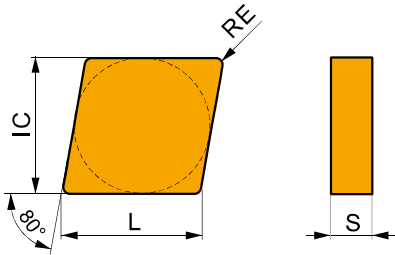




CNGN CER

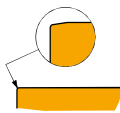


	IC (mm)	L (mm)	S (mm)
1204	12.700	12.90	4.76
1207	12.700	12.90	7.94



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto		RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
			vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)



Para mecanizado con altas velocidades y corte continuo.

CNGN 120408 T01020	TC100	0.8	—	—	—	—	—	—	550	0.20	2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CNGN 120708 T01020	TC100	0.8	—	—	—	—	—	—	550	0.20	2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CNGN 120712 T01020	TC100	1.2	—	—	—	—	—	—	540	0.25	2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—