BS 54 KIT RC 8-100

NÚMERO DE PEDIDO:

Ø 8 – 100

	Descripción	Identificación	Plaquita	pieza
1	Cabezal	**BS 054 16**	–	1
2	Barrita mandrinar 6 mm	**BS 06 16 R02**	EP.. 0502..	1
	Barrita mandrinar 8 mm	**BS 08 16 R03**	CC.. 0602..	1
	Barrita mandrinar 10 mm	**BS 10 16 R03**	CC.. 0602..	1
	Barrita mandrinar 12 mm	**BS 12 16 R03**	CC.. 0602..	1
	Barrita mandrinar 16 mm	**BS 16 16 R04**	CC.. 09T3..	1
3	Barrita mandrinar 34 mm	**BS 34 16 R04**	CC.. 09T3..	2
4	Cartucho	**BS 2CT R04**	CC.. 09T3..	1
5	Casquillo de posicionamiento	**BS 16 M10**	–	1
6	Llave hexagonal 3	**HK 03**	–	1
	Llave hexagonal 5	**HK 05**	–	1
	Llave hexagonal 6	**HK 06**	–	1
	Llave hexagonal 8	**HK 08**	–	1
7	Llave torx 7	**TK07**	–	1
	Llave torx 8	**TK08**	–	1
	Llave torx 15	**TK15**	–	1
8	Tornillo de cartucho	**CS 10 25**	–	1

TABLA DE CONDICIONES DE CORTE PARA MANDRINADO

Las plaquitas de torneado estándar se utilizan en las herramientas de mandrinar, pero aquí no se aplican las condiciones recomendadas para el torneado (datos indicados en los recuadros), por lo que se deben seleccionar las condiciones de corte según la siguiente tabla.

Material	Mandrinado en acabado (con plaquita única)				Mandrinado en desbaste (con plaquita doble)			
	Diámetro	Velocidad de corte v_c	Avance f_z	Profundidad de corte a_p	Diámetro	Velocidad de corte v_c	Avance f_z	Profundidad de corte a_p
P	24 – 30	110 – 140	0.05 – 0.15	0.05 – 0.30	24 – 30	110 – 140	0.15 – 0.25	4.2
	29 – 40	115 – 150			29 – 40	105 – 140	0.15 – 0.30	5.7
	39 – 50			0.06 – 0.35	39 – 50	105 – 150	0.20 – 0.30	
	49 – 102		0.10 – 0.20		49 – 102		0.25 – 0.35	6.3
	100 – 220			0.07 – 0.50	100 – 220		0.30 – 0.40	
	220 – 500				220 – 500			
M	24 – 30	70 – 110	0.07 – 0.15	0.12 – 0.35	24 – 30	69 – 90	0.12 – 0.20	4.2
	29 – 40	80 – 110			29 – 40	70 – 100	0.15 – 0.25	5.7
	39 – 50			0.20 – 0.50	39 – 50			
	49 – 102		0.10 – 0.20		49 – 102		0.20 – 0.30	6.3
	100 – 220		0.12 – 0.20	0.25 – 0.75	100 – 220		0.25 – 0.35	
	220 – 500				220 – 500			
K	24 – 30	70 – 110	0.07 – 0.15	0.12 – 0.35	24 – 30	60 – 110	0.20 – 0.30	4.2
	29 – 40	80 – 115			29 – 40		0.25 – 0.35	5.7
	39 – 50			0.20 – 0.50	39 – 50			
	49 – 102		0.12 – 0.20		49 – 102		0.30 – 0.40	6.3
	100 – 220			0.25 – 0.75	100 – 220		0.30 – 0.45	
	220 – 500				220 – 500			
N	24 – 30	150 – 300	0.05 – 0.15	0.12 – 0.35	24 – 30	120 – 300	0.20 – 0.30	4.2
	29 – 40	150 – 360	0.10 – 0.20		29 – 40	150 – 370	0.25 – 0.35	5.7
	39 – 50			0.20 – 0.50	39 – 50			
	49 – 102				49 – 102		0.30 – 0.40	6.3
	100 – 220		0.10 – 0.25	0.25 – 0.75	100 – 220		0.30 – 0.45	
	220 – 500				220 – 500		0.30 – 0.40	
S	24 – 30	30 – 40	0.07 – 0.15	0.12 – 0.35	24 – 30	25 – 35	0.12 – 0.20	4.2
	29 – 40	30 – 45			29 – 40	30 – 40	0.15 – 0.25	5.7
	39 – 50			0.20 – 0.50	39 – 50			
	49 – 102		0.10 – 0.20		49 – 102		0.20 – 0.30	6.3
	100 – 220			0.25 – 0.75	100 – 220		0.20 – 0.35	
	220 – 500				220 – 500			
H	24 – 30	30 – 40	0.07 – 0.15	0.12 – 0.35	24 – 30	25 – 35	0.12 – 0.20	4.2
	29 – 40	30 – 45			29 – 40	30 – 40	0.15 – 0.25	5.7
	39 – 50			0.20 – 0.50	39 – 50			
	49 – 102		30 – 45		49 – 102		0.20 – 0.30	6.3
	100 – 220			0.25 – 0.75	100 – 220		0.20 – 0.35	
	220 – 500				220 – 500			