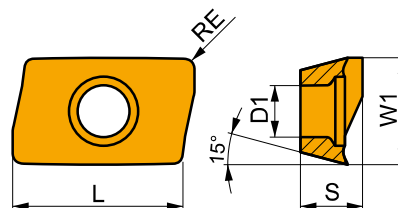


ADMX 16

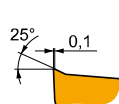
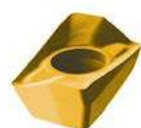


	W1	D1	L	S
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1606	9.950	4.50	16.00	6.25



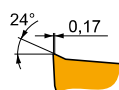
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)



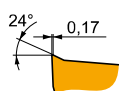
Geometría F muy positiva para mecanizado ligero a medio.

ADMX 160608SR-F	8215	0.8	■	265	0.15	2.0	■	155	0.14	2.0	■	250	0.15	2.0	■	795	0.18	2.0	■	65	0.11	1.6	—	—	—
	M8310	0.8	■	285	0.15	2.0	■	145	0.14	2.0	■	270	0.15	2.0	■	—	—	—	■	—	—	—	—	—	—
	M8330	0.8	■	260	0.15	2.0	■	155	0.14	2.0	■	245	0.15	2.0	■	780	0.18	2.0	■	65	0.11	1.6	—	—	—
	M8340	0.8	■	235	0.15	2.0	■	140	0.14	2.0	■	220	0.15	2.0	■	—	—	—	■	55	0.11	1.6	—	—	—
	M9340	0.8	■	300	0.15	2.0	■	180	0.14	2.0	■	—	—	—	■	75	0.11	1.6	■	—	—	—	—	—	—



Geometría M con diseño positivo para mecanizado ligero a medio.

ADMX 160604SR-M	8215	0.4	■	190	0.18	5.0	■	110	0.16	5.0	■	180	0.18	5.0	■	—	—	—	■	45	0.13	4.0	—	—	—
	M8330	0.4	■	190	0.18	5.0	■	110	0.16	5.0	■	180	0.18	5.0	■	—	—	—	■	45	0.13	4.0	—	—	—
	M8340	0.4	■	170	0.18	5.0	■	100	0.16	5.0	■	160	0.18	5.0	■	—	—	—	■	40	0.13	4.0	—	—	—

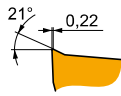


Geometría M con diseño positivo para mecanizado ligero a medio.

ADMX 160608SR-M	8215	0.8	■	225	0.18	5.0	■	135	0.16	5.0	■	210	0.18	5.0	■	—	—	—	■	55	0.13	4.0	—	—	—
	M5315	0.8	■	305	0.18	5.0	■	—	—	—	■	285	0.18	5.0	■	—	—	—	■	—	—	—	—	—	—
	M8310	0.8	■	250	0.18	5.0	■	125	0.16	5.0	■	235	0.18	5.0	■	—	—	—	■	—	—	—	—	—	—
	M8330	0.8	■	225	0.18	5.0	■	135	0.16	5.0	■	210	0.18	5.0	■	—	—	—	■	55	0.13	4.0	—	—	—
	M8340	0.8	■	205	0.18	5.0	■	120	0.16	5.0	■	190	0.18	5.0	■	—	—	—	■	50	0.13	4.0	—	—	—
	M9315	0.8	■	305	0.18	5.0	■	—	—	—	■	285	0.18	5.0	■	—	—	—	■	—	—	—	—	—	—
	M9325	0.8	■	280	0.18	5.0	■	—	—	—	■	265	0.18	5.0	■	—	—	—	■	—	—	—	—	—	—
	M9340	0.8	■	255	0.18	5.0	■	150	0.16	5.0	■	—	—	—	■	60	0.13	4.0	■	—	—	—	—	—	—
	M8310	1.6	■	250	0.18	5.0	■	150	0.16	5.0	■	235	0.18	5.0	■	—	—	—	■	60	0.13	4.0	—	—	—
ADMX 160616SR-M	8215	1.6	■	275	0.18	5.0	■	140	0.16	5.0	■	260	0.18	5.0	■	—	—	—	■	—	—	—	—	—	—
	M8330	1.6	■	250	0.18	5.0	■	150	0.16	5.0	■	235	0.18	5.0	■	—	—	—	■	60	0.13	4.0	—	—	—
	M8340	1.6	■	225	0.18	5.0	■	135	0.16	5.0	■	210	0.18	5.0	■	—	—	—	■	55	0.13	4.0	—	—	—
	M9325	1.6	■	310	0.18	5.0	■	—	—	—	■	290	0.18	5.0	■	—	—	—	■	—	—	—	—	—	—
	M6330	2.0	■	225	0.18	5.0	■	155	0.16	5.0	■	—	—	—	■	65	0.13	4.0	■	—	—	—	—	—	—
ADMX 160620SR-M	M8330	2.0	■	265	0.18	5.0	■	155	0.16	5.0	■	250	0.18	5.0	■	—	—	—	■	65	0.13	4.0	—	—	—
	M8340	2.0	■	240	0.18	5.0	■	140	0.16	5.0	■	225	0.18	5.0	■	—	—	—	■	60	0.13	4.0	—	—	—
	M8330	3.0	■	265	0.18	5.0	■	155	0.16	5.0	■	250	0.18	5.0	■	—	—	—	■	65	0.13	4.0	—	—	—
ADMX 160630SR-M	M8340	3.0	■	240	0.18	5.0	■	140	0.16	5.0	■	225	0.18	5.0	■	—	—	—	■	60	0.13	4.0	—	—	—
	M6330	3.2	■	225	0.18	5.0	■	155	0.16	5.0	■	—	—	—	■	65	0.13	4.0	■	—	—	—	—	—	—
ADMX 160632SR-M	M8330	3.2	■	265	0.18	5.0	■	155	0.16	5.0	■	250	0.18	5.0	■	—	—	—	■	65	0.13	4.0	—	—	—
	M8340	3.2	■	240	0.18	5.0	■	140	0.16	5.0	■	225	0.18	5.0	■	—	—	—	■	60	0.13	4.0	—	—	—
	M9325	3.2	■	325	0.18	5.0	■	—	—	—	■	305	0.18	5.0	■	—	—	—	■	—	—	—	—	—	—
	M6330	4.0	■	225	0.18	5.0	■	155	0.16	5.0	■	—	—	—	■	65	0.13	4.0	■	—	—	—	—	—	—
ADMX 160640SR-M	M8330	4.0	■	265	0.18	5.0	■	155	0.16	5.0	■	250	0.18	5.0	■	—	—	—	■	65	0.13	4.0	—	—	—
	M8340	4.0	■	240	0.18	5.0	■	140	0.16	5.0	■	225	0.18	5.0	■	—	—	—	■	60	0.13	4.0	—	—	—
	M8330	5.0	■	265	0.18	5.0	■	155	0.16	5.0	■	250	0.18	5.0	■	—	—	—	■	65	0.13	4.0	—	—	—
ADMX 160650SR-M	M8340	5.0	■	240	0.18	5.0	■	140	0.16	5.0	■	225	0.18	5.0	■	—	—	—	■	60	0.13	4.0	—	—	—

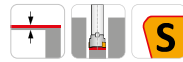
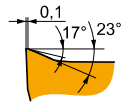
Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto		RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
			vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
			(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)



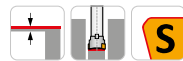
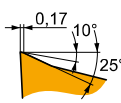
Geometría R con diseño positivo para mecanizado medio y condiciones de poca estabilidad.

ADMX 160608PR-R	8215	0.8	■	205	0.25	6.0	■	120	0.23	6.0	■	190	0.25	6.0	—	—	—	■	50	0.20	4.8	■	40	0.15	1.0
	M5315	0.8	■	260	0.25	6.0	—	—	—	—	—	■	245	0.25	6.0	—	—	—	—	—	—	■	50	0.15	1.0
	M8310	0.8	■	220	0.25	6.0	■	110	0.23	6.0	■	205	0.25	6.0	—	—	—	—	—	—	—	■	40	0.15	1.0
	M8330	0.8	■	205	0.25	6.0	■	120	0.23	6.0	■	190	0.25	6.0	—	—	—	■	50	0.20	4.8	■	40	0.15	1.0
	M8340	0.8	■	190	0.25	6.0	■	110	0.23	6.0	■	180	0.25	6.0	—	—	—	■	45	0.20	4.8	—	—	—	
	M9315	0.8	■	265	0.25	6.0	—	—	—	—	—	■	250	0.25	6.0	—	—	—	—	—	—	■	50	0.15	1.0
	M9325	0.8	■	250	0.25	6.0	—	—	—	—	—	■	235	0.25	6.0	—	—	—	—	—	—	■	50	0.15	1.0
	M5315	1.6	■	290	0.25	6.0	—	—	—	—	—	■	275	0.25	6.0	—	—	—	—	—	—	■	55	0.15	1.0
ADMX 160616PR-R	M8330	1.6	■	225	0.25	6.0	■	135	0.23	6.0	■	210	0.25	6.0	—	—	—	■	55	0.20	4.8	■	45	0.15	1.0
	M8340	1.6	■	210	0.25	6.0	■	125	0.23	6.0	■	195	0.25	6.0	—	—	—	■	50	0.20	4.8	—	—	—	
	M9315	1.6	■	295	0.25	6.0	—	—	—	—	—	■	280	0.25	6.0	—	—	—	—	—	—	■	55	0.15	1.0
	M9325	1.6	■	275	0.25	6.0	—	—	—	—	—	■	260	0.25	6.0	—	—	—	—	—	—	■	55	0.15	1.0



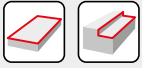
Geometría MF muy positiva para mecanizado en acabado.

ADMX 160608SR-MF	M6330	0.8	■	215	0.08	4.0	■	150	0.07	4.0	—	—	—	—	—	—	—	■	60	0.06	3.2	—	—	—
	M8340	0.8	■	225	0.08	4.0	■	135	0.07	4.0	—	—	—	—	—	—	—	■	55	0.06	3.2	—	—	—
	M9340	0.8	■	305	0.08	4.0	■	180	0.07	4.0	—	—	—	—	—	—	—	■	75	0.06	3.2	—	—	—



Geometría MM muy positiva para mecanizado ligero a fresado medio.

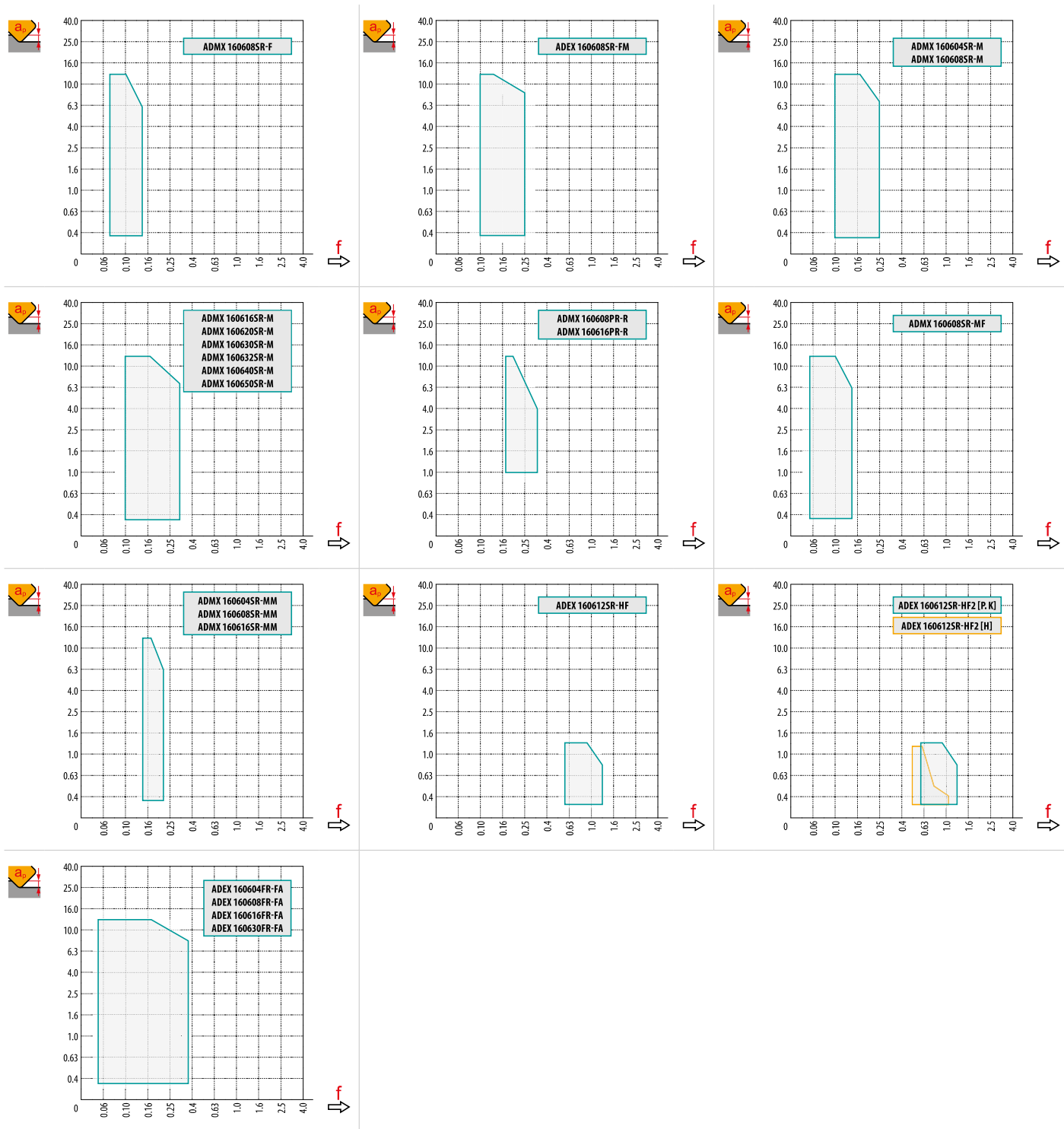
ADMX 160604SR-MM	M6330	0.4	■	145	0.18	4.0	■	105	0.16	4.0	—	—	—	—	—	—	—	■	40	0.14	3.2	—	—	—
	M8340	0.4	■	160	0.18	4.0	■	95	0.16	4.0	—	—	—	—	—	—	—	■	40	0.14	3.2	—	—	—
ADMX 160608SR-MM	M6330	0.8	■	175	0.18	4.0	■	125	0.16	4.0	—	—	—	—	—	—	—	■	50	0.14	3.2	—	—	—
	M8340	0.8	■	190	0.18	4.0	■	110	0.16	4.0	—	—	—	—	—	—	—	■	45	0.14	3.2	—	—	—
	M8345	0.8	■	150	0.18	4.0	■	90	0.16	4.0	—	—	—	—	—	—	—	■	35	0.14	3.2	—	—	—
	M9340	0.8	■	235	0.18	4.0	■	140	0.16	4.0	—	—	—	—	—	—	—	■	55	0.14	3.2	—	—	—
	M9345	0.8	■	210	0.18	4.0	■	125	0.16	4.0	—	—	—	—	—	—	—	■	50	0.14	3.2	—	—	—
ADMX 160616SR-MM	M6330	1.6	■	195	0.18	4.0	■	140	0.16	4.0	—	—	—	—	—	—	—	■	55	0.14	3.2	—	—	—
	M8340	1.6	■	210	0.18	4.0	■	125	0.16	4.0	—	—	—	—	—	—	—	■	50	0.14	3.2	—	—	—
	M8345	1.6	■	165	0.18	4.0	■	95	0.16	4.0	—	—	—	—	—	—	—	■	40	0.14	3.2	—	—	—
	M9340	1.6	■	260	0.18	4.0	■	155	0.16	4.0	—	—	—	—	—	—	—	■	65	0.14	3.2	—	—	—



a_s DC	5 %	10 %	15 %	20 %	25 %	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %	75 %	80 %	90 %	100 %
	1.48	1.35	1.27	1.22	1.19	1.16	1.11	1.08	1.05	1.03	1.00	1.00	1.00	1.00
	2.20	1.60	1.35	1.20	1.10	0.95	0.85	0.75	0.85	0.95	1.00	1.00	1.00	1.00
	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.65	0.65	0.67	0.68	0.71	0.72	0.74	0.79	1.00

	ADMX 16-F	ADEX 16-FM	ADMX 16-M								ADMX 16-R	
	0.8	0.8	0.4	0.8	1.6	2.0	3.0	3.2	4.0	5.0	0.8	1.6
	2.99	2.18	3.39	2.99	1.62	1.23	0.28	0.09	2.69	1.52	2.99	1.62

	ADMX 16-MF	ADMX 16-MM			ADEX 16-HF	ADEX 16-HF2	ADEX 16-FA			
	0.8	0.4	0.8	1.6	1.2	1.2	0.4	0.8	1.6	3.0
	2.99	3.39	2.99	1.62	0.52	0.52	2.84	2.44	1.65	0.69



7.5	1.0 6.0 13.0	HFC
25	0.28 0.19 0.10	DC RPMX APMX/I
32		RPMX * RPMX ** APMX/I
40		
50		
63		
80		

* Fresado HFC
** Fresado convencional



2.5

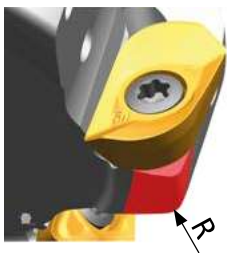
	HFC							
	DMIN	DMAX	 SMAX DMIN	 SMAX DMAX	DMIN	DMAX	 SMAX DMIN	 SMAX DMAX
25	42.0	50.0	10.0	12.5	42.0	50.0	1.3	1.3
32	55.0	64.0	6.5	9.0	55.0	64.0	1.3	1.3
40	72.0	80.0	5.0	8.0	72.0	80.0	1.3	1.3
50	92.0	100.0	4.5	6.0	92.0	100.0	1.3	1.3
63	118.0	126.0	4.0	5.0	118.0	126.0	1.3	1.3
80	136.0	160.0	1.5	2.0	136.0	160.0	1.3	1.3



		μm	3	5	10	15	20	30	40	50	60	80	100
25			0.548	0.707	1.000	1.225	1.414	1.732	2.000	2.236	2.449	2.828	3.162
32			0.620	0.800	1.131	1.386	1.600	1.960	2.263	2.530	2.771	3.200	3.578
40			0.693	0.894	1.265	1.549	1.789	2.191	2.530	2.828	3.098	3.578	4.000
50			0.775	1.000	1.414	1.732	2.000	2.449	2.828	3.162	3.464	4.000	4.472
63			0.869	1.122	1.587	1.944	2.245	2.750	3.175	3.550	3.888	4.490	5.020
80			0.980	1.265	1.789	2.191	2.530	3.098	3.578	4.000	4.382	5.060	5.657

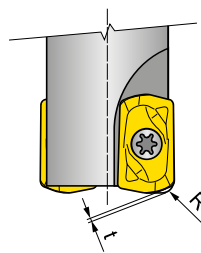
		μm	3	5	10	15	20	30	40	50	60	80	100
1.6			0.196	0.253	0.358	0.438	0.506	0.620	0.716	0.800	0.876	1.012	1.131
2.0			0.219	0.283	0.400	0.490	0.566	0.693	0.800	0.894	0.980	1.131	1.265
3.0			0.268	0.346	0.490	0.600	0.693	0.849	0.980	1.095	1.200	1.386	1.549
3.2			0.277	0.358	0.506	0.620	0.716	0.876	1.012	1.131	1.239	1.431	1.600
4.0			0.310	0.400	0.566	0.693	0.800	0.980	1.131	1.265	1.386	1.600	1.789
5.0			0.346	0.447	0.632	0.775	0.894	1.095	1.265	1.414	1.549	1.789	2.000

i



ADMX/ADEX 16	R
ADMX 160630SR-M	2.5
ADMX 160632SR-M	2.5
ADMX 160640SR-M	4.0
ADMX 160650SR-M	4.5
ADEX 160612SR-HF	3.0
ADEX 160612SR-HF2	3.0

i



ADEX 16	R	t
ADEX 160612SR-HF	2.59	0.56
ADEX 160612SR-HF2	2.48	0.57