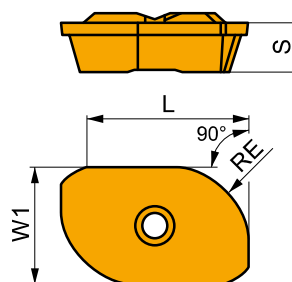


ADKX 15

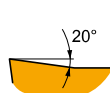


	W1	L	S
	(mm)	(mm)	(mm)
15T3	9.525	12.60	3.97



Valores de inicio adecuados para la velocidad de corte (vc), avance (f) y profundidad de corte (ap). Consulte nuestra APP Calculadora de mecanizado para obtener más cálculos.

Producto	RE	P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)



Geometría F con diseño positivo muy afilado para mecanizado ligero a medio.

ADKX 15T308ER-F	M8330	0.8	245	0.10	10.0	145	0.09	10.0	—	—	—	—	—	—	60	0.07	8.0	—	—	—
	M8345	0.8	170	0.10	10.0	100	0.09	10.0	—	—	—	—	—	—	40	0.07	8.0	—	—	—
ADKX 15T330ER-F	M8330	3.0	280	0.10	10.0	165	0.09	10.0	—	—	—	—	—	—	70	0.07	8.0	—	—	—
	M8345	3.0	200	0.10	10.0	120	0.09	10.0	—	—	—	—	—	—	50	0.07	8.0	—	—	—
ADKX 15T340ER-F	M8330	4.0	280	0.10	10.0	165	0.09	10.0	—	—	—	—	—	—	70	0.07	8.0	—	—	—
	M8345	4.0	200	0.10	10.0	120	0.09	10.0	—	—	—	—	—	—	50	0.07	8.0	—	—	—
ADKX 15T360ER-F	M8330	6.0	280	0.10	10.0	165	0.09	10.0	—	—	—	—	—	—	70	0.07	8.0	—	—	—