

FRESADO A 90°



Cortador ISTN16

Aplicaciones del ECON TN16

- Mayor número de cavidades
- Paso diferencial disponible
- Lubricación interna
- Tornillos para montaje de inserto de alta resistencia



Insertos TNGX 16

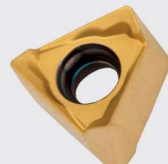


F

GEOMETRÍA F

Altamente recomendado para acero con bajo a medio contenido de carbono.

- Geometría altamente positiva con superficie periférica estrecha
- Adecuado particularmente para mecanizado ligero y medio

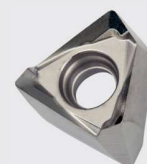


M

GEOMETRÍA M

Mecanizado de acero al carbono, aceros inoxidables estándar y fundición.

- Geometría altamente positiva con T-land medio
- Adecuado particularmente para mecanizado ligero y medio



FA

GEOMETRÍA FA

Recomendado para materiales no ferrosos.

- Geometría altamente positiva con un filo afilado
- Cara de inserto pulida para reducir la adherencia del material mecanizado

