | 1.5 | —   | —    | —   | 185 | 0.40 | 1.5 | — | — | — | —  | —    | —   | — | — | — |
|                 | T9325 | 0.8 | 175 | 0.40 | 1.5 | 105 | 0.36 | 1.5 | 165 | 0.40 | 1.5 | — | — | — | 35 | 0.28 | 1.2 | — | — | — |