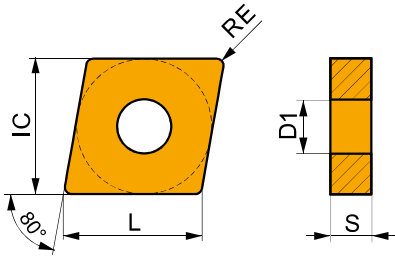




CNGG

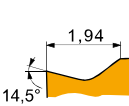


	IC	D1	L	S
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1204	12.700	5.16	12.90	4.76



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto		P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)



Geometría SF con diseño positivo para acabado fino de paredes delgadas con corte continuo.

CNGG 120402E-SF	H07	0.2		—	—	—	🟩	105	0.09	1.0	🔴	165	0.10	1.0	🟩	525	0.12	1.0	🔴	50	0.08	0.8		—	—	—
	T6310	0.2	🔴	195	0.10	1.0	🔴	140	0.09	1.0	🔴	155	0.10	1.0	🟩	585	0.12	1.0	🔴	55	0.08	0.8	🔴	35	0.15	1.0
	T8315	0.2	🟩	205	0.10	1.0	🔴	120	0.09	1.0	🔴	190	0.10	1.0	🟩	615	0.12	1.0	🟩	50	0.08	0.8	🔴	40	0.15	1.0
	T8330	0.2	🔴	195	0.10	1.0	🔴	115	0.09	1.0	🔴	185	0.10	1.0	🟩	585	0.12	1.0	🟩	45	0.08	0.8	🔴	35	0.15	1.0
	T8430	0.2	🔴	240	0.10	1.0	🟩	130	0.09	1.0	🟩	195	0.10	1.0	🟩	660	0.12	1.0	🟩	50	0.08	0.8	🟩	40	0.15	1.0